

LANCER.

دليل استخدام تجهيز وخدمة IBD4500 ماكينه المشروبات لانسر

لل معلومات المتعلقة تركيب لانسر وأدلة الخدمة، أوراق (www.lancercorp.com) يرجى الرجوع إلى موقع على شبكة الإنترنت لانسر. التعليمات والنشرات الفنية، نشرات الخدمة، الخ رجاء ألجوع الي موقع لانسر على الوب لمزيد من المعلومات



المواصفات

المقاسات

العرض 22 بوصة (55.9 مم)
العمق 25 و 9/16 بوصة (649 مم)
الارتفاع (بدون الارجل) 25 و 7/8 بوصة (657 مم)
& 30 بوصة (762 مم)
& 30.5 بوصة (77.5 مم)
& 34 بوصة (864 مم)

الوزن

وزن الثلج 180 باوند (81.8 كج)
الوزن الثلج الممكن شربه 150 باوند (68.1 كج)
وزن الوحده بدون الثلج 225 باوند (102.2 كج)
& 250 باوند (113.6 كج)
& 175 باوند (79.5 كج)
& 275 باوند (125 كج)

متطلبات المياه

إذا تجاوز مصدر المياه 50 بي أس أي (3.45 بار) يوصى بتركيب منظم ضغط مياه
الحد الأدنى للضغط الديناميكي هو 25 بي أس أي (1.72 بار)
الحد الأقصى للضغط الاستاتيكي هو 50 بي أس أي (3.45 بار)

متطلبات غاز ثاني أكسيد الكربون

الحد الأدنى هو 70 بي أس أي (4.83 بار)
الحد الأقصى هو 80 بي أس أي (5.52 بار)

وزن الشحن

250 باوند (115.9 كج) & 300 باوند (138.6 كج)

6655 LANCER BLVD. • SAN ANTONIO, TEXAS 78219 USA • (210) 310-7000

FAX SALES

• NORTH AMERICA - 210-310-7245 • INTERNATIONAL SALES - 210-310-7242 • CUSTOMER SERVICE - 210-310-7242 •

• LATIN AMERICA - 210-310-7245 • EUROPE - 32-2-755-2399 • PACIFIC - 61-8-8268-1978 •

• FAX ENGINEERING: • 210-310-7096 •

خطوات التركيب

١-١. الاستلام

كل ماكينة تمت اختبارها والكشف عليها بعد مرحلة التصنيع. عند وقت الشحن تقبل شركة الشحن عبوة الماكينة، وعند حدوث اي تلفيات يجب الرجوع الي شركه الشحن للمطالبة بالتعويض وعندها يجب ذكر ذلك في بوليصة الشحن.

٢-١. فك العبوة وأخرج الماكينه منه

- أقطع الحزام الخارجي للعبوة.
- ارفع الجزء العلوي للكرتونه.
- ارفع كيس الملحقات من اعلي العبوة.
- انزع الكرتون الداخلي والاركان المستخدمين في حمايه الماكينه.
- ارفع الماكينه لاعلي وانزع اللوحه الخشبيه اسفل الماكينه.
- أفحص الماكينه من اي تلفيات وعند وجود تلفياتيجب عمل مطالبه فوريه بالتعويض.
- لنزع اللوحه الخشبيه نزع جزء من الماكينه خارج حاف { المنضده وتحرير المسامير ومن ثم نزع اللوحه الخشبيه.

ملحوظه

إذا كان مقرر نقل الماكينه ينصح ببقاء اللوح الخشب لحمايه الماكينه عند النقل.
إذا اريد ان تعمل الماكينه وبها الاربعه ارجل يمكن تركيب الارجل بواسطه رفع الماكينه قليلا تارة الي اليمين واخري الي اليسار مع عدم قلب الماكينه باكثر من زاويه ٤٥ درجه.

٣-١. فك عبوة مجموعة التركيب

١. افحص العبوة من التلف وفي حاله وجود التلف بلغ فوراً شركة الشحن وقم بمطالبه التعويض.
- ب. كل مجموعة تركيب بها قائمه ورسومات توضح كيفيه التجميع.

٤-١. اختيار مكان التركيب علي الطاولة

- ١ تحديد موقع على مقربة من المقابس الكهربائية أساس صحيح، وإمدادات المياه التي تلبي متطلبات كما هو موضح في المواصفات (انظر الغطاء الأمامي).
- يجب أن يتواصل اختباً في هذا الجهاز. يجب أن يكون هذا موزع على الارض كهربائيا لتجنب الخطر على المشغل.
- التيار شريطة أن يكون قد ألف ثلاث الشق PLUG على الارض. إذا كانت هناك ثلاث HOLE مأخذ التيار الكهربائي على الارض غير متوفرة، واستخدام أسلوب معتمد للتأمين أرضية المناسبة للموزع.

□□ تثبيت الماكينه

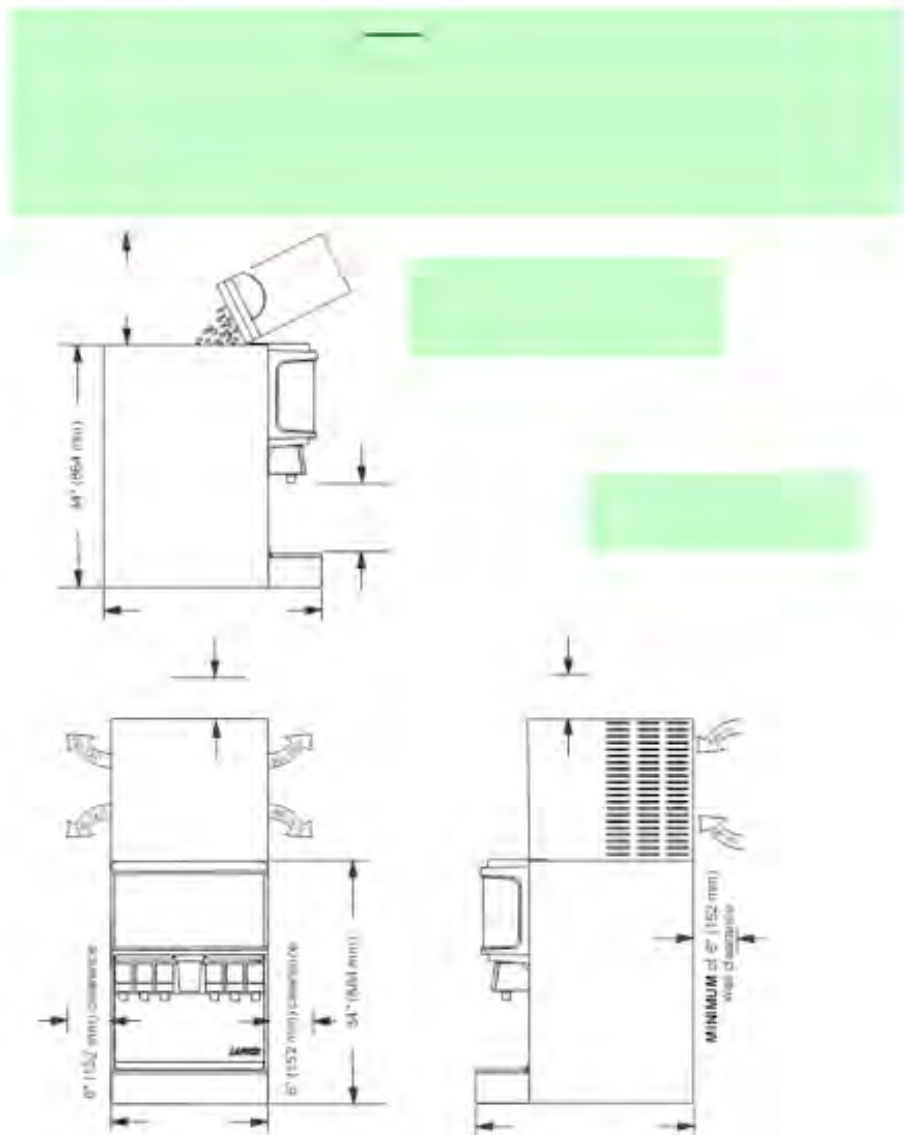
- ١ تم تصميم موزع لتركيبها بشكل دائم ومختومة إلى وصفة طبية أو تثبيتها على (4) أربعة أرجل بوصة.
- ب عندما يتم تثبيت الماكينه علي الطاولة بشكل دائم يسد السيليكون الفراغات الواضحة لمنع التسرب والتي توفر على نحو سلس وبسهولة للتنظيف السندات إلى وصفة طبية.

□□ توصيل انبوب الصرف

- ١ إزالة بقية الكأس. رفع لوحة البداية حتى وسحب وهبوطا على الجزء السفلي لإزالة.

ب. إزالة صينية من وحدة التقطير وتوصيل أنبوب التصريف وتركيبه على فتحه الصرف مرة أخرى.

ج. طريق أنبوب التصريف إلى استنزاف مناسبة واستبدال حوض الصرف.



تركيب وتشغيل الماكينه

- A. الراحة كأس إزالة، علبة بالتنقيط، واللوحه سبلاش، والغطاء العلوي.
- B. إزالة لوح الغطاء في الجزء الخلفي من وحدة إن لم يكن عن طريق تركيب العداد.
- C. توريد الصودا والماء خطوط الاتصال لوازم 3/8 بوصة شوكة في الجزء الأمامي من الوحدة. التحقق من وجود التسريبات. (إذا كان الصيدلي هو للعمل مع جميع الصمامات الصودا، وربط خط المياه في واحدة من الصودا خطوط الإمداد.
- D. العرض شراب خطوط الاتصال إلى 3/8 بوصة التجهيزات مدخل شوكة في الجزء الأمامي من الوحدة. التحقق من وجود التسريبات.
- E. هاء خرطوم التصريف Uncoil من اللوحه الباردة استنزاف ويمتد إلى استنزاف نوع مفتوحة. واو تثبيت علبة بالتنقيط وتوسيع نطاق خرطوم لفتح استنزاف نوع. يجب عزل خطوط
- G. استنزاف مع كل من عزل الخلايا المغلقة. يجب عزل تغطية كامل طول خرطوم التصريف، بما في ذلك التجهيزات. يجب تثبيت هجرة بطريقة أن المياه لا تجمع في يتدلى أو النقاط المنخفضة الأخرى، وتكثيف ستشكل.
- H. الراحة كأس تثبيت اللوحه وسبلاش. أولا بتوصيل سلك الطاقة بمأخذ التيار الكهربائي على الارض.
- I. تشغيل المحرك اختبار عن طريق دفع المزلق الثلج.
- J. تنظيف وتطهير موزع (انظر القسم 2)
- L. وحدة تعبئة ما يقرب من نصف ممثلى مع الجليد. دفع المزلق والتحقق من تسليم الثلج.
- م. إنهاء تعبئة وحدة مع الثلج .
- N. تثبيت الغطاء العلوي.

تحذير

لانسر لا تنصح استخدام تقشر، حلق، كتلة صلبة، أو ببليه الجليد في موزعات ليست مجهزة بشكل صحيح للقيام بذلك.

ملحوظه هامه

عند تثبيت وحدة صنع الثلج على وحدة لوح الالومنيوم البارد، منظم الحرارة BIN أو غيرها من الوسائل يجب السيطرة على أن يتم تثبيت مستوى ICE. الفشل في القيام بذلك قد يتسبب في إتلاف وآلية صرفها وباطلة الضمان. أثناء دورة التحريض التلقائي و/أو أثناء صرفها ICE، يجب أن يكون هناك مجال كاف بين أعلى مستوى الهجرة والجمارك والجزء السفلي من وحدة صنع الثلج بحيث ICE يمكن ان تتحرك دون عوائق. الاتصال المورد حدة صنع الثلج للحصول على معلومات THERMOSTAT بن PROPER.

ضبط معدل سريان الثلج

(230 وحدة فولت فقط) (انظر الشكل 2) يمكن للجمعية الباب منظم (PN 82-2904) تنظيم تدفق الجليد الاستغناء. تثبيت وجود الثلج منظم التدفق غير ضروري على الاستغناء من الجليد. وهذه الوحدة IBD الاستغناء الجليد غير المقيد.

- ١ ارفع غطاء الماكينه.
- ٢ ضبط منظم الثلج إلى الموضع المطلوب من قبل تحول المسمار الجوز في اتجاه عقارب الساعة لإغلاق، أو عكس اتجاه عقارب الساعة لفتح، مع استخدام عدة مناسبة

□ اعد تركيب الغطاء.

□ الصيانة الدورية للأجهزة

2.1 حسب الحاجة

أ. الحفاظ على الأسطح الخارجية للموزع (لتنشمل بقية علبة بالتنقيط والكأس) مع تنظيف رطبة ونظيفة قماش.

DAILY 2.2

- إزالة فوهة والناشر من كل صمام وغسلها في الماء الدافئ.
- ب إزالة ما تبقى الكأس ويغسل في الماء والصابون الدافئ. جيم صب الماء الدافئ والصابون في علبة بالتنقيط ويمسح بقطعة قماش نظيفة.
- د. بقطعة قماش نظيفة والماء الدافئ والصابون، تمحو كل من الأسطح الخارجية للوحدة.
- هـ استبدال بقية كوب، والناشرون وفوهات صمام صمام.

2.3 الأسبوعي

- أ تحقق من تدفق وبركس من كل صمام ® LEV اتباع التعليمات الواردة في الأقسام 1.18 و 1.19. ب. إزالة غطاء محرك السيارة وحدة والتحقق من مستوى الماء في حمام ماء. تجديد كما هو مطلوب، ويستعاض عن غطاء محرك السيارة. شهريا 2.4 أ فصل موزع من مصدر قوتها.
- ب. إزالة غطاء الماكينه، وباستخدام فرشاة لينة، وتنظيف الاوساخ من مكثف للوحدة. C. استبدال غطاء الماكينه

□ □ شهري

- أ فصل موزع من مصدر قوتها.
- ب. إزالة غطاء محرك السيارة، وباستخدام فرشاة لينة، وتنظيف الاوساخ من مكثف للوحدة.
- ج استبدال غطاء محرك السيارة. سد العجز في وحدة.

□ □ كل شهر

- أ تنظيف وتطهير وحدة باستخدام الإجراءات المناسبة المبينة في المادة 3.

□ □ السنوي

- أ حمام المياه النظيفة الداخلية، بما في ذلك ملفات المبخر ومكونات التبريد.
- ب تنظيف السطح الخارجي كله للوحدة.
- ج عقم خطوط شراب. ملاحظة بسبب صعوبة في الشطف، لا ينبغي أن الحلول المنظفات إدخالها في carbonator.

3. تنظيف وتعقيم

3.1 DISPENSER معلومات عامة يتم شحنها ألف لانسر المعدات (جديدة أو مجددة) من المصنع تنظيفها وتطهيرها في فقا للمبادئ التوجيهية جبهة الخلاص الوطني. يجب على المشغل لمعدات توفير المستمر صيانة ما يقتضيه هذا الخط و / أو الولايات والحكومات المحلية المبادئ التوجيهية وزارة الصحة إلى ضمان التشغيل السليم والمحافظة على متطلبات الصحة العامة.

ملاحظة

قدمت إجراءات التنظيف والتعقيم هنا تتعلق معدات لانسر التي حددها هذا الدليل. إذا كان يتم تنظيف المعدات الأخرى، واتباع المبادئ التوجيهية التي وضعتها الشركة المصنعة لتلك المعدات.

هام

خطوط المياه لا يتم قطع الاتصال أثناء التنظيف والتعقيم من خطوط شراب لتجنب التلوث.

ب. ينبغي أن يتم تنظيف وتعقيم الماكينة فقط من قبل موظفين مدربين. قفازات الصحية هي ليتم استخدامها خلال عمليات التنظيف والتعقيم. يجب أن تكون احتياطات السلامة المطبقة لاحظ. يجب أن يتبع تعليمات التحذيرات على المنتج المستخدمة.

ج. إعداد محلول التنظيف.

1. محاليل التنظيف (على سبيل المثال، العاج السائل، كالغون، الخ) مختلطة مع المياه النظيفة والصالحة للشرب وينبغي عند درجة حرارة 90 درجة إلى 110 درجة فهرنهايت يمكن استخدامها لتنظيف المعدات. ونسبة خليط، وذلك باستخدام السائل العاج، هي واحدة (1) اوقية (الاونصة) من المطهر إلى اثنين (2) جالون من المياه. A وينبغي إعداد الحد الأدنى من أربعة (4) جالون من خليط التنظيف.

ملاحظة

قد أطوال طويلة من خطوط الإنتاج تتطلب أن يكون مستعدا وحدة تخزين إضافية من حل.

2. ويمكن استخدام أي منظف يعادل طالما أنه يوفر منخفضة sudsing، غير معطر، تشطف بسهولة خليط.

د. تحضير محاليل التعقيم.

1. وينبغي إعداد حلول التعقيم وفقا الخطية الشركة المصنعة توصيات وإرشادات السلامة. متابعة متطلبات الشركة الصانعة بحيث حل يوفر 100 جزء في المليون (100mg) (PPM / لتر) من الكلور المتاحة في درجة حرارة من 90 درجة فهرنهايت إلى 120 ° F. وينبغي إعداد ما لا يقل عن غالون (4) أربعة من حل التعقيم.

ملاحظة

قد أطوال طويلة من خطوط الإنتاج تتطلب أن يكون مستعدا وحدة تخزين إضافية من حل.

2. ويمكن استخدام أي حل التعقيم طالما انها مستعدة، وفقا لل الشركة الصانعة توصيات مكتوبة وإرشادات السلامة، ويوفر 100 جزء في المليون (100mg / لتر) من الكلور المتاحة.

□ □ خطوات التعقيم

أ. عملية المحيطة هو الأسلوب الأكثر شيوعا لموزع تنظيف وتعقيم معدات. وينبغي أن المنظفات على النحو الموصى به، ويجب أن يكون معقم انخفاض الرقم الهيدروجيني (7.0) محلول الكلور.

ب. فصل حاويات شراب، وإزالة المنتجات من الأنابيب.

ج. شطف خطوط والتجهيزات مع غرفة نظيفة درجة حرارة المياه لإزالة كل آثار متبقية المنتج.

د. ملء خطوط مع منخفضة sudsing، غير معطر، والمنظفات حل شطفها بسهولة. حل وينبغي أن يعد وفقا لتعليمات الشركة المصنعة. نتأكد من أن تمتلئ تماما خطوط والسماح للوقوف لمدة 10 دقيقة. هاء اغسل حل المنظفات من خطوط مع المياه النظيفة. يستمر الشطف حتى مع اختبار الفينول يدل على ان المياه شطف خال من المنظفات المتبقية.

و. ملء خطوط مع انخفاض درجة الحموضة (7.0) محلول الكلور التي تحتوي على ما لا يقل عن 100 جزء في المليون (100mg / لتر) متاح الكلور. تتدفق حل التعقيم من خلال موزع حتى اختبارات الانتاج الى 100 جزء في المليون كامل (100mg / لتر) تركيز. السماح للوقوف لمدة 15 دقيقة.

ج. إعادة توصيل الحاويات وشراب وحدة جاهزة للعمل.

تحذير

إزالة محلول التعقيم من موزع وفقا للتعليمات. تؤدي لمحلول التعقيم المتبقية في خلق نظام خطرا على الصحة.

ي رسم المشروبات على خطوط الملء وتدفق محلول الكلور من موزع.

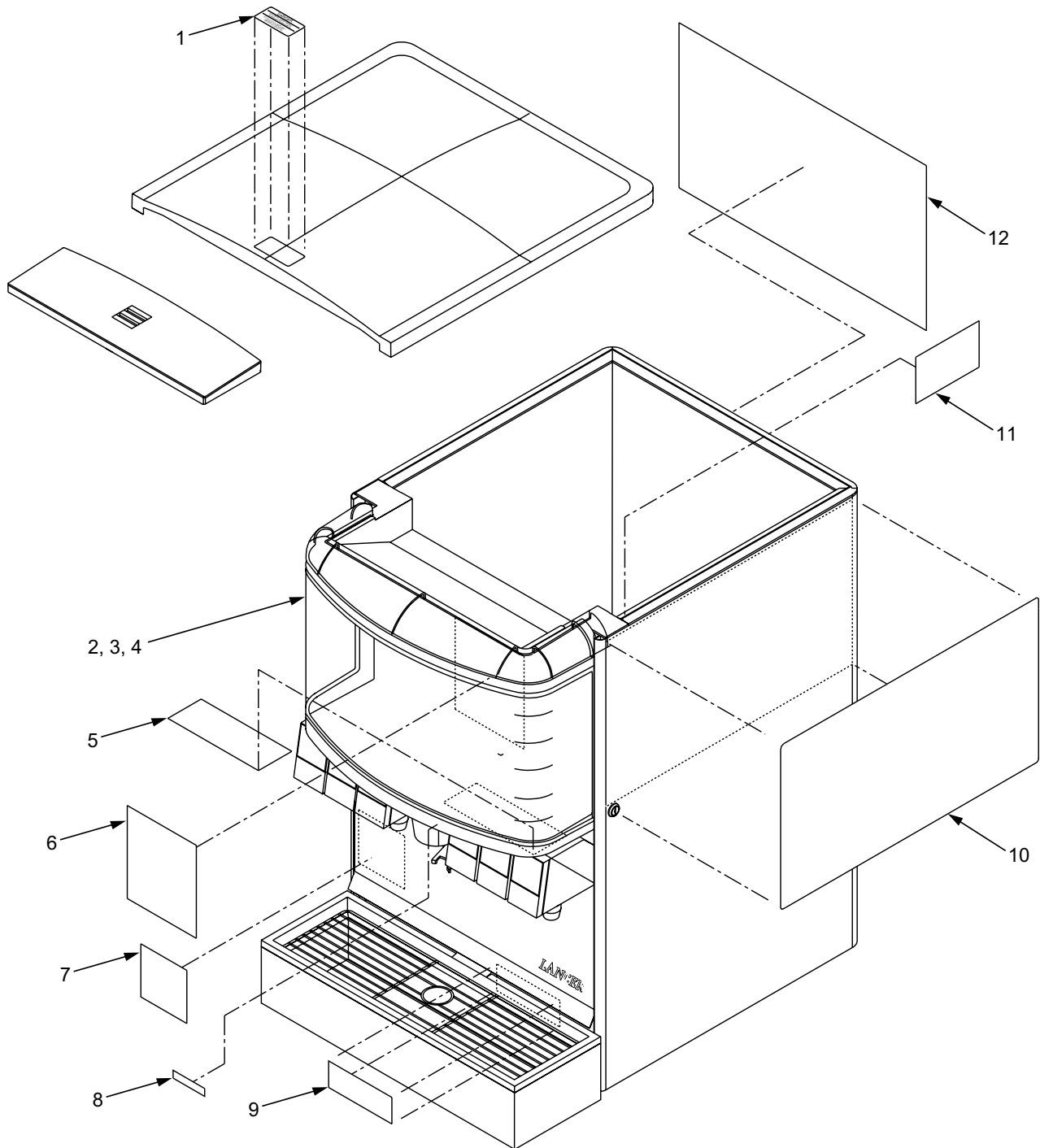
ملحوظة

يرجى ملاحظة أن المياه العذبة لا يمكن شطف متابعة التعقيم للمعدات. تطهير فقط مع نهاية استخدام المنتج. هذا مطلب جبهة الخلاص الوطني.

- أولا تذوق المشروبات للتحقق من عدم وجود طعم الخروج.

6. ILLUSTRATIONS AND PARTS LISTINGS

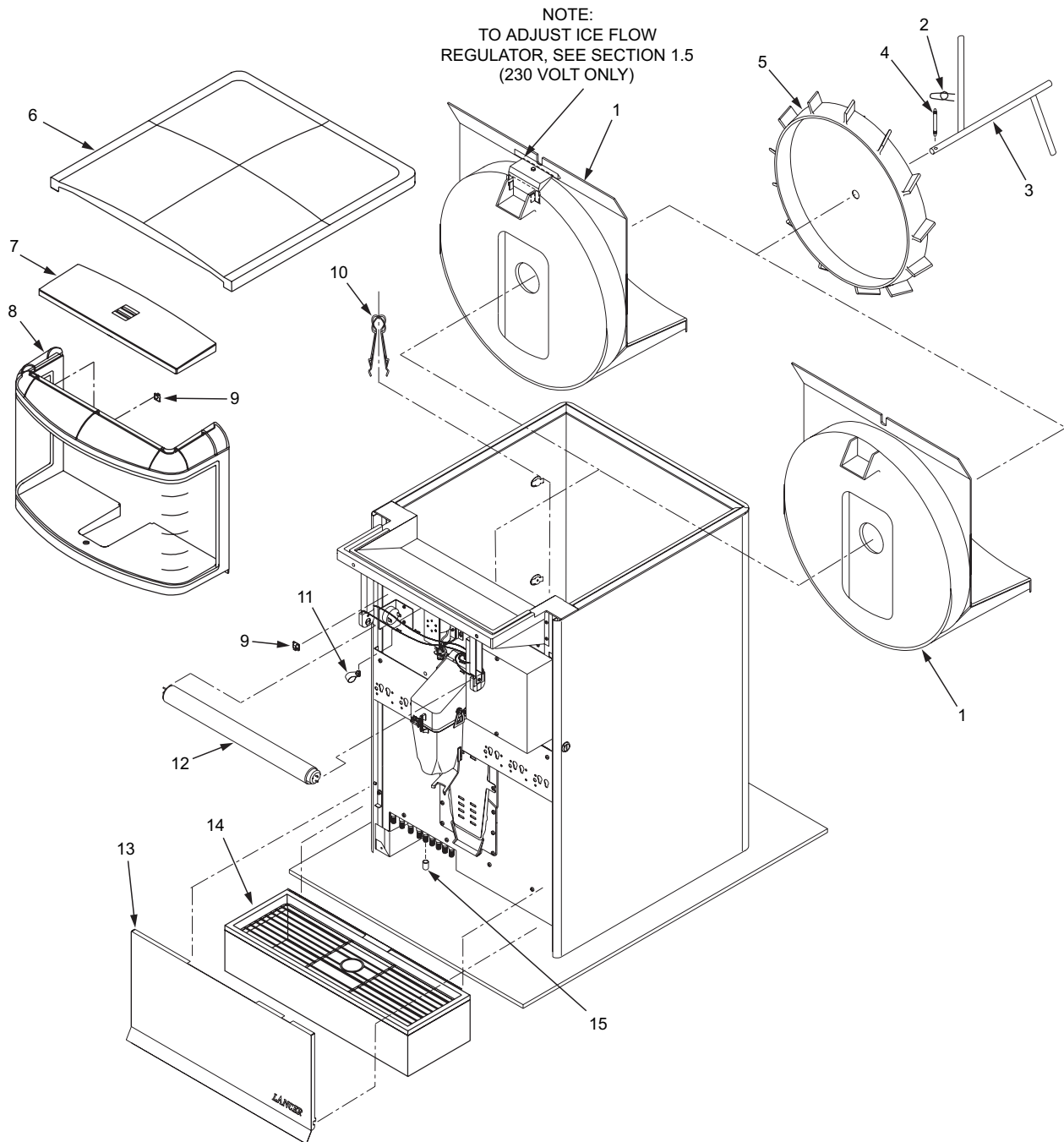
6.1 DECALS AND LABELS



6.1 DECALS AND LABELS (CONTINUED)

<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
-	85-4526H-100	IBD22H, Series 4500, 115V/60Hz, 6 LEV ®
-	85-4548H-100	IBD30H, Series 4500, 115V/60Hz, 8 LEV ®
-	85-4536H-100	IBD22H, Series 4500, 230V/50-60Hz, 6 LEV ®
-	85-4558H-100	IBD30H, Series 4500, 230V/50-60Hz, 8 LEV ®
-	85-4541H-100	IBD30H, Series 4500, 115V/60Hz, 10 LEV ®
1	06-1139	Label, Warning, Lid, IBD
2	06-2057/01	Panel, Graphic, IBD22, Round
-	06-2072/01	Panel, Graphic, IBD30, Round
3	27-0069	Diffuser Lens, IBD22
-	27-0070	Diffuser Lens, IBD30
4	27-0063	Clear Lens, IBD22
-	27-0064	Clear Lens, IBD30
5	06-1184/01	Label, Cleaning, Merchandiser
6	06-1182/04	Label, Wiring Diagram, 115V, IBD (See Section 6.9)
-	06-1521/02	Label, Wiring Diagram, 230V, IBD (See Section 6.10)
7	06-1181/02	Label, Plumbing Diagram, IBD22 (See Section 6.12)
-	06-2226	Label, Plumbing Diagram, IBD30 (See Section 6.13)
8	06-1522	Label, Low Ice, IBD
9	06-1207	Label, Cold Plate Cleaning, IBD
10	06-2058/01	Decal, Wrapper, Side, IBD, Round
11	06-1183	Decal, Cleaning, Hopper, IBD
12	06-2059/01	Decal, Wrapper, Back, IBD22, Round
-	06-2073/01	Decal, Wrapper, Back, IBD30, Round
-	12-0193	Ice Out Indicator

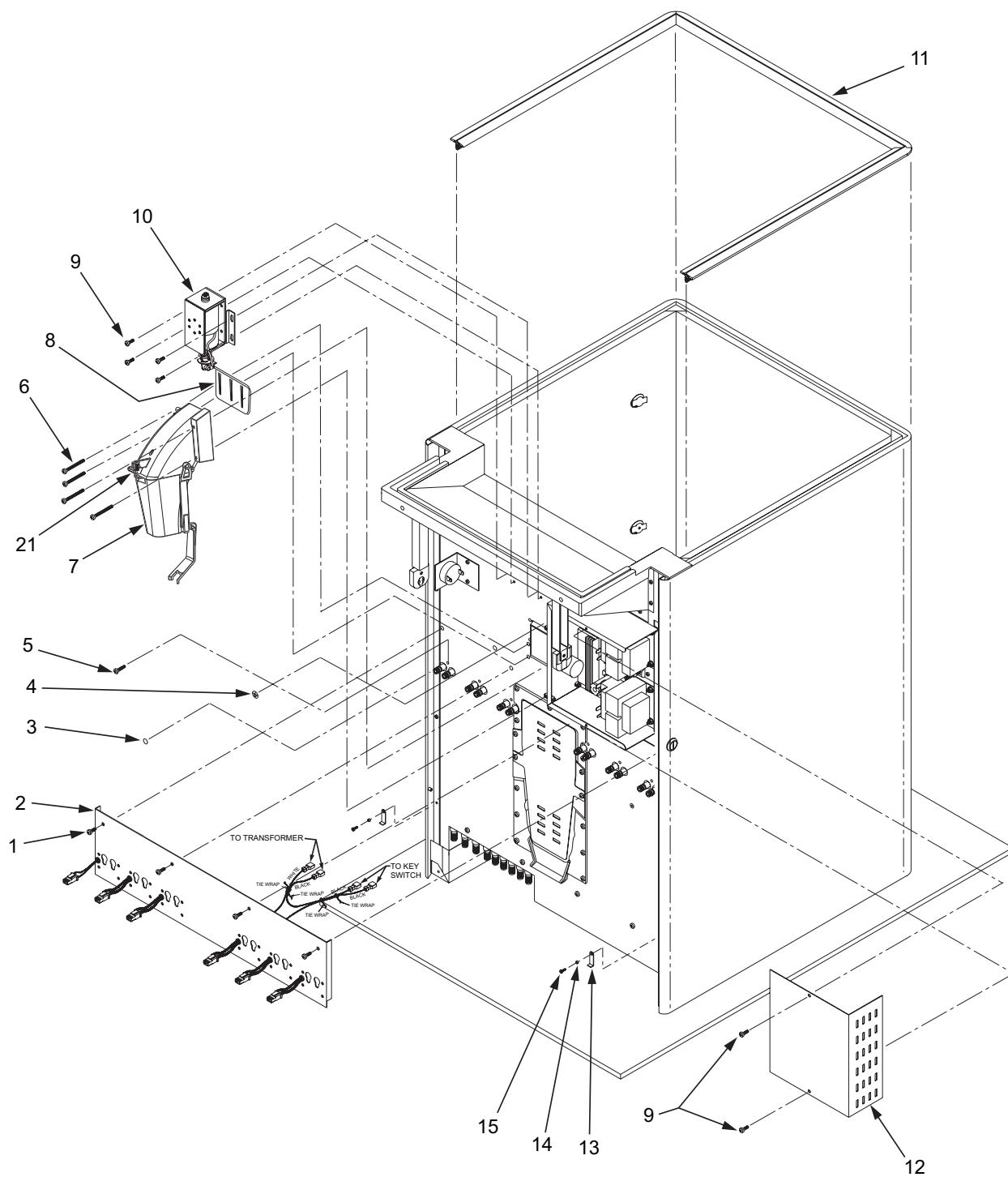
6.2 FINAL ASSEMBLY, POST-MIX IBD AND ICE DISPENSER



6.2 FINAL ASSEMBLY, POST-MIX IBD AND ICE DISPENSER (CONTINUED)

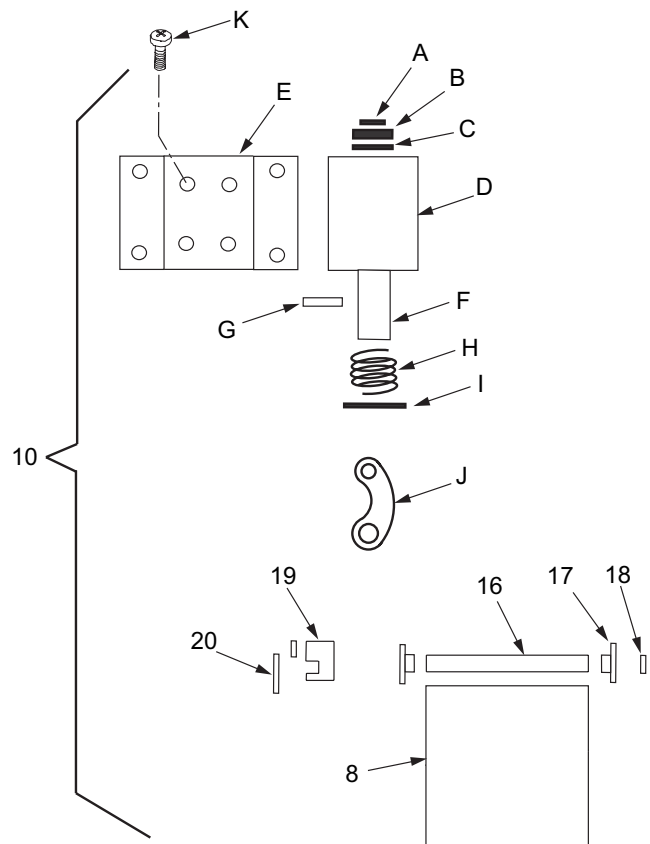
<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>	<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
-	85-4526H	IBD22H, Series 4500, 115V/60Hz,6 Valve	9	03-0300	Wire Clip, Adhesive
-	85-4548H	IBD30H, Series 4500, 115V/60Hz,8 Valve	10	23-1038/01	Drain, Spider, IBD
-	85-4536H	IBD22H, Series 4500, 230V/50-60Hz,6 Valve	11	03-0049	Clip, Cord
-	85-4558H	IBD30H, Series 4500, 230V/50-60Hz,8 Valve	12	12-0146/01	Lamp, 18 Inch, 15W, T8
-	85-4541H	IBD30H, Series 4500, 115V/60Hz,10 Valve	13	30-5951/03	Plate, Splash, IBD, 22 Inch Wide (Before November 19, 2001)
1	05-1309/02	Wheel Shroud, IBD22		30-8466	Plate, Splash, IBD, 22 Inch Wide (After November 19, 2001)
-	82-1892/01	Wheel Shroud Assy, IBD22, Mod (230V ONLY)	-	30-5904/02	Plate, Splash, IBD, 30 Inch Wide (Before November 19, 2001)
-	05-1310/02	Wheel Shroud, IBD30	-	30-8564	Plate, Splash, IBD, 30 Inch Wide (After November 19, 2001)
-	82-1893	Wheel Shroud Assy, IBD30, Mod (230V ONLY)	14	82-1535-SP	Drip Tray Assy, IBD, 22 Inch Wide (Before November 19, 2001)
2	03-0368	Retainer, RUE-14-S		82-3175-SP	Drip Tray Assy, IBD, 22 Inch Wide (After November 19, 2001)
3	23-1373	Agitator Assy, HEX, IBD (115V)	-	82-1532-SP	Drip Tray Assy, IBD, 30 Inch Wide (Before November 19, 2001)
-	23-1355	Agitator Assy, IBD (230V Only)		82-3177-SP	Drip Tray Assy, IBD, 30 Inch Wide (After November 19, 2001)
4	10-0762	Pin, Agitator, IBD, Single Retainer	15	04-0559	Cap, Protective, Vinyl, VC-375-8
5	82-3556	Dispensing Wheel Assy, HEX, IBD (115V)			
-	82-3413	Dispensing Wheel Assy, IBD (230V Only)			
6	05-1467	Lid, Back, IBD22, Round			
-	05-1606	Lid, Back, IBD30, Round			
7	05-1476	Lid, Front, IBD, Round			
8	82-2630	Merchandiser Assy, IBD, 22 Inch, Round			
-	82-2641	Merchandiser Assy, IBD, 30 Inch, Round			

6.3 FAUCET PLATE AND ICE CHUTE SUB-ASSEMBLY, POST-MIX, IBD

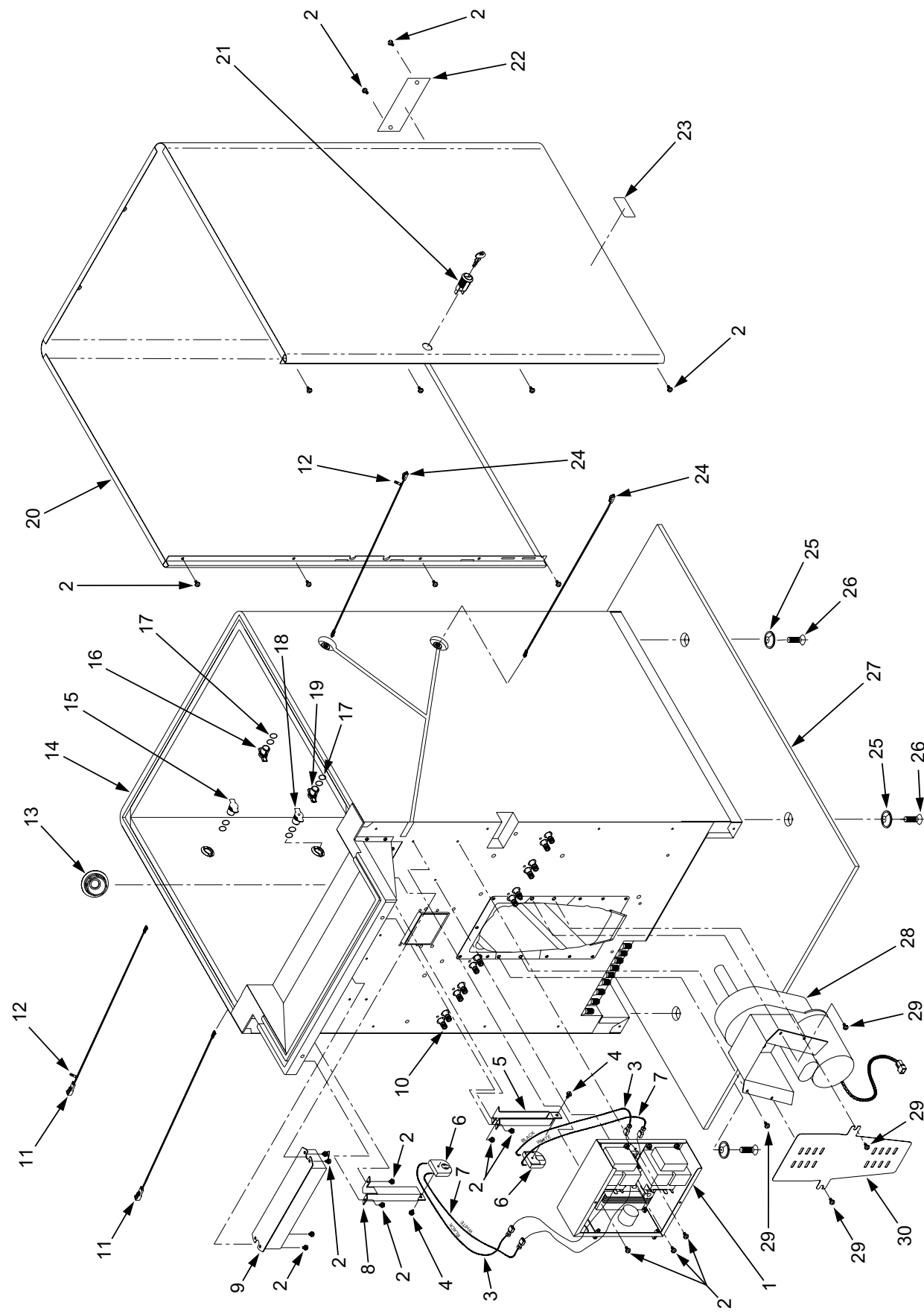


6.3 FAUCET PLATE AND ICE CHUTE SUB-ASSEMBLY, POST-MIX, IBD (CONTINUED)

<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>	<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
-	85-4526H	IBD22H, Series 4500, 115V/60Hz, 6 Valve	A	03-0086	Ring, Retaining (5304-18)
-	85-4548H	IBD30H, Series 4500, 115V/60Hz, 8 Valve	B	04-0328	Washer, Rubber
-	85-4536H	IBD22H, Series 4500, 230V/50-60Hz, 6 Valve	C	04-0327	Washer, Flat
-	85-4558H	IBD30H, Series 4500, 230V/50-60Hz, 8 Valve	D	12-0195	Solenoid, D-90
-	85-4541H	IBD30H, Series 4500, 115V/60Hz,10 Valve	E	30-5165/01	Bracket, Solenoid
1	04-0308	Screw, 10 - 32 X 0.438	F	23-1029	Plunger Assy
2	82-1559	Faucet Plate Assy, IBD22	G	10-0496	Pin, Solenoid Assy
-	82-1631	Faucet Plate Assy, IBD30	H	03-0110	Spring, Solenoid
-	82-1938	Faucet Plate Assy, 10 Valve, IBD30	I	03-0111	Ring, Retaining (5133-62)
3	02-0005	O-Ring, 2-010	J	10-0353	Linkage, Door, IBD
4	06-0877	Label, Ground	K	04-0320	Screw, 8 - 32 X 0.187, PHD
5	04-1089	Screw, 10 - 32 X 1.000, RH, PH/SL	11	82-1551/01	Trim Assy, IBD22, Round
6	04-0553	Screw, 10 - 24 X 1.75, LG.	-	82-1618/01	Trim Assy, IBD30, Round
7	82-3538	Chute Assy, Printed, Small Dispenser, IBD	12	30-5876/01	Cover, Electrical Box, IBD
8	05-0928/02	Trap Door, IBD	13	30-6145	Lock, Drip Tray, IBD
9	04-0504	Screw, 8 - 18 X 0.375, PHD	14	10-0364	Spacer, Drip Tray Lock, IBD
10	82-1566/01	Solenoid Assy, IBD	15	04-0529	Screw, 8 - 32 x 0.750, PH
			16	10-0732	Shaft, ice Chute Door
			17	05-0359	Bushing, Shaft
			18	03-0113	Ring, Retaining (5144-12)
			19	05-0546	Lever, Door,
			20	03-0205	Ring, Retaining (5304-25)
			21	12-0244	Ice Door Switch



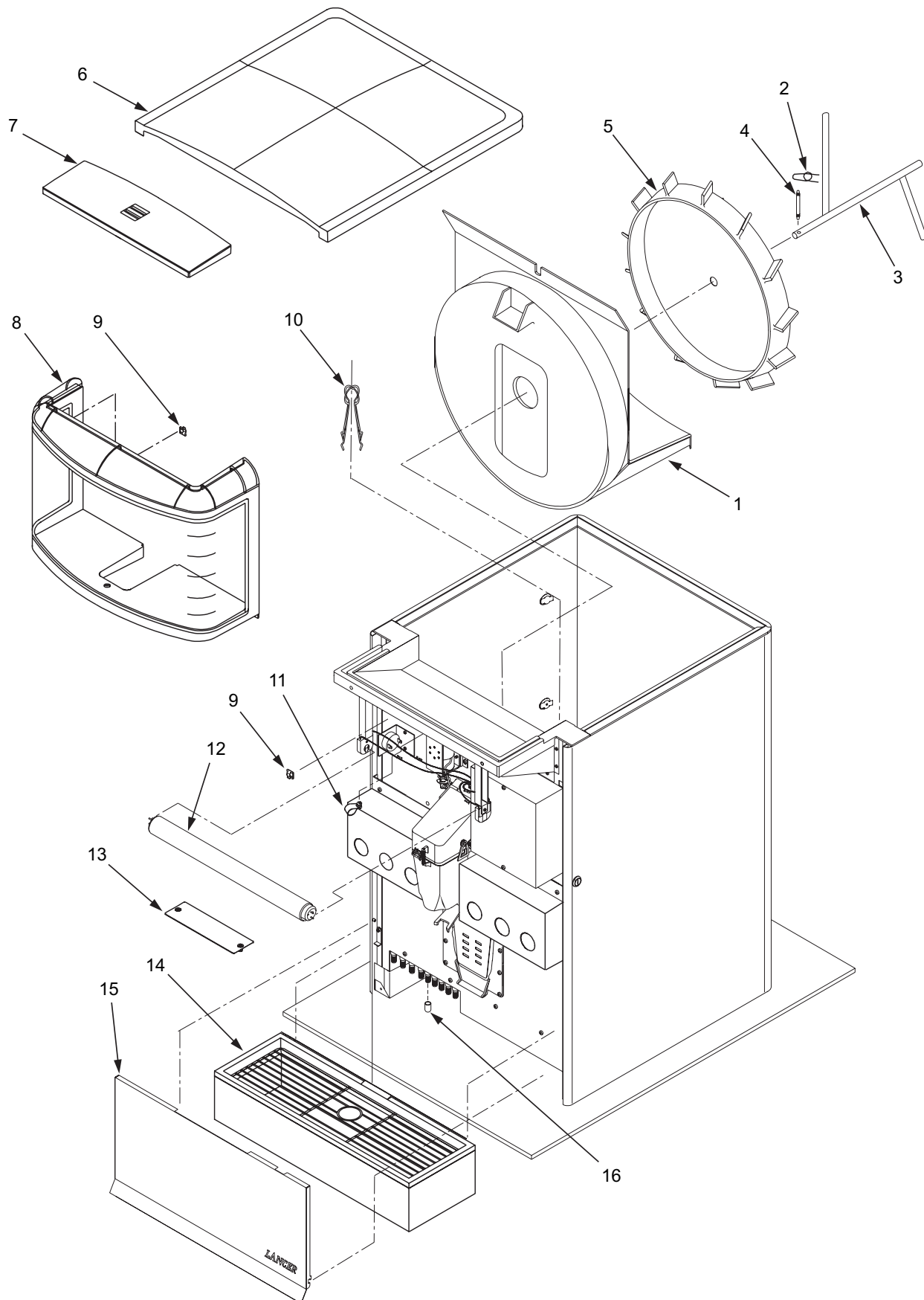
6.4 ELECTRICAL BOX AND GEAR MOTOR SUB-ASSEMBLY, POST-MIX, IBD



6.4 ELECTRICAL BOX AND GEAR MOTOR SUB-ASSEMBLY, POST-MIX, IBD (CONTINUED)

<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>	<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
-	85-4526H	IBD22H, Series 4500, 115V/60Hz, 6 Valve	17	02-0155	O-Ring, 2-015
-	85-4548H	IBD30H, Series 4500, 115V/60Hz, 8 Valve	18	52-2353	Body Assy, Detector, Sensor
-	85-4536H	IBD22H, Series 4500, 230V/50-60Hz, 6 Valve	19	52-2352	Body Assy, Emitter, Sensor
-	85-4558H	IBD30H, Series 4500, 230V/50-60Hz, 8 Valve	20	30-8468	Wrapper Assy, IBD22, Round
-	85-4541H	IBD30H, Series 4500, 115V/60Hz, 10 Valve	-	30-8566	Wrapper Assy, IBD30, Round
1*	82-1529/02	Electrical Box Assy, IBD, 115V*	21**	12-0097	Switch, Key Lock**
-	82-2017/02	Electrical Box Assy, IBD, 230V	22	30-6149	Cover, Cut Out, Wrapper, IBD
-	52-1527	Power Cord Assy, 115V	23	06-1580	Label, Patent
-	52-2006	Power Cord Assy, 230V	24	52-2449	Harness Assy, Emitter, IBD
-	21-0769	Power Cord, Europe	25	07-0211	Washer, Shipping Base
-	52-1436/05	PCB Assy, IBD	26	04-0203	Screw, 3/8 - 16 X 1.00, FHD
2	04-0504	Screw, 8 - 18 X 0.375, PHD	27	90-0756	Shipping Board, IBD, 22 Inch Wide
3	52-1584	Harness Assy, Light, Black	-	90-0760	Shipping Board, IBD, 30 Inch Wide
4	04-0237	Screw, 8 - 32 x 0.250, PH, MS, SS	28	82-3688	Drive Assy, Motor, HEX, IBD, 115V
5	30-6152	Bracket, Right, Light, IBD	-	82-2018	Drive Assy, Motor, IBD, 230V
6	11-0295	Socket, 660W/600V MAX	29	04-0069	Screw, 10 - 16 X 0.500
7	52-1583	Harness Assy, Light, White	30	30-6147	Cover, Motor, IBD
8	30-6153	Bracket, Left, Light, IBD	--	05-1555	Rear Bearing (Not Shown)
9	52-2122	Ballast Assy, Long Lead, 230V, IBD	REF Ballast Assy Components (Not Shown)		
-	52-1902/01	Ballast Assy, 115V	--	12-0104	Starter, 115VAC, 14-20 WA
10	02-0005	O-Ring, 2-010	--	12-0194	Starter, Base
11	52-2450	Harness Assy, Detector	REF Electrical Box Assy Components		
12	06-2488	Label, Ice Link Tag, IBD	(Not Shown)		
13	02-0406	Seal, Shaft, Motor, IBD	*--	52-1436/05	PCB Assy, Available as Spare Part
14	82-1324H	Tank Assy, Foamed, IBD22	*--	25-0039	120V-24V Transformer, Available as Spare Part
-	82-1606H	Tank Assy, Foamed, IBD30	*--	25-0047	75VA-24V Transformer, Available as Spare Part
-	82-2225H	Tank Assy, Foamed, IBD30, 10 Valve	*--	25-0040	220V-24V Transformer, Available as Spare Part
15	05-1859	Body, Detector, Sensor, Plug			
16	05-1858	Body, Emitter, Sensor, Plug	**--	81-0125	Key, Available as Spare Part

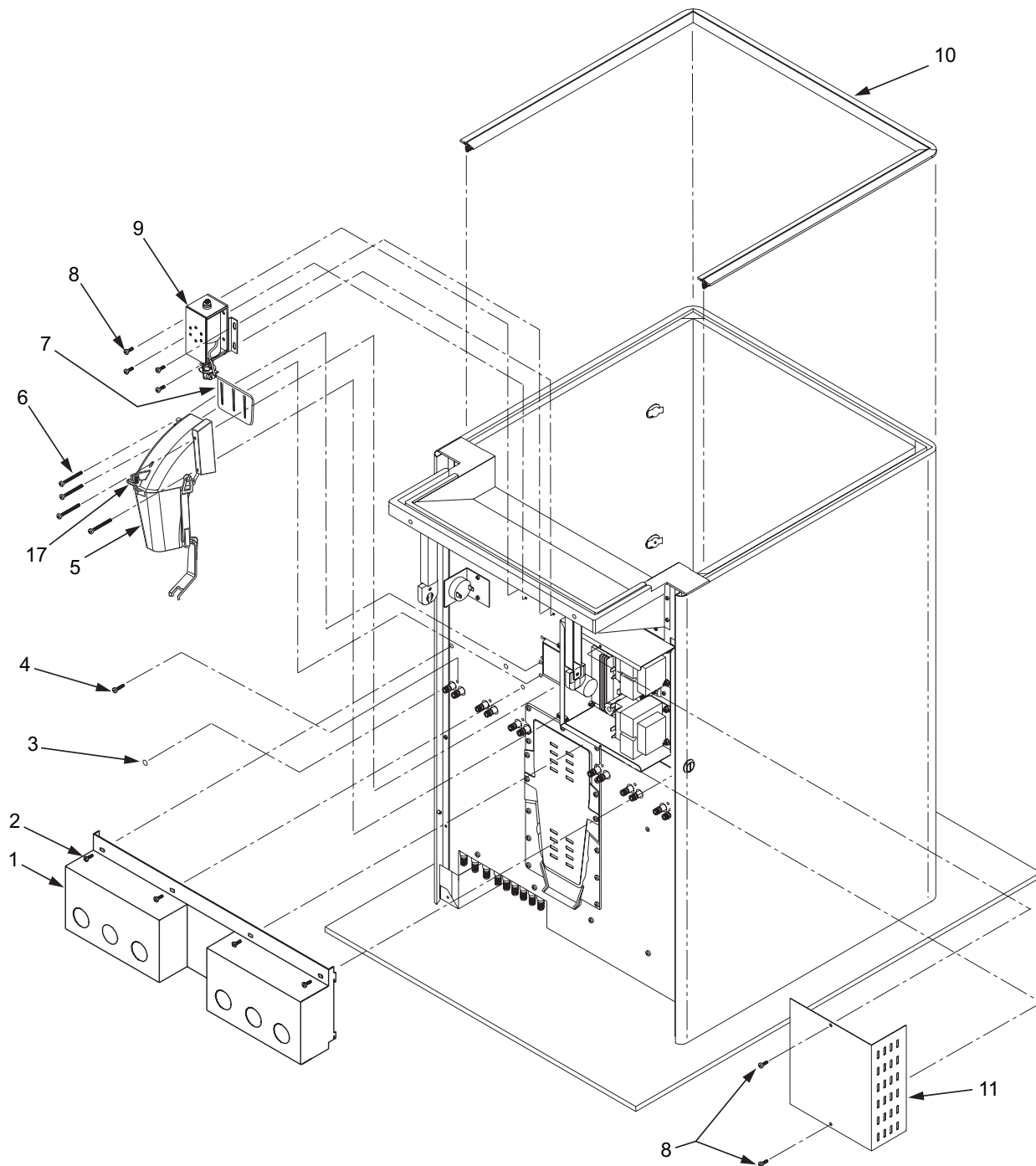
6.5 FINAL ASSEMBLY, PRE-MIX, IBD22



6.5 FINAL ASSEMBLY, PRE-MIX, IBD22 (CONTINUED)

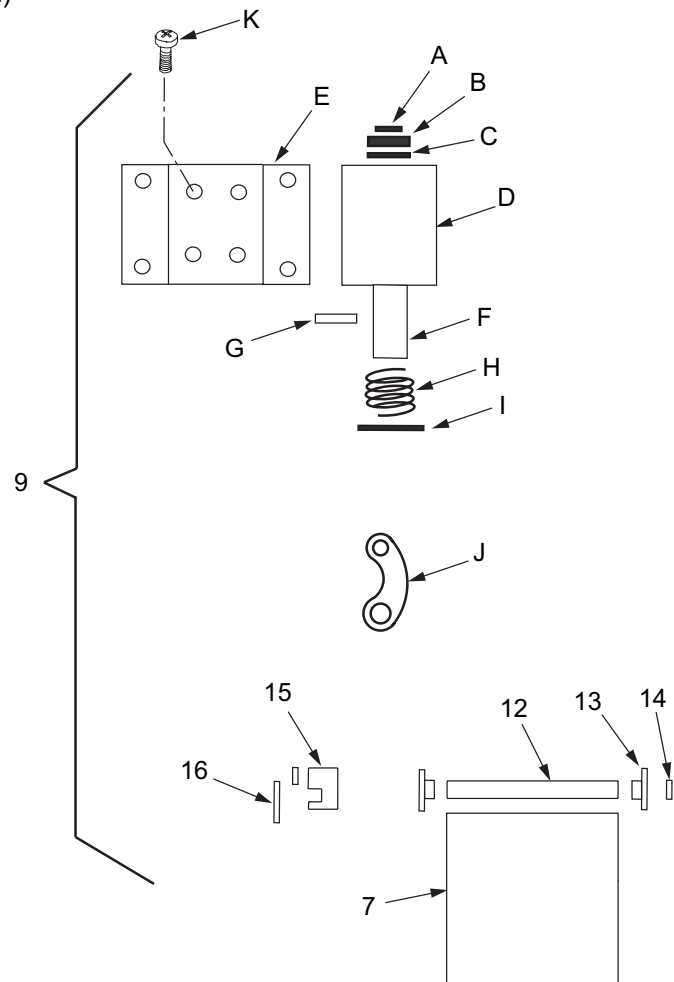
<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
-	85-4566H	IBD22H, Series 4500, 115V, 6 Premix Valve
1	05-1309/02	Wheel Shroud Assy, IBD22
2	03-0368	Retainer, RUE-14-S
3	23-1373	Agitator Assy, HEX, IBD
4	10-0762	Pin, Agitator, HEX, IBD, Single retainer
5	82-3556	Dispensing Wheel Assy, HEX, IBD
6	05-1467	Lid, Back, IBD22, Round
7	05-1476	Lid, Front, IBD, Round
8	82-2630	Merchandiser Assy, IBD22, Round
9	03-0300	Wire Clip, Adhesive
10	23-1038/01	Drain Spider, IBD
11	03-0049	Clip, Cord
12	12-0146/01	Lamp, 18 Inch, 15W, T8
13	82-1929	Cover Assy, Faucet Plate, IBD, 22 Inch, Pre-Mix
14	82-1535-SP	Drip Tray Assy, IBD (Before November 19, 2001)
	82-3175-SP	Drip Tray Assy, IBD (After November 19, 2001)
15	30-7319/02	Plate, Splash, PreMix, IBD22 (Before November 19, 2001)
	30-8586	Plate, Splash, PreMix, IBD22 (After November 19, 2001)
16	04-0559	Cap, Protective, Vinyl, VC-375-8

6.6 FAUCET PLATE AND ICE CHUTE SUB-ASSEMBLY, PRE-MIX, IBD22

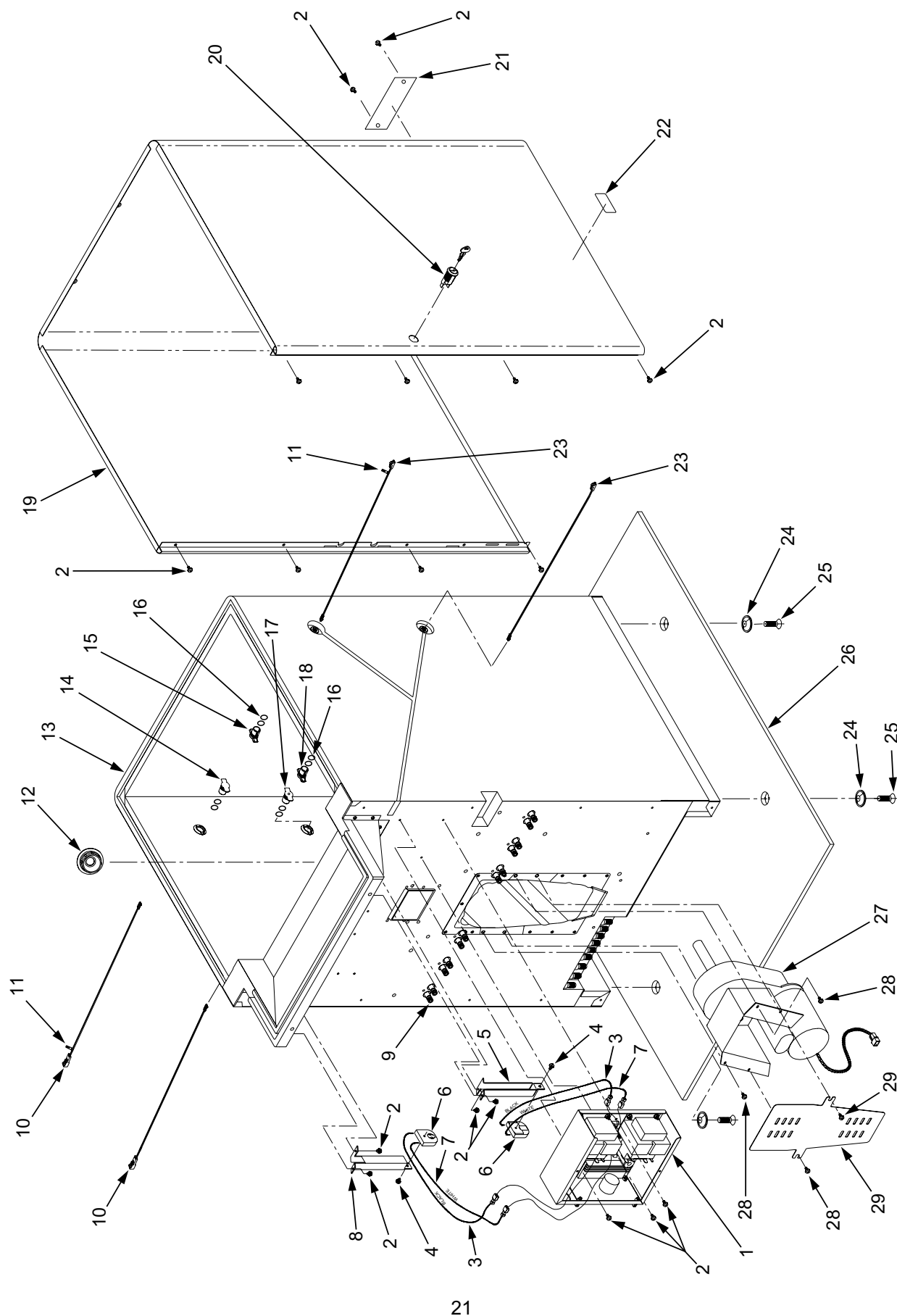


6.6 FAUCET PLATE AND ICE CHUTE SUB-ASSEMBLY, PRE-MIX, IBD22 (CONTINUED)

<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>	<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
-	85-4566H	IBD22H, Series 4500, 115V, 6 Premix Valve	10	82-1551/01	Trim Assy, IBD
1	82-1875	Faucet Plate Assy, Premix, IBD22	11	30-5876/01	Cover, Electrical Box, IBD
2	04-0308	Screw, 10 - 32 X 0.438	12	10-0732	Shaft, ice Chute Door
3	02-0005	O-Ring, 2-010	13	05-0359	Bushing, Shaft
4	04-1089	Screw, 10 - 32 x 1.000, RH, PH/SL	14	03-0113	Ring, Retaining (5144-12)
5	82-3538	Chute Assy, IBD	15	05-0546	Lever, Door,
6	04-0553	Screw, 10 - 24 X 1.75, LG	16	03-0205	Ring, Retaining (5304-25)
7	05-0928/01	Trap Door, IBD	17	12-0244	Ice Door Switch
8	04-0504	Screw, 8 - 18 X 0.375, PHD			
9	82-1566/01	Solenoid Assy			
A	03-0086	Ring, Retaining (5304-18)			
B	04-0328	Washer, Rubber			
C	04-0327	Washer, Flat			
D	12-0195	Solenoid, D-90			
E	30-5165/01	Bracket, Solenoid			
F	23-1029	Plunger Assy			
G	10-0496	Pin, Solenoid Assy			
H	03-0110	Spring, Solenoid			
I	03-0111	Ring, Retaining (5133-62)			
J	10-0353	Linkage, Door, IBD			
K	04-0320	Screw, 8 - 32 x 0.187			



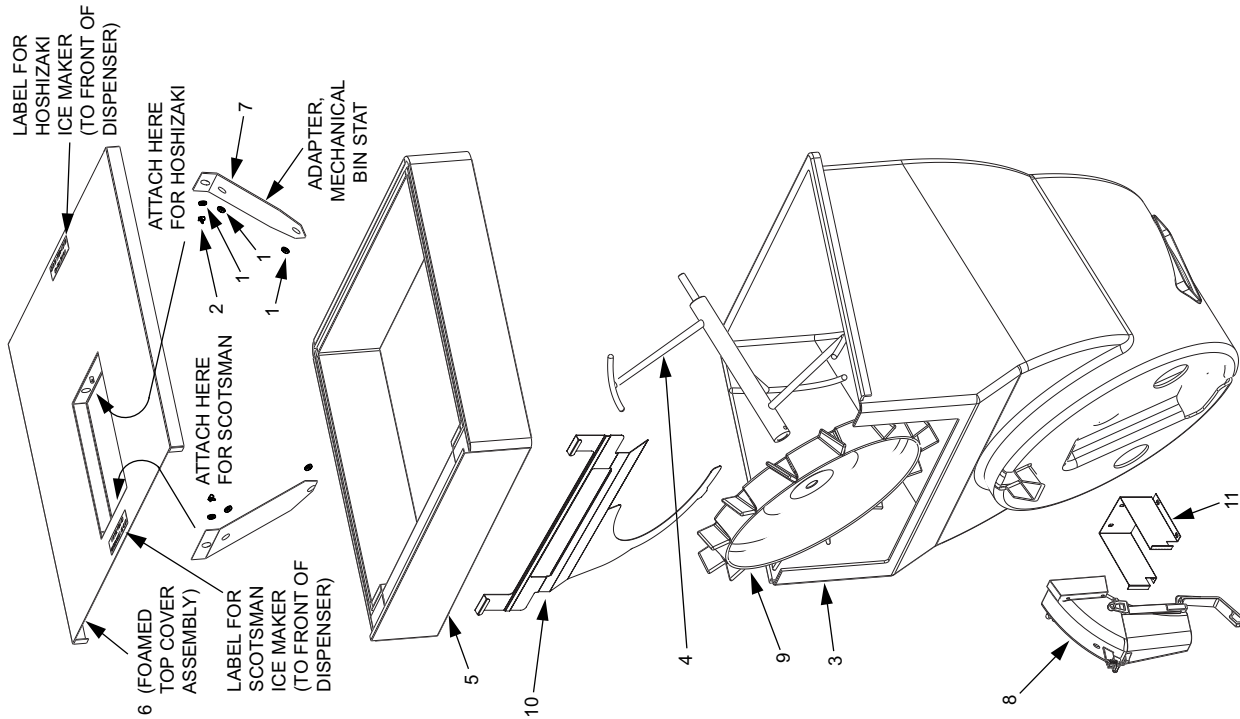
6.7 ELECTRICAL BOX AND GEAR MOTOR SUB-ASSEMBLY, PRE-MIX, IBD22



6.7 ELECTRICAL BOX AND GEAR MOTOR SUB-ASSEMBLY, PRE-MIX, IBD22 (CONTINUED)

<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>	<u>Item</u>	<u>Part No.</u>	<u>Description</u>
-	85-4566H	IBD22H, Series 4500, 115V, 6 Premix Valve	REF	Ballast Assy Components (Not Shown)	
			--	12-0104	Starter, 115VAC, 14-20 WA
			--	12-0194	Starter, Base
1*	82-1879/01	Electrical Box Assy, Pre-Mix, IBD22*	REF	Electrical Box Assy Components (Not Shown)	
-	52-1902/01	Ballast Assy, 115V	*--	52-1436/05	PCB Assy, Available as Spare Part
2	04-0504	Screw, 8 - 18 X 0.375, PHD	*--	25-0039	120V-24V Transformer, Available as Spare Part
3	52-1584	Harness Assy, Light, Black	*--	25-0047	75VA-24V Transformer, Available as Spare Part
4	04-0237	Screw, 8 - 32 x 0.250, PH, MS, SS	*--	25-0040	220V-24V Transformer, Available as Spare Part
5	30-6152	Bracket, Right, Light, IBD			
6	11-0295	Socket, 660W/600V MAX			
7	52-1583	Harness Assy, Light, White			
8	30-6153	Bracket, Left, Light, IBD			
9	02-0005	O-Ring, 2-010			
10	52-2450	Harness Assy, Detector	**--	81-0125	Key, Available as Spare Part
11	06-2488	Label, Ice Link Tag, IBD			
12	02-0406	Seal, Shaft, Motor, IBD			
13	82-1874H	Tank Assy, Foamed, Pre-Mix, IBD22			
14	05-1859	Body, Detector, Sensor, Plug			
15	05-1858	Body, Emitter, Sensor, Plug			
16	02-0155	O-Ring, 2-015			
17	52-2353	Body Assy, Detector, Sensor			
18	52-2352	Body Assy, Emitter, Sensor			
19	30-8468	Wrapper Assy, IBD22, Round			
20**	12-0097	Switch, Key Lock**			
21	30-6149	Cover, Cut Out, Wrapper, IBD			
22	06-1580	Label, Patent			
23	52-2449	Harness Assy, Emitter, IBD			
24	07-0211	Washer, Shipping Base			
25	04-0203	Screw, 3/8 - 16 X 1.00, FHD			
26	90-0756	Shipping Board, IBD, 22 Inch Wide			
27	82-1556	Drive Assy, Motor, IBD, 115V			
28	04-0069	Screw, 10 - 16 X 0.500			
29	30-6147	Cover, Motor, IBD			
--	05-1555	Rear Bearing (Not Shown)			

**6.8 PELLET ICE DISPENSER SUB-ASSEMBLY, IBD30,
CONVERSION KIT, PN 82-3633/01**



NOTE:

This Conversion Kit is compatible for IBDs with Serial Numbers 854545H0418M03 and above

Retrofits for the 30" IBD must include PN 23-1363 (Item 5).

NOTICE:

The Pellet Ice components listed are to be used **ONLY** in conjunction with Nugget, Cubelet, or Chewblet ice. **LANCER** makes no warranty of any kind with regard to these components being used with any other kind of ice.

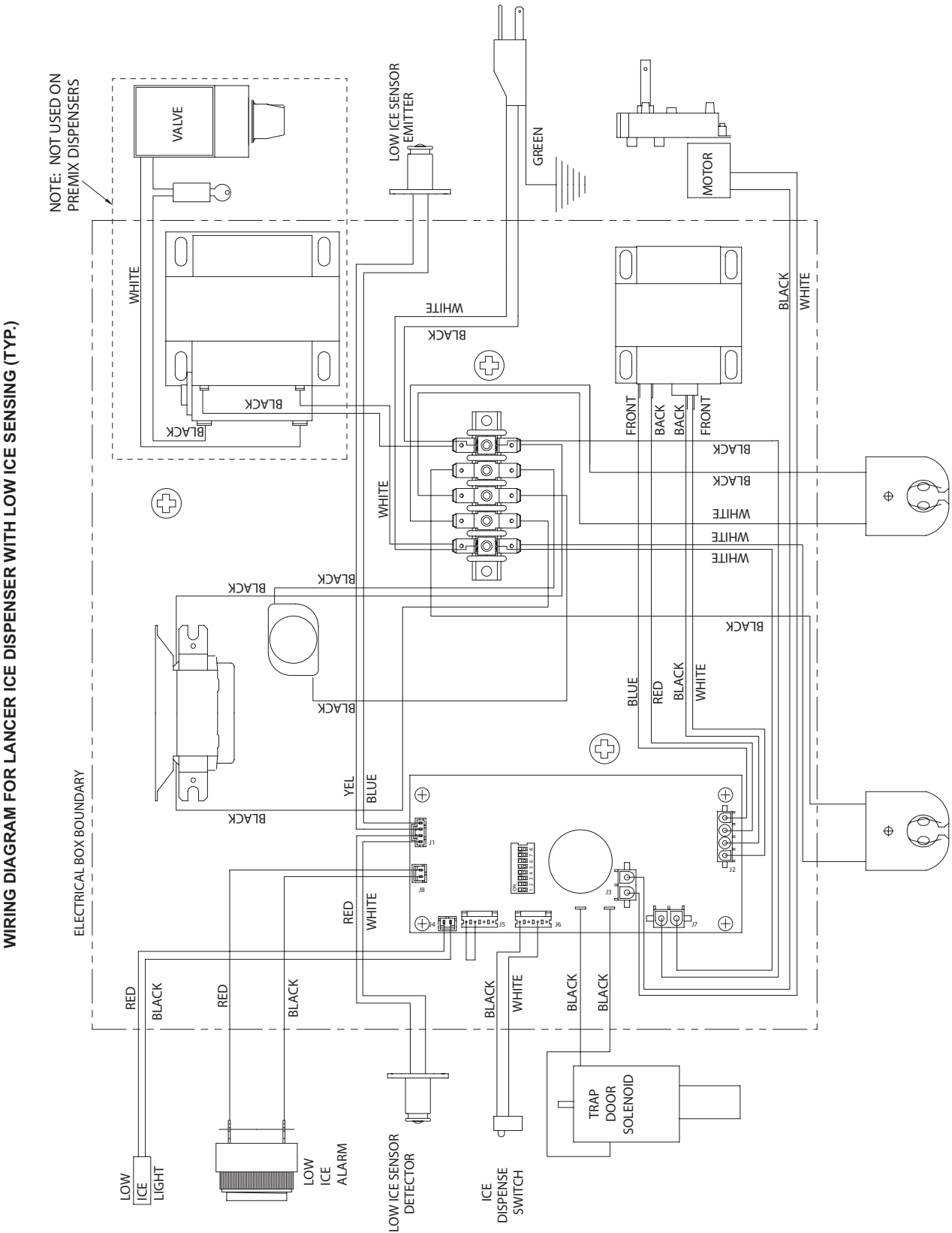
IBD 30	ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
X	1	02-0577	Grommet, Rubber, G3002	3
X	2	03-0368	Retainer, Pin, Agitator, IBD	1
X	3	05-2293/01	Ice Shroud, IC	1
X	4	23-1401	Agitator Assy, Helical, IC, HEX	1
X	R 5	23-1363	Extension Assy, 4 1/2", IBD30	1
X	6	42-0109	Foamed Cover, Scots/Hoshi, Pellet Ice	1
X	7	30-9446	Adapter, Mech Bin-Stat, Scots	1
X	8	82-3538	Ice Chute Assy, IBD30, Pellet Ice	1
X	9	82-3651	Dispensing Wheel Assy, Pellet Ice, HEX	1
X	R 10	30-9880	Shield, Nugget Ice, One Piece with Tab	1
X	R 11	30-8832/01	Bracket, Valve Plate, FS30	1

An **R** next to the Item Number indicates new, revised or realigned information.
An **X** in the left columns indicates the parts used in the installation for an IBD30 Dispenser or an FS30 Dispenser.

NOTE:

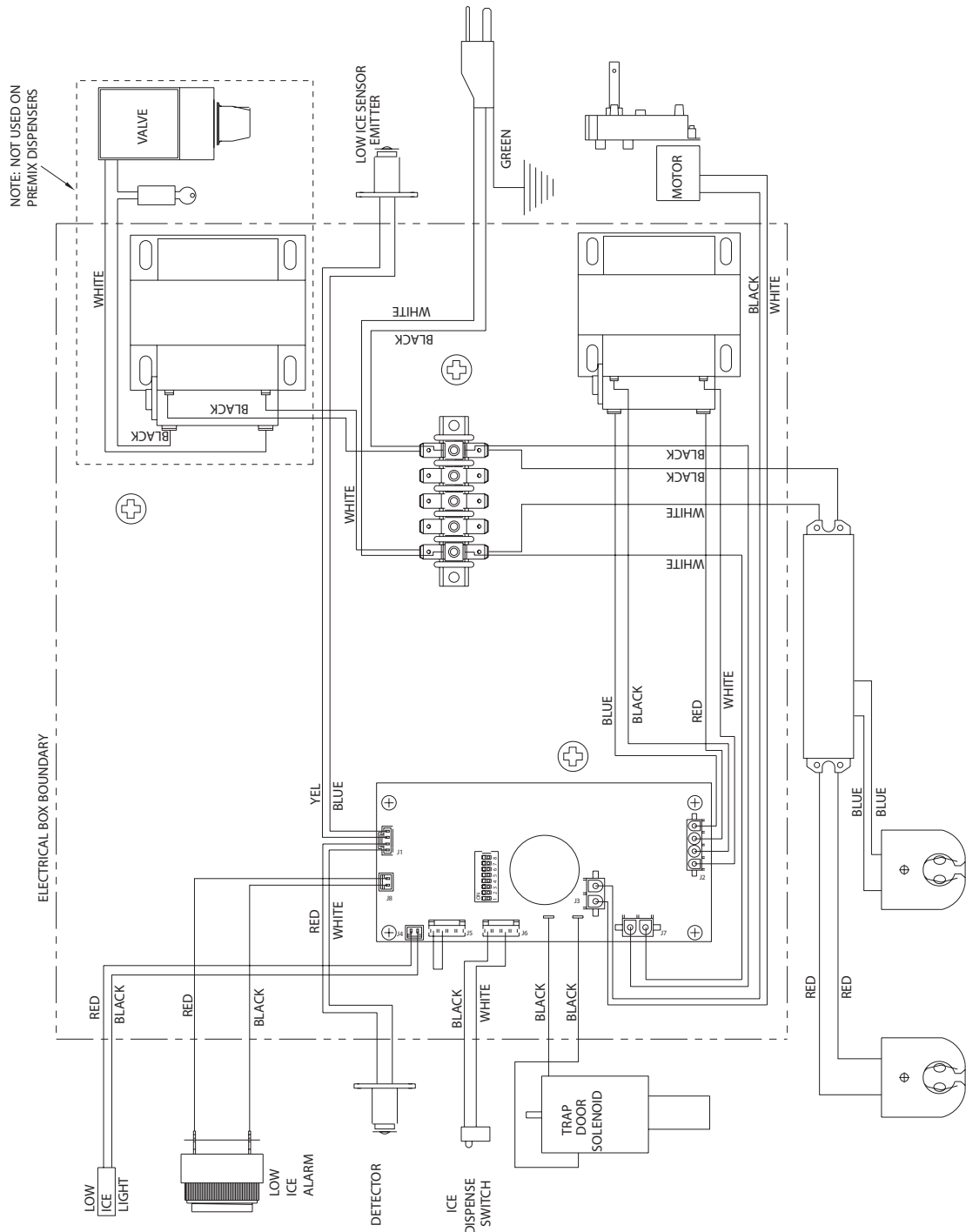
*Item 11 is **NOT** used on the IBD 4500 Series.

6.9 WIRING DIAGRAM - 115V/60HZ



6.10 WIRING DIAGRAM - 230V/50-60HZ

WIRING DIAGRAM FOR LANCER ICE DISPENSER WITH LOW ICE SENSING (TYP.)



EXPANDED VIEW OF CONTROLS

SWITCH NUMBER			AGITATION
5	6	7 8	OFF TIME
O	O	O	NO AGITATION
O	O	X	10 MINUTES
O	O	O	20 MINUTES
O	O	X	30 MINUTES
O	X	O	40 MINUTES
O	X	O	50 MINUTES
O	X	O	60 MINUTES
O	X	X	70 MINUTES
X	O	O	80 MINUTES
X	O	O	90 MINUTES
X	O	X	100 MINUTES
X	O	X	110 MINUTES
X	X	O	120 MINUTES
X	X	X	130 MINUTES
X	X	O	140 MINUTES
X	X	X	150 MINUTES

CUBE ICE SETTING:
AGITATION ON TIME: 2 SEC.
OFF TIME: 60 MIN.

FOR PELLET CAPABLE
DISPENSERS ONLY
PELLET ICE SETTING:
AGITATION ON TIME: 4 SEC.
OFF TIME: 150 MIN.

SWITCH 1 : "LOW ICE" LED INDICATOR

SWITCH 2 : "LOW ICE" ALARM

SWITCHES 3-4 : AGITATION "ON TIME"

SWITCHES 5-8 : AGITATION "OFF TIME"

SWITCH NUMBER	AGITATION
3	ON TIME
4	ON TIME
O	1 SECOND
X	2 SECOND
O	3 SECOND
X	4 SECOND

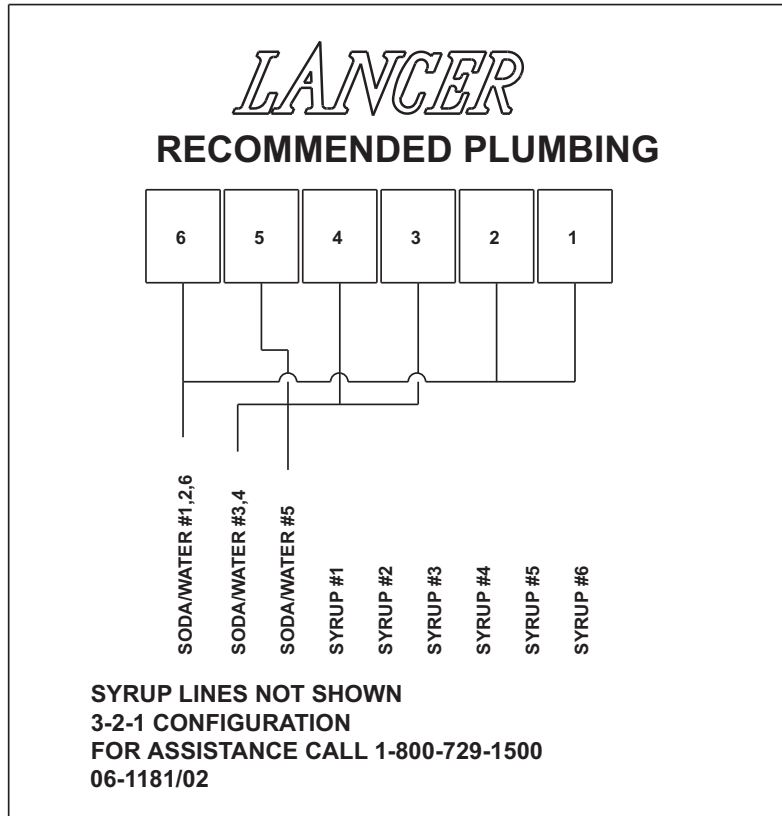
X = ON
O = OFF

ON									
1	2	3	4	5	6	7	8		

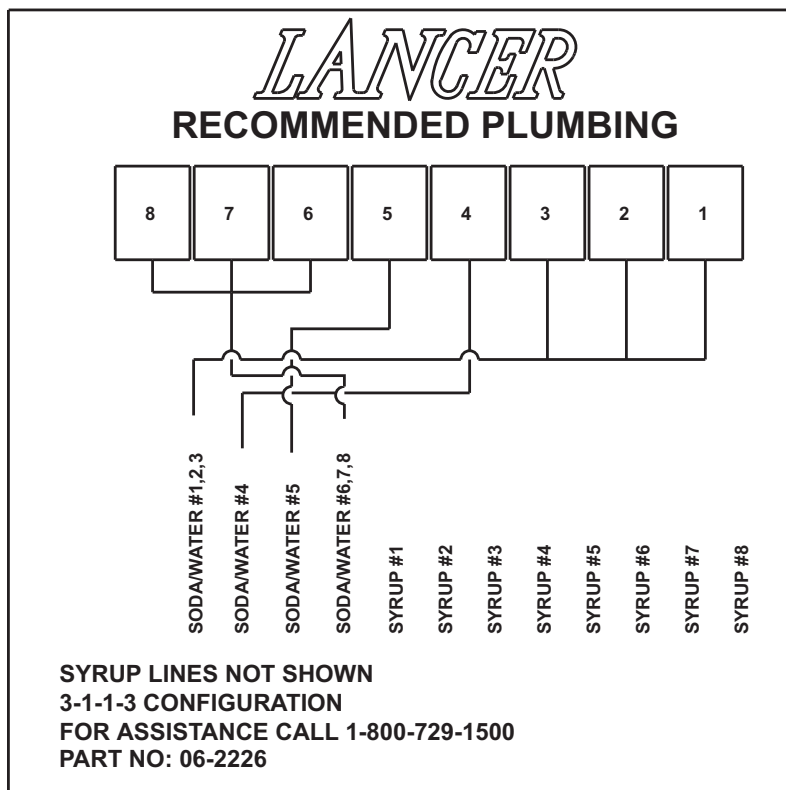
SLIDE SWITCHES:
SLIDE SWITCH UP TO TURN "ON"
SLIDE SWITCH DOWN TO TURN "OFF"

- LED INDICATORS
- D3-ON WHEN ICE DISPENSE SWITCH IS CLOSED
 - D4-ON WHEN LID IS CLOSED
 - D5-ON WHEN +5VDC IS AVAILABLE
 - D6-ON WHEN +32VDC IS AVAILABLE
 - D7-FLASHES WHEN ICE IS LOW
 - D8-ON WHEN TRAP DOOR SOLENOID IS OPEN
 - D9-ON WHEN MOTOR IS ON

6.12 RECOMMENDED PLUMBING, SIX (6) VALVE



6.13 RECOMMENDED PLUMBING, EIGHT (8) VALVE



LANCER

Please refer to the Lancer web site (www.lancercorp.com) for information relating to Lancer Installation and Service Manuals, Instruction Sheets, Technical Bulletins, Service Bulletins, etc.

