



## 작동 설명서

Lancer Worldwide  
6655 Lancer Blvd.  
San Antonio, Texas 78219  
800-729-1500



기술 지원/보증

800-729-1550

[custserv@lancercorp.com](mailto:custserv@lancercorp.com)

[lancercorp.com](http://lancercorp.com)

PN: 28-0437/06-KR

'Lancer'는 2016년에 Lancer에서 등록된 상표이며 Lancer에서 저작권을 보유하고 있습니다.

# 목차

## 설명서 소개

이 소개서는 제품의 일부입니다. 이 소개서에 수록된 지침과 경고 사항은 이 제품을 계속 안전하게 사용하고 유지보수하기 위한 필수 정보를 사용자에게 제공하기 위한 것이므로 자세히 읽어 보십시오. 또한 유닛을 정확히 정비하고 설치 위치를 정하기 위한 **참고용 지침(GUIDANCE ONLY)**도 제공되어 있습니다.

## 시작하기 전에

모든 유닛은 운송 조건에서 시험을 마쳤고 배송 전에 철저히 검사한 제품입니다. 배송 시점을 기준으로 하여 운송업체가 유닛에 대한 책임을 인수합니다. 유닛을 수령하시면 눈에 보이는 파손이 있는지 상자를 면밀히 검사하시기 바랍니다. 파손된 곳이 있다면 운송업체가 파손 내용을 운임청구서에 기록하도록 하고 운송업체에 클레임을 제기하십시오. 디스펜서 파손에 관한 책임은 운송업체가 부담합니다.

**필요한 경우, 이 제품의 설치와 위치 변경은 현행 규정에 따라, 최신 안전 및 위생 지식과 실무 경험을 갖춘 유자격자만 수행할 수 있습니다.**

|                                 |             |                                  |              |
|---------------------------------|-------------|----------------------------------|--------------|
| <b>중요 안전 지침</b> .....           | <b>3~4</b>  | <b>유지보수</b> .....                | <b>13</b>    |
| 제품의 용도.....                     | 3           | 정기 유지보수.....                     | 13           |
| 전력에 관한 경고 사항.....               | 3           | 기존 내장형 시럽 펌프의 제거.....            | 13           |
| CO <sub>2</sub> 에 관한 경고 사항..... | 3           | <b>세척 및 살균</b> .....             | <b>14-15</b> |
| 물에 관한 공지사항.....                 | 3           | 일반 정보.....                       | 14           |
| 교반에 관한 경고 사항.....               | 4           | 세척 및 살균 용액.....                  | 14           |
| <b>설치 전 준비</b> .....            | <b>4~5</b>  | 시럽 라인 세척 및 살균 - 백인박스.....        | 14           |
| 사양 및 특징.....                    | 4           | 시럽 라인 세척 및 살균 - FIGAL.....       | 15           |
| 시스템 개요.....                     | 5           | 노즐 세척 및 살균.....                  | 15           |
| 설치 전 체크리스트.....                 | 5           | <b>문제해결</b> .....                | <b>16~20</b> |
| <b>설치</b> .....                 | <b>6~12</b> | <b>전자식 아이스뱅크 제어기(EIBC)</b> ..... | <b>21</b>    |
| 디스펜서 포장 해제.....                 | 6           | PCB 정상 작동 확인.....                | 21           |
| 카운터 위치 선정/준비.....               | 6           | <b>도면 및 부품 목록</b> .....          | <b>22~34</b> |
| 디스펜서 설치.....                    | 7           | 표준 캐비닛 조립체.....                  | 22-23        |
| 리모트 시럽 펌프의 설치 - 백인박스.....       | 8           | 슈라우드가 있는 캐비닛 조립체.....            | 24-25        |
| 리모트 가압 시럽 공급원에 연결하기.....        | 9           | 냉동 데크 조립체.....                   | 26-27        |
| CO <sub>2</sub> 공급원 설치.....     | 10          | 카르보네이터, 물/시럽 라인 조립체.....         | 28-29        |
| 디스펜서 셋업.....                    | 11          | 카르보네이터, 펌프 브라켓 조립체.....          | 30-31        |
| 물 유량 및 시럽/물 비율 조절.....          | 11-12       | 제어기 하우징 조립체.....                 | 32           |
| 부피조절 밸브 조절.....                 | 12          | 워터 레귤레이터 조립체.....                | 33           |
|                                 |             | 배선도.....                         | 34           |

# 안전 공지사항

**이 유닛을 사용하기 전에 모든 안전 지침을 읽어 보십시오.**

이 설명서에는 중요한 안전 정보가 수록되어 있으며, 적용 가능한 모든 안전 주의사항을 반드시 지켜야 합니다. 이 유닛을 사용할 때 화재, 전기 쇼크, 장비 손상 또는 부상 위험을 줄이기 위해, 사용 제품에 명시된 모든 지침 및 경고 사항을 지켜야 합니다.

## ⚠ 경고

경고 기호 뒤에 나오는 문구는 위험한 상황을 나타내며, 그러한 상황을 피하지 않을 경우에는 사망하거나 심한 부상을 입게 됩니다. 설치를 진행하기 전에 모든 경고 문구를 반드시 읽으십시오.

## ⚠ 주목

주목 기호 뒤에 나오는 문구는 그러한 상황 안내를 지키지 않을 경우, 장비가 손상될 수 있음을 나타냅니다. 진행하기 전에 모든 주목 문구를 반드시 읽으십시오.

## ⚠ 주의

주의 기호 뒤에 나오는 문구는 위험한 상황을 나타내며, 그러한 상황을 피하지 않을 경우에는 사망하거나 심한 부상을 입을 수 있습니다. 설치를 진행하기 전에 모든 주의 문구를 반드시 읽으십시오.

## 참고

참고 기호 뒤에 나오는 문구는 이 설명서를 사용하여 설치 절차를 더욱 효과적으로 수행하는데 도움이 될 수 있는 정보를 제공합니다. 정보를 무시해도 손상이나 부상을 유발하지는 않지만, 디스펜서의 성능이 제한될 수 있습니다.

# 중요 안전 지침

## ⚠️ 제품의 용도

- 이 디스펜서는 실내에서만 사용하기 위한 제품입니다.
- 이 전기제품은 식당 등에서 상업적 용도로 사용하기 위한 제품입니다.
- 어린이나 병약자가 감독 없이 이 전기제품을 사용하지 말아야 합니다.
- 이 전기제품은 안전 책임자가 제품 사용에 관한 감독이나 교육을 실시하지 않은 경우, 신체적, 인지적 또는 정신적 능력이 약한 사람(어린이 포함) 또는 경험과 지식이 없는 사람이 사용할 수 없습니다.
- 이 전기제품의 안전한 사용에 관한 감독 또는 교육을 받았고 관련된 위험을 이해하고 있다면, 8세 이상의 어린이 및 신체적, 인지적 또는 정신적 능력이 약한 사람 또는 경험과 지식이 없는 사람도 이 전기제품을 사용할 수 있습니다.
- 세척과 사용자 유지보수는 감독 없이 어린이가 수행할 수 없습니다.
- 이 유닛은 장난감이 아니며, 어린이가 이 전기제품으로 장난을 치지 않도록 교육해야 합니다.
- 이 디스펜서의 최저/최고 주변 작동 온도는 4°C~32°C(40°F~90°F)입니다.
- 최저 주변 작동 온도 미만에서는 작동시키지 마십시오.
- 결빙이 발생하면 유닛 작동을 중지하고 공인된 정비기사에게 연락하십시오.
- 안전한 작동을 위한 최대 경사도는 5°입니다.
- 이 전기제품은 반드시 전문가가 설치하고 정비해야 합니다.

## ⚠️ 이산화탄소(CO<sub>2</sub>)

- **경고:** 이산화탄소(CO<sub>2</sub>)는 약간 자극적인 냄새가 나는 무색의 비가연성 가스입니다. CO<sub>2</sub> 함량이 높으면 혈액에서 산소가 고갈됩니다.
- **경고:** CO<sub>2</sub>에 오래 노출되면 해로울 수 있습니다. 고농도 CO<sub>2</sub> 가스에 노출된 사람은 몸이 떨리다가 의식을 잃고 질식사하게 됩니다.
- **경고:** CO<sub>2</sub> 가스 누출이 의심되는 경우, 즉시 오염된 구역을 환기시킨 뒤에 누설된 곳의 수리를 시도하십시오.
- **경고:** CO<sub>2</sub> 및 소프트 음료 시스템 전체에서 CO<sub>2</sub> 가스가 누설되지 않도록 아주 조심해야 합니다.

## ⚠️ 전력

- 전선을 연결할 때는 현지의 모든 전기 관련 규정을 준수하십시오.
- 유닛의 정확한 전기적 요건에 대해서는 물받이 판 뒤에 있는 디스펜서 명판 라벨을 확인하십시오. 일련 번호 판에 적힌 전류가 현지에서 제공되는 전류와 다를 경우에는 플러그를 벽 콘센트에 꽂지 **마십시오**.
- 디스펜서마다 별도의 전기회로가 있어야 합니다.
- 이 유닛에 연장 코드를 사용하지 **마십시오**.
- 같은 콘센트로 다른 전기 장치와 함께 사용하지 **마십시오**.
- **경고:** 부상을 방지하기 위해, 내부 유지보수를 하려는 경우에는 유닛으로 가는 전원을 항상 분리하십시오.
- 유닛 정비를 위해 디스펜서를 전원에서 분리하는 대신에, 재설정 가능한 회로 차단 스위치를 사용하는 행위를 하지 마십시오.
- 전기 제어기 하우징의 내부 구성품은 유자격자만 정비해야 합니다.
- **경고:** 전선을 연결하기 전에, 모든 물 라인이 단단히 고정되어 있고 유닛이 건조한 상태인지 확인하십시오.
- 제공되는 공칭 선 전압이 ±10% 변화할 수 있는 곳에 이 디스펜서를 설치할 경우, 서지 프로텍터 또는 그와 유사한 보호장치의 설치여부를 검토하십시오.

## ⚠️ 물에 관한 공지사항

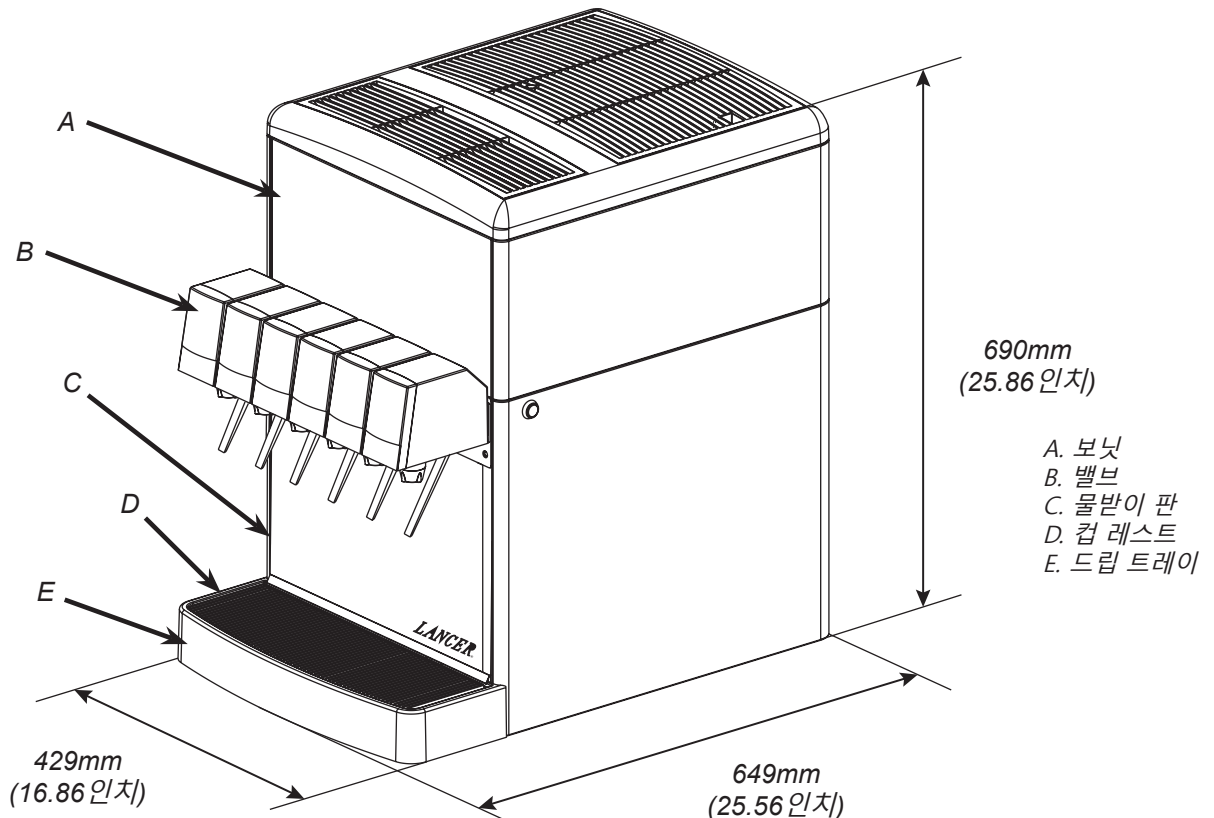
- 적절한 음용수를 공급하십시오. 음용수 공급원에 직접 연결된 물 파이프 연결 및 고정 부품은 반드시 연방, 주, 지방 규정에 따라 적절한 크기를 선택, 설치, 유지해야 합니다.
- 물 공급 라인은 최소 9.525mm(3/8인치) 파이프로서, 라인 압력이 최소 25PSI(0.172MPa)여야 하나, 최고 50PSI(0.345MPa)를 넘지 말아야 합니다. 수압이 50PSI(0.345MPa)를 초과할 경우, 50PSI(0.345MPa)까지 낮춰야 합니다.
- 장비 손상과 음료의 맛 변화를 방지하기 위해 물 라인에 필터를 사용하십시오. 현지 규정의 요구에 따라 주기적으로 물 필터를 점검하십시오.
- **주의:** 물 공급은 에어 캡, 역류방지장치(CO<sub>2</sub> 주입 시스템 상류에 위치) 또는 미국위생재단(NSF) 기준에 부합하는 다른 적합한 방법을 이용하여 보호해야 합니다. 물 주입구 체크밸브가 누설될 경우, 펌프가 꺼졌을 때 펌프를 통해 탄산수가 역류하여 물 공급원을 오염시킬 수 있습니다.
- **주의:** 역류방지장치가 미국안전전기사회(ASSE) 및 현지 기준에 부합하는지 확인하십시오. 부합 여부를 확인할 책임은 설치자에게 있습니다.

## ⚠ 자동 교반

- 유닛에는 자동 교반 시스템이 장착되어 있으며, 불시에 작동할 것입니다.
- **주의:** 워터 베스 탱크 안에 손이나 외부 물체를 넣지 마십시오. 정비, 세척, 살균 중에는 디스펜서의 플러그를 빼십시오.
- **주의:** 부상을 방지하기 위해, 도움 없이 디스펜서를 들어 올리지 마십시오. 무거운 디스펜서에는 기계식 리프트를 사용하십시오.

# 설치 전

## 사양 및 특징



### 크기

너비: 429mm(16.86인치)  
깊이: 649mm(25.56인치)  
높이: 657mm(26.86인치)

### 중량

배송: 72.5kg(160파운드)  
공기계 중량: 66.2kg(146파운드)  
작동 중량: 107.5kg(237파운드)

### 전기

115VAC / 60Hz / 3A  
220~230VAC / 50~60Hz / 1.5A

### 아이스 베스

용량: 25~28lbs(11.3~12.7kg)

### 맹물 공급

최저 유동 압력: 25psi(0.172MPa)  
최고 정압력: 50psi(0.345MPa)

### 이산화탄소(CO<sub>2</sub>) 공급

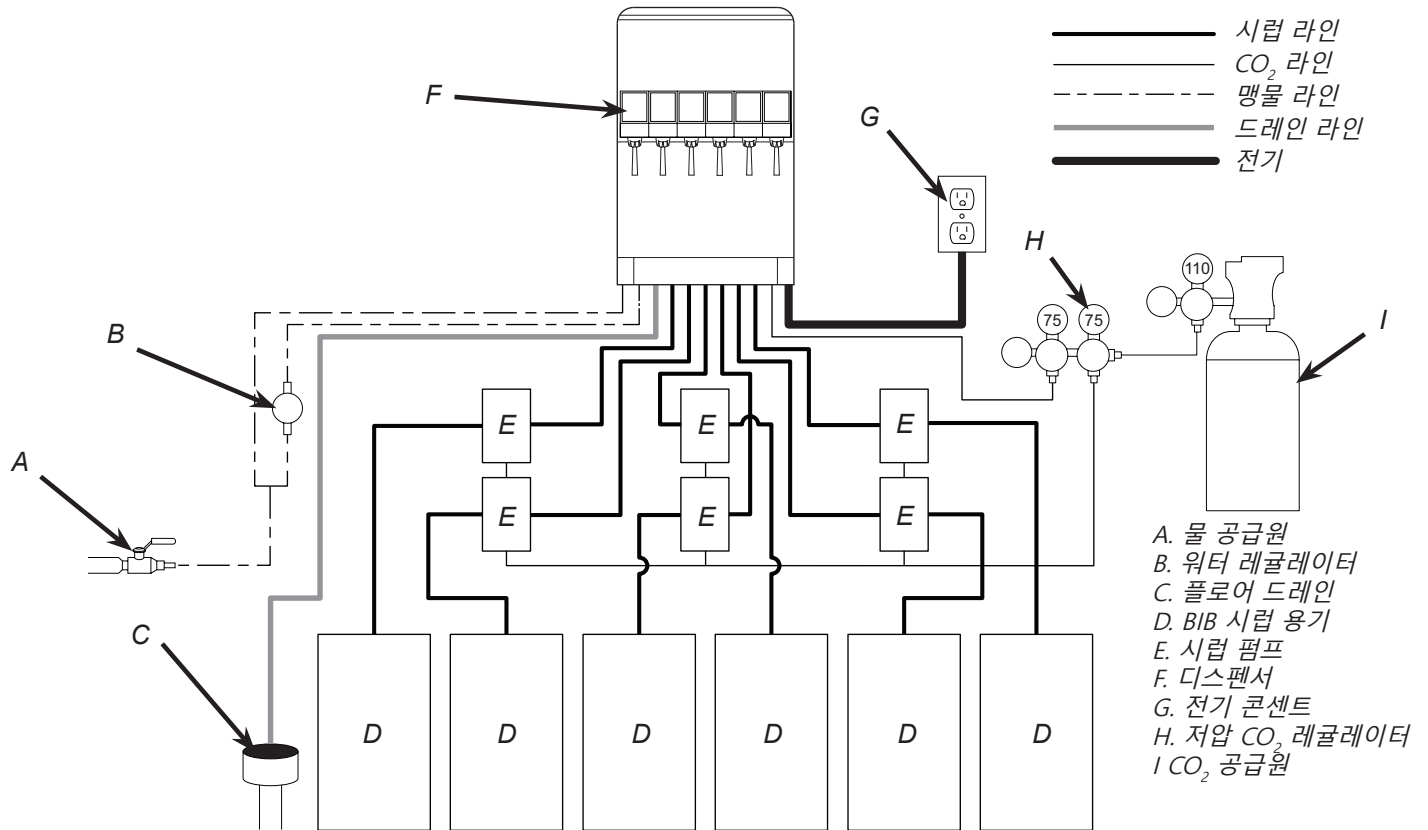
최저 압력: 70psi(0.483MPa)  
최고 압력: 80psi(0.552MPa)

### 피팅

탄산수 제조용 물 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브  
브랜드 시럽 주입구: 25.4mm(1/4인치) 바브  
탄산수 CO<sub>2</sub> 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브

이 유닛에서 발생하는 음압 수준은 70dB 미만입니다

## 시스템 개요



## 설치 전 체크리스트

### 필요 공구:

- ☐ 오티커(Oetiker) 플라이어
- ☐ 튜브 커터
- ☐ 렌치
- ☐ 일자 드라이버
- ☐ 십자 드라이버
- ☐ 드릴

### BIB 시스템:

- ☐ BIB 랙
- ☐ BIB 시럽 박스
- ☐ BIB 레귤레이터 세트
- ☐ BIB 커넥터

### 포스트믹스 액세서리:

- ☐ 고압 CO<sub>2</sub> 레귤레이터
- ☐ 저압 CO<sub>2</sub> 레귤레이터
- ☐ CO<sub>2</sub> 공급원
- ☐ CO<sub>2</sub> 탱크용 체인
- ☐ 음료 디스펜서
- ☐ 음료 튜브
- ☐ 오티커 클램프 피팅
- ☐ 워터 부스터(Lancer 부품번호: 82-3401 또는 MC-163172)
- ☐ 워터 레귤레이터(권장)

### 설치 전에 다음을 검토하시기 바랍니다.

- ☐ 물 공급 라인 위치
- ☐ 드레인 위치
- ☐ 전기 콘센트 위치
- ☐ 난방 및 공조 덕트 위치
- ☐ 디스펜서를 설치할 충분한 공간이 있습니까?
- ☐ 카운터 상단이 평평합니까?
- ☐ 카운터 상단이 디스펜서의 중량을 지탱할 수 있는지?
- ☐ 디스펜서가 직사광선 또는 천장 조명으로부터 멀리 있습니까?
- ☐ 물줄기를 사용할 수 있는 구역에는 설치할 수 없습니다.

# 설치

## 이 설명서를 읽어 보십시오

이 설명서는 이 디스펜서의 소유자/운용자 및 설치자를 위한 참고 지침으로서 Lancer Corporation에서 제작한 설명서입니다. 이 디스펜서를 설치하고 운용하기 전에 이 설명서를 읽어 보시기 바랍니다. 문제해결 또는 정비에 도움이 필요한 경우, 16~21페이지를 읽어 보십시오. 정비할 수 없는 경우, 서비스 대표 또는 Lancer 고객 서비스센터로 전화하십시오. 전화하실 때는 항상 모델 및 일련 번호를 제공해 주시기 바랍니다.

## 디스펜서 포장 해제

1. 스틸 밴드를 잘라 제거합니다.
2. 상자 상단 부분을 들어 올려서 제거합니다.
3. 상단 포장에서 액세서리 키트와 작은 부품들을 제거합니다.
4. 상단 내부 상자 패드와 모서리를 제거합니다.
5. 배송용 합판 베이스로 유닛을 들어 올리고 상자의 아랫부분을 제거하십시오.

### 참고

유닛에 눈에 보이지 않는 손상이 있는지 점검하십시오. 손상이 확인된 경우, 배송업체에 통지하고 클레임을 제기하십시오.

6. 유닛을 움직여서 한쪽이 카운터 상단 또는 테이블에서 벗어나도록 하고 스크류 드라이버를 배송용 합판 베이스의 바닥에 끼울 수 있도록 하여, 배송용 합판 베이스를 유닛에서 제거합니다.

### 참고

유닛을 운반하려는 경우, 유닛을 배송용 합판 베이스에 고정된 채로 두는 것이 바람직합니다.

7. 레그 옵션과 함께 유닛을 설치할 경우, 유닛을 기울여서 레그를 유닛에 조립하십시오.

### ⚠ 주목

유닛의 옆면이나 뒷면이 바닥에 닿지 않도록 하십시오.

## 카운터 위치 선정/준비

### 참고

디스펜서는 숙련된 사람이 감독할 수 있는 곳에만 설치해야 합니다

1. 디스펜서는 최소 182kg(400lbs)를 지지할 수 있는 평평하고 보강된 곳에 놓도록 설계되었습니다. 적절히 접지된 전기 콘센트가 있는 곳에 가깝고 평평하며 드레인과 4페이지의 사양 섹션에 제시된 요건에 부합하는 물 공급원이 1.5m(5피트) 이내 있는 장소를 선택하십시오.
2. 시럽 펌프, CO<sub>2</sub> 탱크, 시럽 용기, 워터 필터(권장), 리모트 카르보네이터의 위치를 선택합니다. 5페이지에 있는 시스템 개요를 참조하시기 바랍니다.
3. 디스펜서는 카운터에 놓거나 레그를 장착할 수 있습니다. 디스펜서를 영구적으로 카운터 상단에 볼트로 고정할 경우, Lancer 실란트 키트(부품번호 15-0010)를 사용하여 디스펜서 베이스를 카운터 상단에 밀봉하십시오.

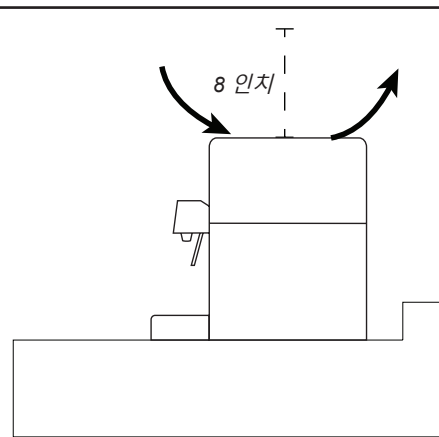
### 참고

미국위생재단(NSF)에 등재된 유닛은 카운터에 실링하거나 4인치 레그가 설치되어 있어야 합니다.

4. 냉각기 공기는 상단 커버의 전반부에서 흡입되며 상단 커버의 후반부에서 배출됩니다. 유닛 상단 위로 최소 203mm(8인치)의 간격을 유지하여 공기가 적절히 흐르고 순환되도록 해야 합니다.

### ⚠ 주목

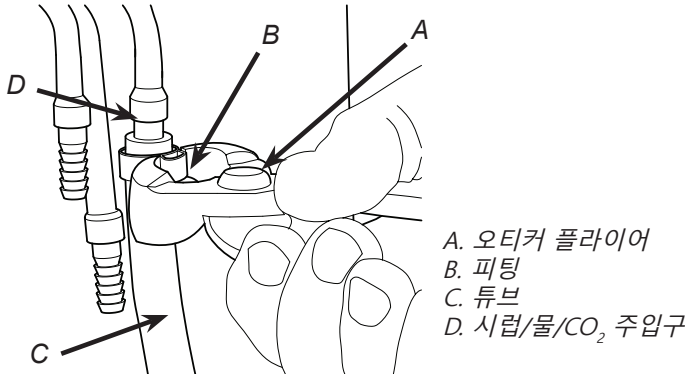
지정된 간격을 유지하지 않으면 컴프레서가 과열되고 고장나게 됩니다



5. 지정된 디스펜서 위치에 장착하기 위해 제공된 템플릿을 이용하여 카운터에 필요한 구멍을 절단합니다.

# 디스펜서 설치

1. 유닛을 카운터에 설치합니다.
2. 들어 올려서 디스펜서로부터 보닛을 제거합니다.
3. 유닛에서 드립 트레이를 제거하고 드레인 튜브를 뒤에 있는 드레인 피팅에 연결합니다.
4. 드레인 튜브를 적절한 드레인으로 인도하고 유닛의 드립 트레이를 교체합니다.
5. 시럽 펌프 위치로부터 시럽 주입구까지 적절히 튜브를 인도합니다. 오틀러 플라이어와 피팅을 이용하여 튜브를 주입구에 연결합니다. 모든 시럽 연결부에 대해 반복합니다.



6. 물 공급원으로부터 노란색 캡으로 표시된 컴프레서 데크 충전 구멍까지 적절히 튜브를 인도합니다. 오직 물 공급원까지만 튜브를 연결합니다.

## 참고

디스펜서를 정비하고 이동할 수 있도록 카운터 아래에 여분 튜브 305mm(12인치)를 남기십시오

7. 물 공급 라인을 깨끗이 씻어냅니다.

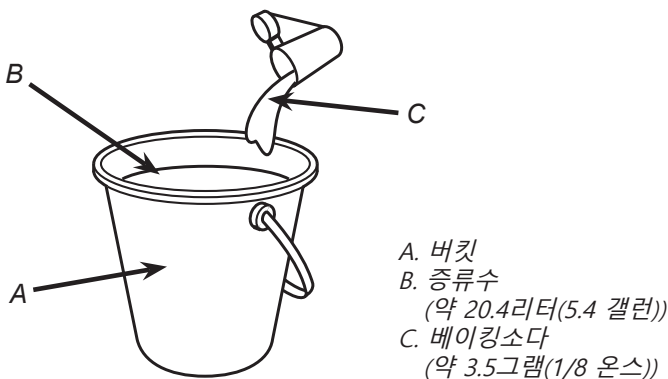
## ⚠ 중요사항 - 성능을 극대화하기 위해

워터 베스 탱크를 채우기 전에 이 내용을 세심히 읽으십시오. 디스펜서의 성능을 극대화하기 위해 다음 사항을 반드시 준수해야 합니다.

8. 물 라인을 큰 버킷에 넣고 증류수를 약 20.4L(5.4갤런) 채웁니다.
9. 베이킹소다 4g(1/8oz)를 증류수에 넣고 젓습니다.

## ⚠ 주목

전자식 아이스 बैं크 제거기가 적절히 작동하기 위해서는 총 용존 고형물(TDS) 측정치가 100~300 ppm 사이여야 합니다.



10. 도전율계를 이용하여 증류수 혼합물의 전기 전도도를 측정합니다.

## ⚠ 주목

증류수 혼합물의 전기 전도도 측정치는 100~300uS/cm 사이여야 합니다. 100uS/cm 미만이면 컴프레서가 적절히 작동하지 않으며, 300uS/cm를 초과하면 라인이 얼 수 있습니다.

11. 워터 베스 충전 구멍에서 노란색 캡을 제거하고 충전 구멍에 깔때기를 삽입합니다.
12. 냉동 데크 전면에서 단열 스트립을 제거합니다.
13. 유닛 전면에 있는 오버플로 튜브에서 물이 흘러나올 때까지 증류수 혼합물을 워터 베스 탱크에 조심스럽게 붓습니다. (필요하다면 단계 9~11을 반복합니다)

## ⚠ 주목

유닛의 플러그를 꽂기 전에 워터 베스 칸에 물을 채워야 합니다. 그렇지 않을 경우, 컴프레서 팬이 적절히 작동하지 않을 수 있습니다.

14. 노란색 캡을 교체하고 단열재를 교체한 후 물 라인을 유닛 전면에 있는 카르보네이터 물 주입구에 연결합니다.
15. 시럽 펌프로부터 카르보네이터 CO<sub>2</sub> 주입구까지 적절히 튜브를 인도하고 튜브를 CO<sub>2</sub> 주입구에 연결합니다.

## 참고

디스펜서를 정비하고 이동할 수 있도록 카운터 아래에 여분 튜브 305mm(12인치)를 남기십시오

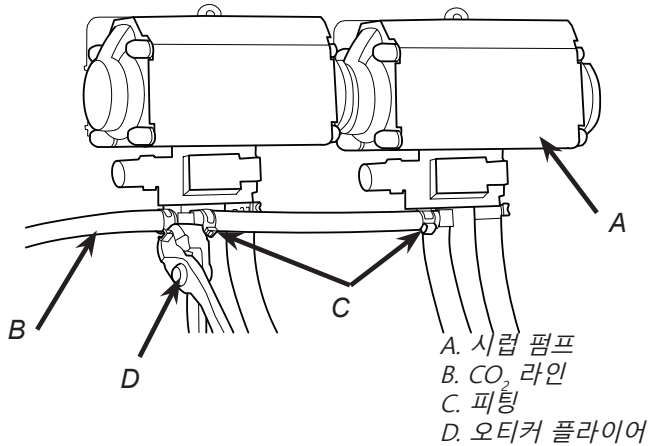
16. 물받이 판과 컵 레스트를 다시 부착합니다.
17. 유닛 제어함에 들어가는 전원 코드의 플러그를 꽂으십시오.
18. 카운터 상단 컷아웃을 통해 모든 튜브, 전원 코드, 드레인 라인을 제공합니다.
19. 유닛 플러그를 접지된 전기 콘센트에 꽂고 유닛을 켜서, 아이스 बैं크가 형성되기 시작하도록 합니다.

## ⚠ 경고

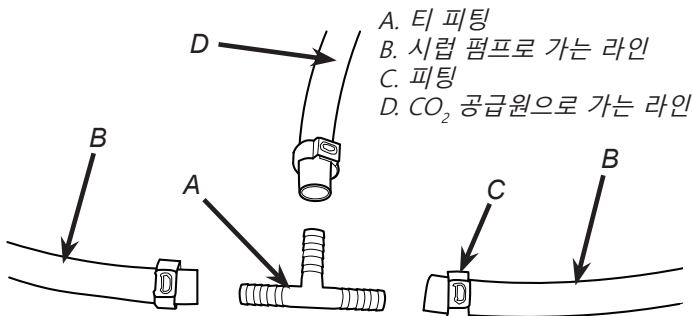
심한 부상이나 치명적인 전기 쇼크를 방지하기 위해, 디스펜서를 반드시 전기적으로 적절히 접지시켜야 합니다. 전원 코드에는 3극 접지 플러그가 있습니다. 3극으로 된 접지 전기 콘센트가 없다면, 승인된 방법을 이용하여 유닛을 접지하십시오. 전선을 연결할 때는 현지의 모든 전기 관련 규정을 준수하십시오. 디스펜서마다 별도의 전기회로가 있어야 합니다. 연장 코드를 사용하지 마십시오. 같은 콘센트에 다른 전기 장치를 연결하지 마십시오.

# 리모트 시럽 펌프의 설치 - 백인박스

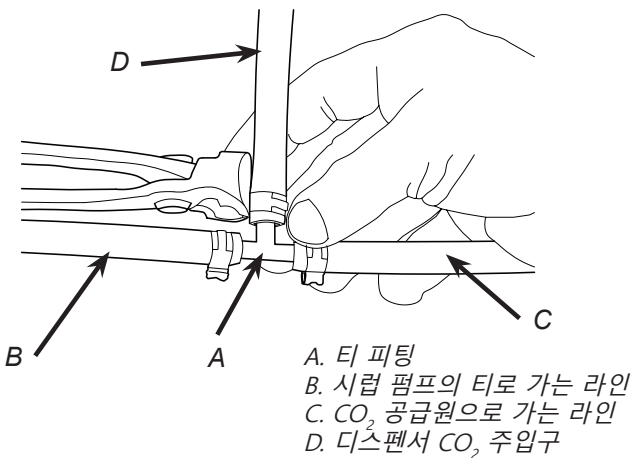
1. 제조사의 지침에 맞춰 백인박스(BIB) 랙과 리모트 펌프를 설치하십시오.
2. 펌프와 BIB 랙이 설치되면 펌프와 CO<sub>2</sub> 주입구 사이의 길이를 측정하고 그에 맞춰 튜브를 절단한 후, 튜브를 모든 펌프에 연결합니다.



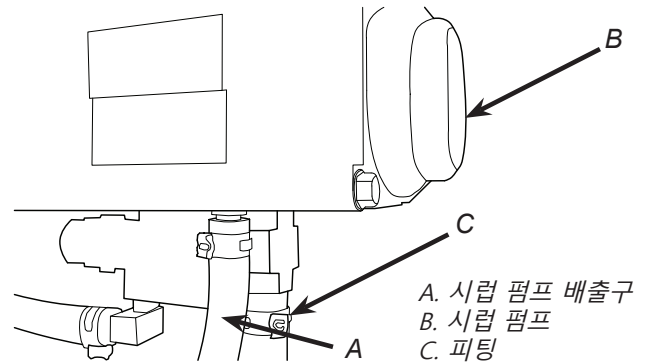
3. 튜브 커터를 사용하여 펌프 CO<sub>2</sub> 공급 라인을 절단하고 티 피팅을 설치한 뒤, CO<sub>2</sub> 공급원로부터 시럽 펌프의 티 피팅까지 적절히 튜브를 인도하십시오.



4. CO<sub>2</sub> 공급원부터 시럽 탱크의 티 피팅까지의 튜브를 절단하고 또 다른 티 피팅을 설치합니다.
5. 카르보네이트 CO<sub>2</sub> 주입구에서 시럽 펌프와 CO<sub>2</sub> 공급원 사이의 티 피팅까지 라인을 연결하십시오.



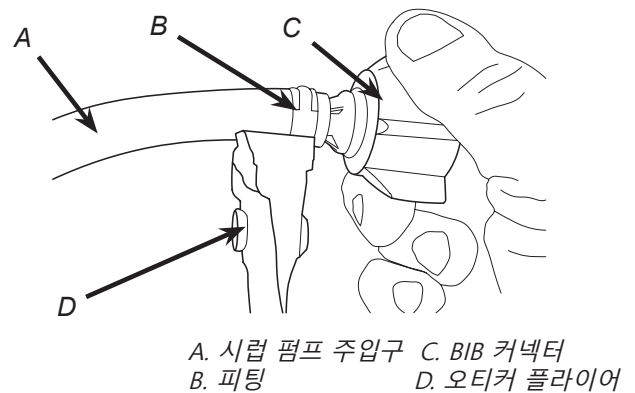
6. 디스펜서 시럽 주입구로부터 시럽 펌프 배출구 피팅까지 튜브를 연결하십시오. 각각의 시럽 라인/펌프에 대해 이 과정을 반복합니다.



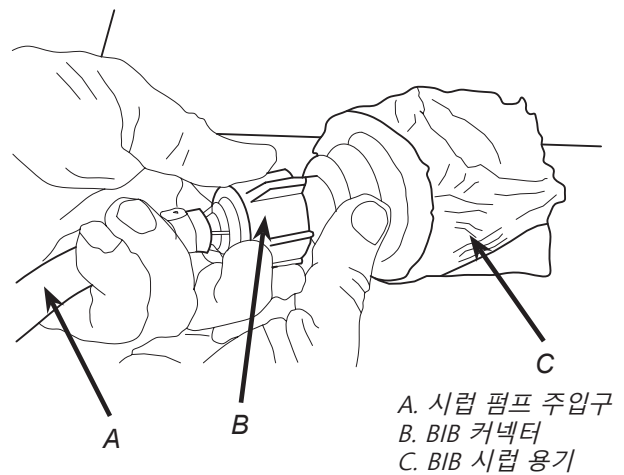
7. BIB(백인박스) 커넥터를 시럽 펌프 주입구 튜브에 설치합니다.

## ⚠ 주목

시럽 제조사에 맞는 적절한 커넥터를 사용합니다

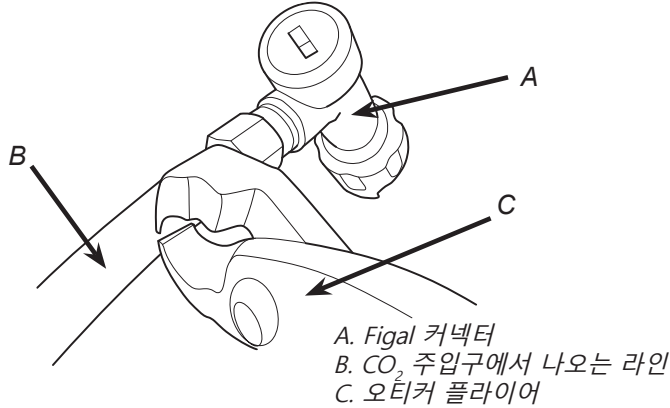


8. 시럽 BIB를 커넥터에 연결합니다. 각각의 시럽 라인/펌프 및 각각의 향미 주입기 라인/펌프에 대해 반복합니다.

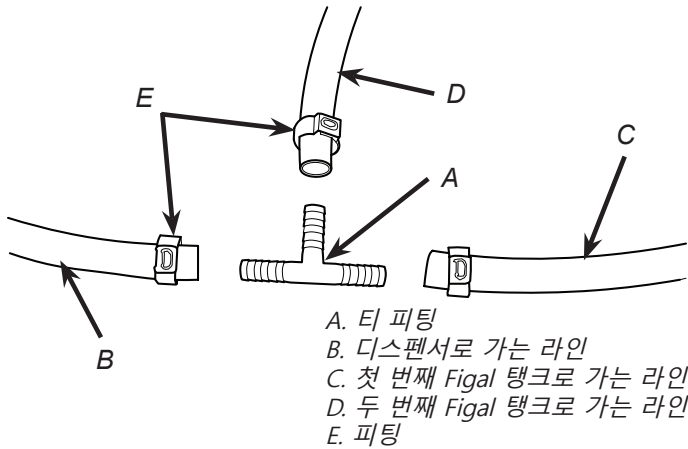


# 리모트 가압 시럽 공급원에 연결하기 - FIGAL

1. 디스펜서의 CO<sub>2</sub> 주입구로부터 인도된 튜브를 Figal 시럽 탱크 CO<sub>2</sub> 주입구에 연결합니다.

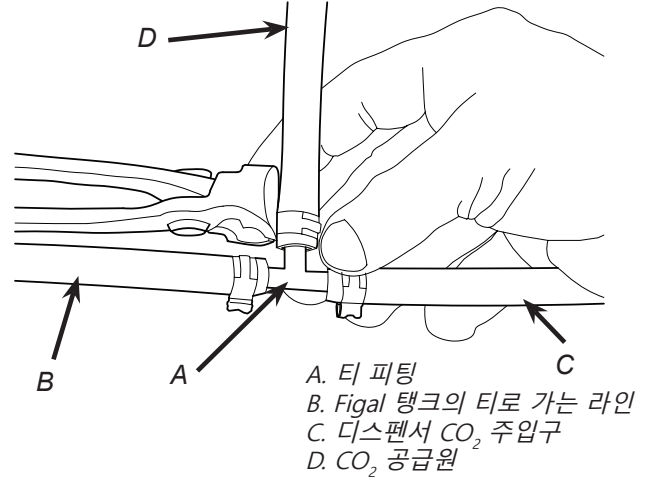


2. 튜브 커터를 사용하여 CO<sub>2</sub> 주입구로부터 Figal 시럽 탱크까지의 라인을 절단하고 티 피팅을 설치한 후, 두 번째 Figal 시럽 CO<sub>2</sub> 주입구로부터 티 피팅까지 적절히 튜브를 인도합니다.

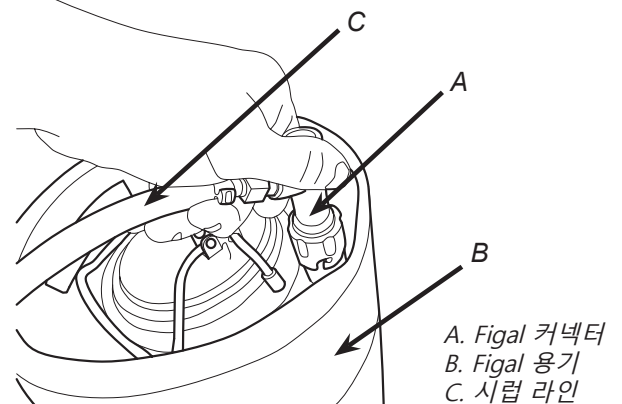


3. 나머지 Figal 시럽 탱크에 대해 단계 2를 반복합니다.

4. 디스펜서 CO<sub>2</sub> 주입구로부터 Figal 시럽 탱크의 티 피팅까지 튜브를 절단하고 또 다른 티 피팅을 설치합니다.
5. 디스펜서 CO<sub>2</sub> 주입구와 Figal 시럽 탱크 사이에 CO<sub>2</sub> 공급원으로부터 티 피팅까지 적절히 튜브를 인도하고 튜브를 티 피팅에 연결합니다.



6. 디스펜서 시럽 주입구로부터 Figal 시럽 펌프 배출구 피팅까지 튜브를 연결하십시오. 각각의 시럽 라인/탱크에 대해 이 과정을 반복합니다.

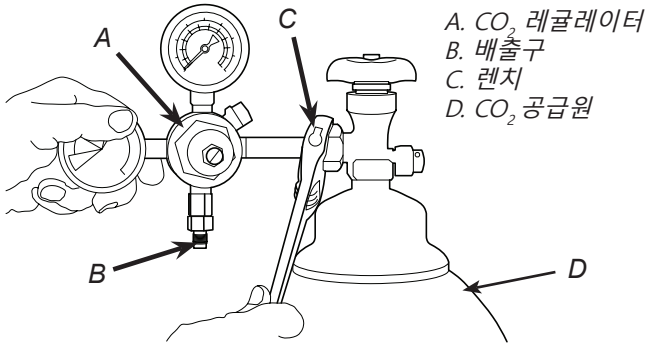


# 이산화탄소(CO<sub>2</sub>) 공급원 설치

1. 고압 CO<sub>2</sub> 레귤레이터 조립체를 CO<sub>2</sub> 실린더 또는 벌크 시스템에 연결하십시오.

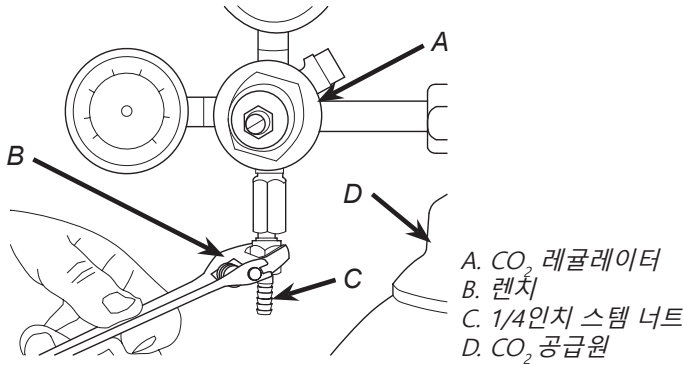
## ⚠ 주 목

레귤레이터를 설치하기 전에, 레귤레이터 부착 너트에 실(와셔 또는 O링)이 있는지 확인하십시오.



- 레귤레이터 너트를 탱크에 돌려 놓고, 렌치를 이용하여 너트를 조입니다

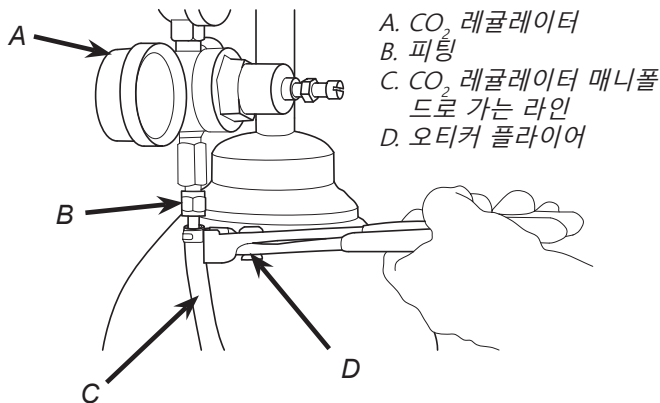
2. 1/4인치 스템 너트, 실을 CO<sub>2</sub> 레귤레이터 배출구에 연결합니다.



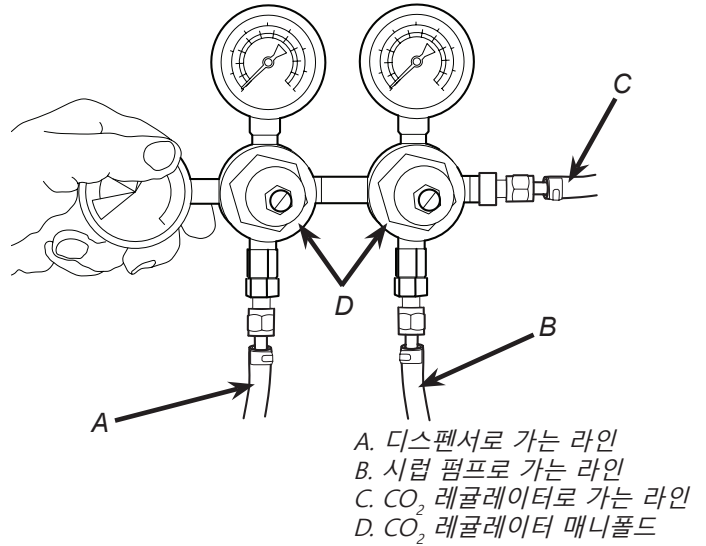
3. 저압 CO<sub>2</sub> 레귤레이터 매니폴드로부터 공급원에 부착된 고압 CO<sub>2</sub> 레귤레이터의 1/4인치 스템 너트까지 적절히 튜브를 인도하고 튜브를 연결합니다.

## ⚠ 주 목

모든 리모트 시럽 펌프 / 리모트 가압 시럽 공급 탱크뿐만 아니라 유닛의 CO<sub>2</sub> 주입구에 공급하기 위해 전용 CO<sub>2</sub> 레귤레이터가 필요합니다.



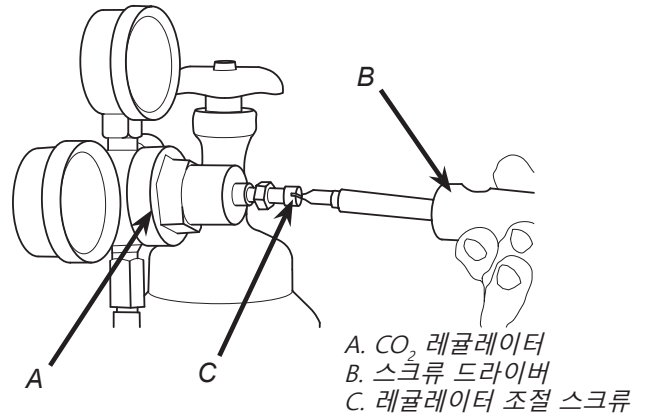
4. 유닛의 CO<sub>2</sub> 주입구로부터 인도된 튜브를 저압 CO<sub>2</sub> 레귤레이터 매니폴드 배출구 하나에 연결합니다.
5. 시럽 펌프의 티에서 인도된 튜브를 저압 CO<sub>2</sub> 레귤레이터 매니폴드의 두 번째 배출구에 연결합니다.



6. 렌치를 사용하여 공급원에 연결된 고압 CO<sub>2</sub> 레귤레이터의 레귤레이터 조절 스크류에 있는 로크너트를 풀 다음, 스크류 드라이버를 이용하여 로크너트 스크류를 끝까지 빼냅니다.

## ⚠ 경 고

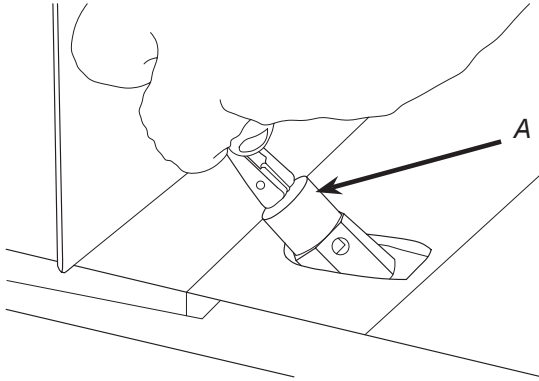
이때 CO<sub>2</sub> 공급원을 켜지 마십시오



7. 유닛으로 인도된 레귤레이터 매니폴드의 저압 CO<sub>2</sub> 레귤레이터와 시럽 펌프에 대해 단계 6을 반복합니다.

## 디스펜서 셋업

1. 물 공급원을 커십시오.
2. 내장형 카르보네이터의 압력배출밸브는 유닛 카르보네이터 데크의 우측에 있습니다. 압력배출밸브의 구멍에서 물이 흘러나올 때까지 압력배출밸브 위의 노란색 레버를 올리십시오. 이어서 압력배출밸브를 놓습니다.



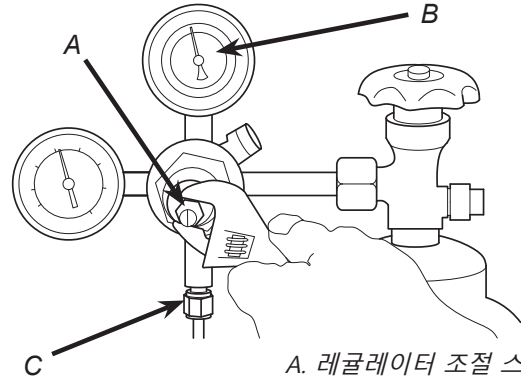
A. 카르보네이터 압력배출밸브

3. 물이 일정하게 흐를 때까지 각 밸브를 작동시킵니다.
4. 유닛을 고고 펌프 모터 커넥터를 제어함에서 뺍니다. 유닛 제어함 또는 이 설명서 뒤에 있는 배선도를 참조하십시오.

### ⚠ 주 목

모터 전원 공급을 차단하지 않으면 카르보네이터 모터와 펌프가 손상되고, 보증이 무효가 됩니다

5. 공급원에서 CO<sub>2</sub>를 켜고 스크류 드라이버를 이용하여 공급원에서 고압 레귤레이터를 110PSI(0.758MPa)로 조절한 후, 렌치를 이용하여 로크너트를 조입니다.



A. 레귤레이터 조절 스크류  
B. 110PSI(0.758MPa)까지 조절  
C. 렌치

6. 레귤레이터 매니폴드의 저압 레귤레이터 2개를 모두 75PSI(0.517MPa)로 조절한 후 렌치를 이용하여 로크너트를 조입니다.
7. 가스가 나올 때까지 각각의 밸브를 작동시킵니다.
8. 펌프 모터 커넥터를 다시 제어함에 연결하고 유닛을 켵니다.

### 참 고

펌프 모터가 몇 초 동안 작동하여 탄산수 탱크가 충전됩니다

9. 보닛을 다시 부착합니다.
10. 탄산수가 일정하게 흐를 때까지 각 밸브를 작동시킵니다.

## 물 유량 및 시럽 / 물 비율 조절 - LEV

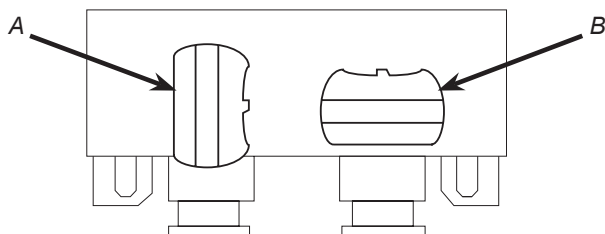
### 참 고

다음 절차를 이용하여 모든 디스펜싱 밸브의 유량을 1.25 oz/sec(37 ml/sec)와 2.50 oz/sec(74 ml/sec) 사이로 조정할 수 있습니다.

### 참 고

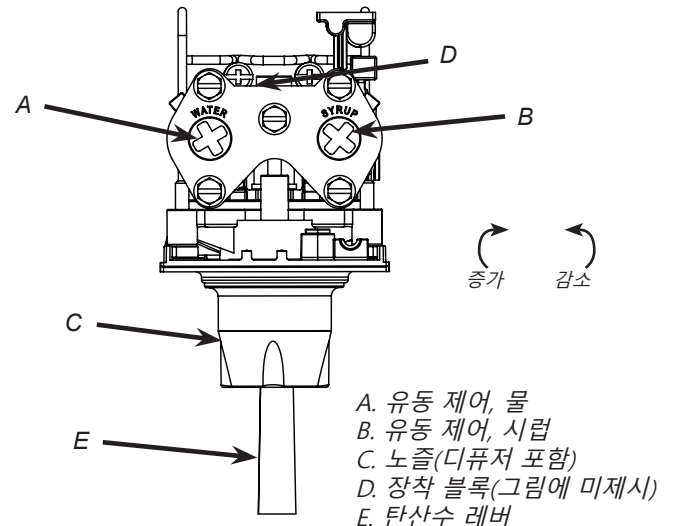
밸브에서 유량을 설정하기 최소 한(1) 시간 전에 미리 냉동 유닛을 작동시켜야 합니다. 유량이 설정되었을 때 음료의 온도가 4.4°C(40°F)를 넘지 않아야 합니다. 유닛이 이미 아이스 뱅크를 만든 후에 온도가 그렇게 됩니다.

1. 첫 번째 밸브의 장착 블록에 있는 시럽 섷오프를 닫습니다.



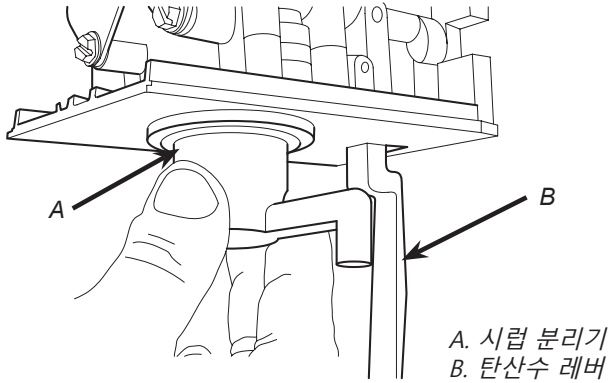
A. 맹물 ON  
B. 시럽 닫힘

2. 유동 제어기가 노출될 때까지 ID 패널을 밀어 올리십시오.
3. Lancer 비율 컵을 이용하여 물 유량을 확인합니다 (4초에 148ml(5oz.)). 필요한 경우, 스크류 드라이버를 이용하여 조절합니다.

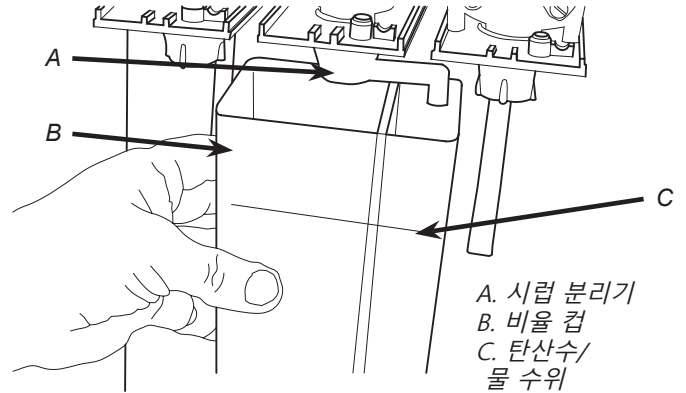


A. 유동 제어, 물  
B. 유동 제어, 시럽  
C. 노즐(디퓨저 포함)  
D. 장착 블록(그림에 미제시)  
E. 탄산수 레버

- 반시계방향으로 비틀고 아래로 당겨서 노즐을 제거한 후, 아래로 당겨서 디퓨저를 제거합니다.
- 노즐 대신에 Lancer (노란색) 시럽 분리기(부품번호 54-0031)를 설치합니다.



- 밸브를 작동시켜서 시럽이 일정하게 흐를 때까지 퍼징합니다.
- Lancer 비율 컵을 사용하여 밸브를 작동시키고 샘플을 모읍니다. 시럽의 수위가 물 수위와 같은지 확인합니다. 필요한 경우, 스크류 드라이버를 이용하여 조절합니다.



- 장착 블록에 있는 시럽 섷오프를 다시 엽니다.

- 각각의 밸브에 대해 이 과정을 반복합니다.

## 부피조절 밸브 조절

### 참고

부피조절 밸브는 Delta III 디스펜서에 옵션으로 제공되는 밸브입니다

| 밸브 사양      |                          |                   |
|------------|--------------------------|-------------------|
| 완성된 음료의 유량 | 88.7 ml/sec(3.0 oz/sec)  |                   |
|            | 66.6 ml/sec(2.25 oz/sec) |                   |
|            | 44.4 ml /sec(1.5 oz/sec) |                   |
| 유동 압력 요건   | 최소                       | 최대                |
| 물          | 40PSIG(0.276MPA)         | 110PSIG(0.758MPA) |
| 시럽         | 20PSIG(0.138MPA)         | 70PSIG(0.483MPA)  |
| 전기적 요건     | 24VAC, 50/60Hz           |                   |

- 첫 번째 밸브의 전면에서 ID 패널을 제거하십시오.
- 프로그래머의 10핀 커넥터를 회로기판 전면에 있는 ID 패널 플러그에 삽입합니다.
- 적절히 연결된 경우, 프로그래머가 자가진단 테스트를 실행합니다. 디스플레이가 모두 '8'로 표시되고 소수점이 점등됩니다. 약 삼(3) 초 후에 딥 스위치 설정 내용이 디스플레이에 표시됩니다.
- 'Read Mem'을 눌러서 비율을 확인합니다.
- 프로그래머를 분리하고 각 밸브에 대해 단계 4~9를 반복합니다.

### 참고

프로그래머가 진단 테스트를 적절히 실행하지 않는 경우, 분리한 후 다시 꽂아 보십시오. 그래도 프로그래머가 작동하지 않는 경우, 프로그래머를 교체하십시오

- 프로그래머가 연결된 후, 'Read Mem' 버튼을 누르십시오.
- 원하는 비율이 나타날 때까지 'Ratio +' 또는 'Ratio -' 키를 누르십시오.
- 'Carb Toggle'을 눌러서 음료 유형을 확인하고, 탄산음료는 'C', 비탄산음료는 'n'을 선택합니다.
- 'Enter' 버튼을 눌러서 디스플레이에 나타난 설정 대로 밸브를 프로그래밍합니다.



- 휴대형 프로그래머 부피조절 밸브

# 유지보수

## 정기 유지보수

|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 필요 시 | <ul style="list-style-type: none"> <li>깨끗하고 축축한 천을 이용하여 디스펜서 외부 표면(드립 트레이와 컵 레스트 포함)을 깨끗이 유지합니다.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                     |
| 매일   | <ul style="list-style-type: none"> <li>각각의 밸브에서 노즐과 디퓨저를 모두 제거하고 미지근한 물에 잘 행굽니다. 비누나 세제를 사용하지 <b>마십시오</b>. 거품이 생성되고 완제품의 맛이 변하게 됩니다.</li> <li>컵 레스트를 제거하여 미지근한 비눗물에 씻습니다.</li> <li>미지근한 비눗물을 드립 트레이에 붓고 깨끗한 천으로 닦습니다.</li> <li>깨끗한 천과 미지근한 물로 유닛의 모든 외부 표면을 닦아 냅니다. <b>연마제가 포함된 비누나 강한 세제를 사용하지 마십시오</b>.</li> <li>컵 레스트와 노즐을 교체합니다.</li> </ul> |
| 매주   | <ul style="list-style-type: none"> <li>모든 제품의 맛을 보아 이상한지 확인합니다.</li> <li>유닛의 보닛을 제거하고 워터 배스의 수위를 확인합니다. 필요한 대로 보충하고 보닛을 교체합니다.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                       |
| 매월   | <ul style="list-style-type: none"> <li>디스펜서를 전원에서 분리합니다.</li> <li>보닛을 제거하고 부드러운 브러시를 이용하여 냉각기에서 먼지를 청소합니다.</li> <li>보닛을 교환하고 유닛 전원을 연결합니다.</li> </ul>                                                                                                                                                                                           |
| 반년마다 | <ul style="list-style-type: none"> <li>이 설명서의 세척 및 살균 절차에 개관된 적절한 절차를 이용하여 유닛을 세척하고 살균합니다.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                           |
| 매년   | <ul style="list-style-type: none"> <li>증발기 코일, 냉동 구성품을 포함하여 워터 배스 내부를 청소합니다.</li> <li>유닛의 외부 전체를 청소합니다.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                              |

## 기존 내장형 시럽 펌프의 제거(필요할 경우)

### 참고

필요하거나 원할 경우, 디스펜서를 내장형 시럽 펌프 시스템에서 리모트 시럽 펌프 또는 figal 시럽 탱크 시스템으로 변환할 수 있습니다. 다음은 기존 내장형 시럽 펌프를 디스펜서에서 제거하는 방법에 관한 안내입니다. 리모트 시럽 펌프 또는 Figal 시럽 탱크의 설치 방법에 관한 안내는 이 매뉴얼 8~16 페이지 **설치** 부분을 참조하시기 바랍니다.

- 전원에서 유닛을 분리하고 보닛을 제거합니다.
- 밸브 커버 고정 스크류를 풀고 밸브 커버를 제거하십시오.
- 장착 볼렉에 있는 워터 섷오프 노브를 돌려서 각 밸브로 가는 물 공급을 차단하십시오. 14페이지를 참조하십시오.
- 적절한 뚜껑 없는 용기에 미지근한 물 11~15리터(3~4갤런)를 담습니다.
- BIB 시럽 공급원에서 시럽 공급 라인을 분리하고 BIB 어댑터를 각 라인 끝에 조립한 다음 라인을 따뜻한 물이 담긴 용기에 넣습니다.
- 밸브에서 나오는 물에서 시럽으로 인한 변색이 나타나지 않을 때까지 각 디스펜싱 밸브를 엽니다.
- 미지근한 물에서 시럽 공급 라인을 제거하고 각각의 디스펜싱 밸브를 열어서 시스템으로부터 물을 퍼징하십시오.
- 유닛으로 가는 CO<sub>2</sub> 공급을 끄고 내장형 펌프 패키지의 CO<sub>2</sub> 주입구 피팅에서 CO<sub>2</sub> 공급 라인을 분리합니다.
- 오티커 플라이어를 이용하여 시럽 주입 라인의 피팅을 내장형 시럽 펌프에서 잘라 제거하고 펌프에서 라인을 분리합니다.
- 오티커 플라이어를 이용하여 유닛의 시럽 주입 피팅에서 펌프의 시럽 배출구 라인을 분리합니다.
- 1/8인치 바브드 카르보네이터 CO<sub>2</sub> 체크 밸브가 있다면 렌치를 이용하여 제거합니다.
- 펌프 조립체를 카르보네이터 데크에 고정하는 판금 스크류 네(4) 개를 제거하고 유닛에서 펌프 조립체를 제거하십시오.

# 세척 및 살균

## 일반 정보

- Lancer의 장비(신품 또는 리퍼비시 제품)는 미국위생재단 지침에 따라 세척하고 살균을 마친 상태로 공장에서 출고됩니다. 장비 운용자는 이 설명서 및/또는 주, 지방 보건 당국의 지침에서 요구하는 대로 지속적인 유지보수를 제공하여 적절한 작동과 살균 조건이 유지되도록 해야 합니다.

### 참고

이 설명서에 제시된 세척 절차는 이 설명서에 표시된 Lancer 장비에 적용됩니다. 다른 장비를 세척할 경우, 해당 장비의 제조사가 규정한 지침을 따르십시오.

- 세척은 훈련된 사람만 해야 합니다. 세척 작업 중에는 위생 장갑을 사용해야 합니다. 적용 가능한 안전 주의사항을 반드시 지켜야 합니다. 사용하는 제품에 표시된 지침 및 경고 사항을 반드시 따라야 합니다.

### ⚠ 주목

- 유닛을 세척할 때는 위생 장갑을 사용하고 적용 가능한 모든 안전 주의사항을 준수하십시오.
- 워터 제트(물줄기)를 이용하여 유닛을 세척 또는 살균하지 **마십시오**.
- 오염을 방지하기 위해, 시럽 라인 세척 및 살균 시 물 라인을 분리하지 **마십시오**.
- 다양한 재료를 변색시키고 부식시킬 수 있으므로 강한 표백제 또는 세제를 사용하지 **마십시오**.
- 금속제 굽개, 날카로운 물체, 철습, 수세미, 연마재, 용매 등을 디스펜서에 사용하지 **마십시오**.
- 온도 60°C(140°F) 이상의 뜨거운 물을 사용하지 마십시오. 디스펜서가 손상될 수 있습니다.
- 회로기판에 살균 용액을 흘리지 마십시오. 시스템에서 살균 용액을 모두 제거하십시오.

## 세척 및 살균 용액

### 세척 용액

온도 32°C 내지 43°C(90°F~110°F)인 깨끗한 음용수에 온건하고 부식성이 없는 세제(예, 소듐라우레스설페이트(Sodium Laureth Sulfate), 주방용 세제)를 섞습니다. 혼합 비율은 클리너 0.3리터(1온스) 대 물 7.57리터(2갤런)입니다. 최소한 세척 용액 19리터(5갤런)를 준비합니다. 유닛이 영구적으로 손상될 수 있으므로 부식성 클리너 또는 용매를 사용하지 마십시오. 온도 32°C 내지 43°C(90°F~110°F)인 깨끗한 음용수를 이용하여 철저히 씻어 냅니다. 제품 라인이 길면 세척 용액이 추가로 필요할 수 있습니다.

### 살균 용액

서면으로 된 제조사의 권장 사항과 안전 지침에 맞춰 살균 용액을 준비합니다. 제조사 지침에 권장된 살균제의 유형과 농도는 미 연방규정집(CFR) Title 40, 제180.940조를 준수해야 합니다. 용액에 포함된 염소 농도는 100ppm이어야 하며(예, 하이포아염소산나트륨 또는 표백제), 최소 19리터(5갤런)를 준비해야 합니다.

## 시럽 라인 세척 및 살균 - 백인박스(BIB)

- 시럽 라인을 BIB에서 분리합니다.
- BIB 커넥터와 함께 시럽 라인을 미지근한 물이 담긴 버킷에 넣습니다.
- 각각의 밸브를 작동해서 미지근한 물로 라인을 채우고, 라인에 남은 시럽을 씻어 냅니다.
- 앞 페이지에 설명된 대로 세척 용액을 준비합니다.
- BIB 커넥터와 함께 시럽 라인을 세척 용액에 넣습니다.
- 라인에 세척 용액이 채워질 때까지 각 밸브를 작동시키고, 십(10) 분 동안 놔둡니다.
- 깨끗하고 미지근한 물을 이용하여 시럽 라인에서 세척 용액을 씻어 냅니다.
- 위에 설명된 대로 살균 용액을 준비합니다.
- 시럽 라인을 살균 용액에 넣고 각 밸브를 작동시켜 라인을 살균제로 채웁니다. 십(10) 분 동안 놔둡니다.
- 시럽 라인을 다시 BIB에 연결하고 음료를 디스펜서에서 빼서 용액을 씻어 냅니다.
- 음료의 맛을 보아서 맛이 이상한지 확인합니다. 맛이 이상할 경우, 다시 시럽 시스템을 씻어 냅니다.

### ⚠ 주의

살균 후에는 뒷맛이 없을 때까지 최종 제품으로 행귀 냅니다. 맹물을 이용하여 행구지 마십시오. 이것은 NSF 요구조건입니다. 시스템에 남은 살균 용액은 건강에 위험을 야기합니다.

## 시럽 라인 세척 및 살균 - FIGAL

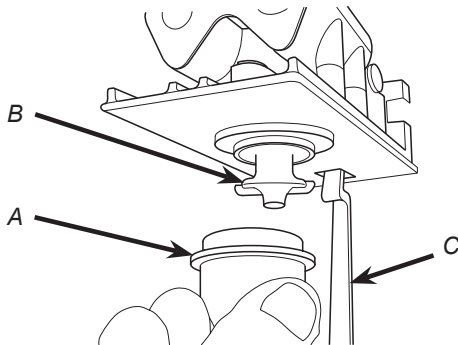
1. Figal 시럽 탱크에서 시럽 주입구를 분리합니다.
2. 세척 용액을 준비하고 플라스틱 강모 브러시를 이용하여 Figal 탱크의 분리 밸브들을 세척 용액으로 문지르고 깨끗한 음용수로 헹구 냅니다.
3. 살균 용액을 준비하고 스프레이 병 또는 깨끗한 천을 이용하여 Figal 탱크의 분리 밸브들을 살균하고 공기 중에서 마르도록 둡니다.
4. CO<sub>2</sub> 공급원을 끕니다.
5. 깨끗한 음용수가 채워진 시럽 탱크에 시럽 라인을 연결합니다.
6. 물이 채워진 탱크에 CO<sub>2</sub> 라인을 연결하고 압력을 가합니다.
7. 적절한 밸브를 작동해서 물로 라인을 채우고 라인에 남은 시럽을 씻어 냅니다.
8. 물이 채워진 탱크에서 CO<sub>2</sub> 라인을 분리합니다.
9. 세척 용액으로 별도의 탱크를 채우고, 시럽 라인과 CO<sub>2</sub> 라인을 탱크에 연결한 후 압력을 가합니다.
10. 라인에 세척 용액이 채워질 때까지 적절한 밸브를 작동시키고, 십(10) 분 동안 놔둡니다.
11. 세척 용액이 채워진 탱크에서 CO<sub>2</sub> 라인과 시럽 라인을 분리하고, 물이 채워진 탱크에 라인을 다시 부착한 후 압력을 가합니다.
12. 밸브를 작동시켜서 라인에서 세척 용액을 씻어 냅니다.
13. 물이 채워진 탱크에서 CO<sub>2</sub> 라인과 시럽 라인을 분리하고 별도의 탱크에 살균 용액을 채웁니다.
14. 살균 용액이 채워진 탱크에 CO<sub>2</sub> 라인과 시럽 라인을 연결하고 압력을 가합니다.
15. 라인에 살균 용액이 채워질 때까지 적절한 밸브를 작동시키고, 십(10) 분 동안 놔둡니다.
16. 살균제 탱크에서 라인을 분리하고, 다시 시럽 탱크에 부착한 후 압력을 가합니다.
17. 음료를 빼서 라인을 최종 제품으로 다시 채워, 라인에서 살균 용액을 씻어 냅니다.
18. 음료의 맛을 보아서 맛이 이상한지 확인합니다. 맛이 이상할 경우, 다시 시럽 시스템을 씻어 냅니다.
19. 각각의 밸브/시럽 탱크에 대해 절차를 반복합니다.

### ⚠ 주의

살균 후에는 뒷맛이 없을 때까지 최종 제품으로 헹구 냅니다. 맹물을 이용하여 헹구지 마십시오. 이것은 NSF 요구조건입니다. 시스템에 남은 살균 용액은 건강에 위험을 야기합니다.

## 노즐 세척 및 살균

1. 세척 중에 밸브를 작동시키지 않도록 전원을 분리합니다.
2. 반시계방향으로 비틀고 아래로 당겨서 노즐을 제거합니다.
3. 아래로 당겨서 디퓨저를 제거합니다.
4. 미지근한 물로 노즐과 디퓨저를 헹굽니다.
5. 세척 용액으로 노즐과 디퓨저를 씻고, 살균 용액에 담근 뒤 십오(15)분 동안 놔둡니다.
6. 노즐과 디퓨저를 공기 중에서 건조시킵니다. 살균 후에 물로 헹구지 **마십시오**.
7. 디퓨저와 노즐을 다시 연결합니다.
8. 전원을 연결합니다.
9. 음료의 맛을 보아서 맛이 이상한지 확인합니다. 맛이 이상할 경우, 다시 시럽 시스템을 씻어 냅니다.



A. 노즐  
B. 디퓨저  
C. 탄산수 레버

### ⚠ 주의

살균 후에는 뒷맛이 없을 때까지 최종 제품으로 헹구 냅니다. 맹물을 이용하여 헹구지 마십시오. 이것은 NSF 요구조건입니다. 시스템에 남은 살균 용액은 건강에 위험을 야기합니다.

# 문제해결

## 참고

LEV® 밸브의 모든 문제해결에 관한 Lancer 운용 매뉴얼 28-0027/05의 최신 수정 버전 및/또는 부피조절 밸브의 모든 문제해결에 관한 Lancer 운용 매뉴얼 28-0301/05를 참조하십시오.

| 문제                       | 원인                                                                                                                                                                                                                                                  | 해결방법                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 노즐 주위에 물이 누설됨.           | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. O링이 디퓨저 위에 적절히 설치되어 있지 않음</li> <li>2. O링이 손상되었거나 없음.</li> </ol>                                                                                                                                           | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. O링을 정확히 설치하거나 교체합니다.</li> <li>2. O링을 교체합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                         |
| 본체의 상부와 하부 사이에서 누설이 일어남. | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 밸브 바디의 상부와 하부 사이에 틈이 있음.</li> <li>2. 패들 암 조립체가 마모되었거나 손상되었음.</li> <li>3. 밸브 바디에 균열이 있음</li> </ol>                                                                                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 리테이닝 스크류 여섯(6) 개를 모두 조입니다.</li> <li>2. 패들 암 조립체를 교체합니다.</li> <li>3. 밸브 바디를 교체합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                                   |
| 사소한 누설.                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 부품 사이에 틈이 있음.</li> <li>2. O링이 손상되었거나 부적절하게 설치되어 있음.</li> </ol>                                                                                                                                            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 적절한 리테이닝 스크류를 조입니다</li> <li>2. 적절한 O링을 교체하거나 조절합니다</li> </ol>                                                                                                                                                                                                  |
| 물 유량이 부족함.               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 유입되는 물 공급 압력이 부족함.</li> <li>2. 장착 블록의 섷오프가 완전히 열리지 않음.</li> <li>3. 물 유동 제어기에 외래물질 찌꺼기가 있음.</li> <li>4. 물 펌프 스트레이너에 외래물질 찌꺼기가 있음</li> </ol>                                                                | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 유입되는 물 공급 압력이 최저 25PSI(0.172MPa)인지 확인합니다.</li> <li>2. 섷오프를 완전히 엽니다.</li> <li>3. 바디 상부에서 물 유동 제어기를 제거하고 외래물질을 청소하여 스펀이 매끄럽고 자유롭게 움직이도록 합니다.</li> <li>4. 물 펌프 스트레이너를 제거하여 청소합니다.</li> </ol>                                                                      |
| 시럽 유량이 부족함.              | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. BIB 펌프로 가는 CO<sub>2</sub> 압력이 부족함.</li> <li>2. CO<sub>2</sub> 가 고갈됨.</li> <li>3. 장착 블록의 섷오프가 완전히 열리지 않음.</li> <li>4. 시럽 유동 제어기에 외래물질 찌꺼기가 있음.</li> <li>5. 시럽 펌프 불량.</li> </ol>                            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. CO<sub>2</sub> 압력을 80PSI(0.550MPa)로 조정합니다 (BIB 펌프에 대해 최저 70PSI(0.480MPa)).</li> <li>2. CO<sub>2</sub> 탱크를 교체하거나 리필합니다.</li> <li>3. 섷오프를 완전히 엽니다.</li> <li>4. 바디 상부에서 시럽 유동 제어기를 제거하고 외래물질을 청소하여 스펀이 매끄럽고 자유롭게 움직이도록 합니다.</li> <li>5. BIB 펌프를 교체합니다.</li> </ol> |
| 비율 오류.                   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 유입되는 물 및/또는 시럽 공급이 최저 유동 압력에 미치지 못함.</li> <li>2. 물 및/또는 시럽 유동 제어기에 외래물질 찌꺼기가 있음.</li> </ol>                                                                                                               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 압력을 확인하고 조절합니다</li> <li>2. 바디 상부에서 물 유동 제어기를 제거하고 외래물질을 청소하여 스펀이 매끄럽고 자유롭게 움직이도록 합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                               |
| 제품이 나오지 않음               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 장착 블록의 물 및 시럽 섷오프가 완전히 열리지 않음.</li> <li>2. 전자 밸브의 키 스위치가 OFF 위치에 있음.</li> <li>3. 컵 레버 암 또는 전자 밸브의 ID 패널 액추에이터가 스위치를 작동시키지 않음.</li> <li>4. 전류가 밸브에 도달하지 못함.</li> <li>5. 물 또는 시럽 공급이 부적절하거나 부족함.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 섷오프를 완전히 엽니다.</li> <li>2. 키 스위치를 ON 위치로 돌립니다.</li> <li>3. 수리합니다</li> <li>4. 밸브에 공급되는 전류를 확인합니다. 전류에 이상이 없다면 솔레노이드 코일과 스위치를 점검하고 필요하다면 교체합니다.</li> <li>5. 장착 블록에서 밸브를 제거하고 섷오프를 약간 연 뒤 물과 시럽의 흐름을 확인합니다. 흐르지 않는다면 디스펜서가 열었거나 기타 문제가 있는지 확인합니다</li> </ol>        |

| 문제                                                     | 원인                                                                                                                                                                               | 해결방법                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 제품이 나오지 않음                                             | 6. 변압기 고장<br>7. 밸브 솔레노이드 불량                                                                                                                                                      | 6. 변압기 회로차단기를 리셋합니다.<br>회로차단기가 다시 트립되면, 백 블록들 사이에 와이어 하네스가 집혔는지 확인합니다<br>7. 솔레노이드를 교체합니다                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 물만 나오고 시럽은 나오지 않음, 또는 시럽만 나오고 물은 나오지 않음                | 1. 장착 블록의 물 또는 시럽 섷오프가 완전히 열리지 않음.<br>2. 물 또는 시럽 유량이 부적절하거나 부족함.<br>3. BIB 공급원이 디스펜서로부터 너무 멀리 있음.<br>4. CO <sub>2</sub> 압력이 너무 낮음.<br>5. BIB 펌프가 실속되었거나 작동하지 않음<br>6. 라인이 굽어 있음. | 1. 섷오프를 완전히 엽니다.<br>2. 장착 블록에서 밸브를 제거하고 섷오프를 약간 연 뒤 물과 시럽의 흐름을 확인합니다. 흐르지 않는다면 디스펜서가 얼었거나 기타 문제가 있는지 확인합니다. BIB 연결부가 체결되어 있는지 확인합니다.<br>3. BIB 공급원이 디스펜서로부터 1.8미터 (6피트) 이내에 있는지 확인합니다.<br>4. 펌프 매니폴드로 가는 CO <sub>2</sub> 압력을 확인하여, 70~80PSI(0.483~0.552MPa) 사이에 있도록 합니다.<br>5. CO <sub>2</sub> 압력을 확인하고/거나 펌프를 교체합니다.<br>6. 구부러진 곳을 펴거나 라인을 교체합니다. |
| 물이 없고 시럽만 있습니다 (아이스 뱅크가 물 주입 라인부터 카르보네이터 탱크까지 생성되었습니다) | 1. 워터 배스 수위가 낮습니다.<br>2. 유닛이 평평하지 않습니다.<br>3. 시럽이 워터 배스 안에 있습니다.<br>4. 워터 케이스의 위치가 잘못되었습니다.<br>5. 냉매 누설.<br>6. 물 공급원을 확인합니다.<br>7. 카르보네이터 타임아웃.<br>8. PCB 기능이상.                  | 1. 오버플로 튜브에서 물이 흐를 때까지 물을 넣으십시오.<br>2. 유닛을 평평하게 두고 물을 넣으십시오.<br>3. 아이스 뱅크가 녹았음. 모든 물을 제거합니다. 다시 충전하십시오. 시럽 누출이 가능한 부분을 확인하고 수리하십시오.<br>4. 워터 케이스의 위치를 변경합니다.<br>5. 누설을 찾고 유닛을 다시 채웁니다. (유닛이 얼지 않은 경우)<br>6. 물을 켜고, 유닛을 끕니다.<br>7. 유닛을 끄고 다시 켜서 리셋합니다<br>8. 21페이지를 참조하십시오.                                                                          |
| 밸브가 닫히지 않음.                                            | 1. 컵 레버가 교착되거나 걸려 있음.<br>2. 스위치가 자유롭게 작동하지 않음.<br>3. 솔레노이드 전기자가 바닥 위치로 복귀하지 않음.                                                                                                  | 1. 레버를 교정하거나 교체합니다.<br>2. 스위치가 자유롭게 작동하는지 확인합니다.<br>3. 결함이 있는 전기자 또는 스프링을 교체합니다.                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 시럽만 나옴. 물이 없지만 CO <sub>2</sub> 가스는 시럽과 함께 나옴.          | 1. 디스펜서로 가는 물 유량이 부적절함.<br>2. 카르보네이터 펌프 모터 시간 초과.<br>3. 유체 수위 탐침이 PCB에 적절히 연결되지 않음.<br>4. PCB 조립체 고장.<br>5. 유체 수위 탐침 고장.<br>6. 워터 배스 동결.<br>7. 워터 배스 동결.                         | 1. 디스펜서로 가는 물 유량을 확인합니다 (앞 페이지의 물 유량 부족을 참조합니다).<br>2. 리셋합니다(유닛을 OFF로 하고 다시<br>3. ON(유닛 상단의 ON/OFF 스위치를 이용하거나 잠시 유닛의 플러그를 뽑음).<br>4. 유체 수위 탐침과 PCB 조립체 사이의 연결상태를 확인합니다.<br>5. PCB 조립체를 교체합니다.<br>6. 유체 수위 탐침을 교체합니다.<br>7. 워터 배스를 녹이고 고장 난 구성품을 수리합니다. (냉동 관련 증상을 확인하십시오.)<br>8. 문제해결 부분의 "컴프레서가 시동되고 얼마까지 계속 작동하며, 차단되지 않습니다."를 참조하십시오.           |

| 문제                                                   | 원인                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 해결방법                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 거품이 지나치게 많음.                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 유입되는 물 또는 시럽의 온도가 너무 높음.</li> <li>2. CO<sub>2</sub> 압력이 너무 높음.</li> <li>3. 물 유동 속도가 너무 빠름.</li> <li>4. 노즐과 디퓨저가 설치되어 있지 않음.</li> <li>5. 노즐과 디퓨저가 깨끗하지 않음.</li> <li>6. BIB 라인 안에 공기가 있음.</li> <li>7. 얼음의 품질이 낮음.</li> <li>8. 음료 온도가 높음.</li> </ol>                        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 디스펜서 앞 부분을 교정합니다. 용량이 큰 디스펜서나 프리쿨러 설치를 고려합니다.</li> <li>2. 아래로 가는 CO<sub>2</sub> 압력을 조절하되, 70PSI(0.483MPa) 이상으로 유지합니다.</li> <li>3. 비율을 다시 조절하고 재설정합니다. 11페이지의 '물 유량 및 시럽/물 비율 조절' 섹션을 참조하십시오.</li> <li>4. 제거하고 적절히 다시 설치합니다.</li> <li>5. 제거하고 청소합니다.</li> <li>6. BIB 라인에서 공기를 빼냅니다.</li> <li>7. 음료에 사용되는 얼음의 품질을 확인합니다.</li> <li>8. 냉동 시스템을 확인합니다.</li> </ol>                                                                                                        |
| 물이 간헐적으로 워터 배스로부터 드립 트레이로 넘침.                        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 물 연결부가 느슨함.</li> <li>2. 플레어 실 와셔가 누설됨.</li> <li>3. 워터 코일이 고장임.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 물 연결부를 조입니다.</li> <li>2. 플레어 실 와셔를 교체합니다.</li> <li>3. 워터 코일을 교체합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 컴프레서가 시동되고 얼 때까지 계속 작동하며, 차단되지 않습니다.                 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. PCB 기능이상 또는 아이스 बैं크 탐침 고장.</li> <li>2. 아이스 बैं크 탐침 위치가 부적절함.</li> <li>3. 아이스 बैं크 탐침이 접지되어 단락되었음.</li> </ol>                                                                                                                                                            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 21페이지를 참조하십시오.</li> <li>2. 아이스 बैं크 탐침 위치를 확인하고 필요한 경우 교체하십시오.</li> <li>3. 아이스 बैं크 탐침을 교체합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 음료가 미지근함.                                            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 공기흐름이 제한되고 있음.</li> <li>2. 디스펜서가 온수 공급원에 연결되어 있음.</li> <li>3. 냉동 시스템이 작동하지 않습니다.</li> <li>4. 냉매 누설.</li> <li>5. 냉각기 팬 모터가 작동하지 않음.</li> <li>6. 냉각기가 불결합니다.</li> <li>7. 디스펜서 용량이 초과되었음.</li> </ol>                                                                        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 유닛의 측면, 상단, 주입구의 간격을 확인합니다. 그릴을 통과하는 공기 흐름을 막고 있는 물체를 제거합니다.</li> <li>2. 냉수 공급원으로 전환합니다.</li> <li>3. 19페이지를 참조하십시오. 정확한 릴레이를 사용하지 않으면 컴프레서가 고장 나게 됩니다.</li> <li>4. 수리하고 다시 채웁니다.</li> <li>5. 냉각기 팬 모터를 교체합니다.</li> <li>6. 냉각기를 청소하십시오.</li> <li>7. 프리쿨러를 추가하거나 용량이 큰 디스펜서로 교체합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                                        |
| 컴프레서가 시동되지 않고(허밍 없음) 가스 냉각팬 모터가 작동하며 아이스 बैं크가 없습니다. | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 컴프레서와 냉각기 팬에는 오(5) 분의 지연이 있습니다.</li> <li>2. 아이스 बैं크 탐침이 완전히 잠기지 않음.</li> <li>3. 회로 차단기 또는 휴즈가 트립되었습니다.</li> <li>4. 전압 부적합</li> <li>5. PCB 기능이상</li> <li>6. 잘못된 배선</li> <li>7. 아이스 बैं크 탐침 고장.</li> <li>8. 변압기 고장.</li> <li>9. 아이스 बैं크 탐침이 PCB에 적절히 연결되지 않음.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 오(5)분 동안 지연되도록 두십시오.</li> <li>2. 물이 오버플로 튜브에서 흘러나올 때까지 수조에 물을 채웁니다.</li> <li>3. 회로차단기를 리셋하거나 휴즈를 교체합니다. 문제가 계속될 경우, 이유를 확인하고 교정합니다. 또는 전기회로 과부하입니다. 다른 회로로 전환하십시오.</li> <li>4. 컴프레서의 공통 단자와 사용 단자 사이의 전압을 측정합니다. 전압이 정격 전압의 90% 미만으로 떨어지지 않아야 합니다.</li> <li>5. 21페이지를 참조하십시오.</li> <li>6. 배선도를 참조하여 교정하십시오.</li> <li>7. 아이스 बैं크 탐침을 교체합니다.</li> <li>8. 변압기 회로차단기를 리셋합니다. 회로차단기가 다시 튜면 문제해결 부분의 "회로차단기 트립"을 참조하십시오.</li> <li>9. 아이스 बैं크 탐침을 PCB에 연결합니다.</li> </ol> |

| 문제                                                                   | 원인                                                                                                                                                                                                        | 해결방법                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 컴프레서가 시동되지 않지만 (허밍 없음) 가스 냉각팬 모터는 작동합니다.                             | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 컴프레서 릴레이 캐패시터 또는 과부하 기능이상.</li> <li>2. 전압 부적합.</li> <li>3. 잘못된 배선.</li> <li>4. 컴프레서 기능이상.</li> </ol>                                                            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 컴프레서 릴레이 캐패시터 또는 오버로드를 교체합니다.</li> <li>2. 컴프레서의 공통 단자와 사용 단자 사이의 전압을 측정합니다. 전압이 정격 전압의 90% 미만으로 떨어지지 않아야 합니다.</li> <li>3. 배선도를 참조하여 교정하십시오.</li> <li>4. 자격을 갖춘 정비사가 유닛을 수리하도록 하십시오.</li> </ol>                                                                                                                         |
| 컴프레서가 시동되지 않지만 허밍이 있습니다.                                             | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전압 부적합.</li> <li>2. 잘못된 배선.</li> <li>3. 시동 릴레이 캐패시터 기능이상.</li> <li>4. 컴프레서 기능이상.</li> </ol>                                                                     | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 컴프레서의 공통 단자와 사용 단자 사이의 전압을 측정합니다. 전압이 정격 전압의 90% 미만으로 떨어지지 않아야 합니다.</li> <li>2. 배선도를 참조하여 교정하십시오.</li> <li>3. 시동 릴레이 또는 캐패시터를 교체합니다. 정확한 등급을 사용하였는지 확인하십시오. 정확한 등급을 사용하지 않으면 컴프레서가 고장 나게 됩니다.</li> <li>4. 자격을 갖춘 정비사가 유닛을 수리하도록 하십시오.</li> </ol>                                                                       |
| 컴프레서가 시동되지만 스타트 와인딩이 꺼지지 않습니다 (내부 과부하 스위치가 컴프레서를 끄기 전까지 몇 초만 작동합니다). | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 전압 부적합.</li> <li>2. 잘못된 배선.</li> <li>• 시동 릴레이 기능이상.</li> </ol>                                                                                                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 컴프레서의 공통 단자와 사용 단자 사이의 전압을 측정합니다. 전압이 정격 전압의 90% 미만으로 떨어지지 않아야 합니다.</li> <li>2. 배선도를 참조하여 교정하십시오.</li> <li>3. 시동 릴레이를 교체합니다. 정확한 릴레이를 사용하였는지 확인하십시오. 정확한 릴레이를 사용하지 않으면 컴프레서가 고장 나게 됩니다.</li> </ol>                                                                                                                     |
| 컴프레서가 시동되고 잠시 작동하지만 과부하로 꺼집니다.                                       | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 냉각기가 불결합니다.</li> <li>2. 공기 흐름이 부족하거나 막혔음.</li> <li>3. 전압 부적합.</li> <li>4. 잘못된 배선.</li> <li>5. 냉각기 팬 모터 결함.</li> <li>6. 냉매 누설.</li> <li>7. 컴프레서 기능이상.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 냉각기를 청소하십시오.</li> <li>2. 막힌 부분을 모두 뚫고 상단 위로 최소 간격 8인치(203 mm)를 확보합니다.</li> <li>3. 컴프레서의 공통 단자와 사용 단자 사이의 전압을 측정합니다. 전압이 정격 전압의 90% 미만으로 떨어지지 않아야 합니다.</li> <li>4. 배선도를 참조하여 교정하십시오.</li> <li>5. 자격을 갖춘 정비사가 유닛을 수리하도록 하십시오.</li> <li>6. 자격을 갖춘 정비사가 유닛을 수리하도록 하십시오.</li> <li>7. 자격을 갖춘 정비사가 유닛을 수리하도록 하십시오.</li> </ol> |
| 컴프레서가 정상 작동하지만 워터 라인이 얼었습니다.                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 워터 배스의 수위가 낮습니다.</li> <li>2. 시럽이 워터 배스 안에 있습니다.</li> <li>3. 워터 케이지의 위치가 잘못되었습니다.</li> <li>4. 냉매 충전량이 적거나 느리게 냉매가 누설됩니다.</li> </ol>                              | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 물이 오버플로를 넘어 드립 트레이로 넘칠 때까지 수조에 물을 넣으십시오.</li> <li>2. 워터 배스에서 물을 따라 내고 깨끗한 물을 다시 채우십시오.</li> <li>3. 워터 케이지의 위치를 변경합니다.</li> <li>4. 누설을 찾아서 수리합니다. 시스템을 다시 채웁니다.</li> </ol>                                                                                                                                              |
| 최초 작동 및/또는 정상 작동 중에 컴프레서 사이클이 자주 꺼지고 꺼집니다.                           | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. PCB 기능이상</li> <li>2. 탐침 결함.</li> <li>3. 약한 과부하 또는 압력 스위치.</li> </ol>                                                                                            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 21페이지를 참조하십시오.</li> <li>2. 탐침을 교체합니다.</li> <li>3. 자격을 갖춘 정비사가 유닛을 수리하도록 하십시오.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                               |

| 문제                                 | 원인                                                                                                                                                                                                                                        | 해결방법                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 회로차단기 트립.                          | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 밸브 와이어 하네스가 스스로 단락되었거나 수전판으로 단락되었습니다.</li> <li>2. PCB 불량.</li> <li>3. 보조 와이어 하네스가 불량임.</li> <li>4. 변압기 고장.</li> </ol>                                                                           | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 키락과 싱글 핀 커넥터에 고정된 입력을 분리하여 단락을 탐지합니다. 회로차단기가 트립되지 않으면 전원을 복구하십시오. 그러면 밸브 와이어 하네스가 단락되었습니다. 문제가 없다면 다시 연결하십시오.</li> <li>2. PCB에서 J1 커넥터(24 VAC 입력)를 분리하여 단락을 탐지합니다. 회로차단기가 트립되지 않으면 전원을 복구하십시오. 그러면 PCB를 교체합니다. 회로차단기가 트립되면 PCB는 정상입니다. J1 커넥터를 다시 연결합니다.</li> <li>3. 트립되지 않으면 변압기, PCB, 밸브 와이어 하네스 사이의 2차 하네스에서 단락 위치를 확인하십시오.</li> <li>4. 변압기들을 분리하고 전원을 복구하여 단락을 탐지합니다. 회로차단기가 트립되면 변압기를 교체하십시오.</li> </ol> |
| 디스펜싱 밸브가 열렸을 때 BIB 펌프가 작동하지 않음.    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. A. CO<sub>2</sub> 고갈, CO<sub>2</sub>가 꺼져 있음, 또는 CO<sub>2</sub> 압력이 낮음.</li> <li>2. 시럽이 고갈됨.</li> <li>3. BIB 커넥터가 단단히 연결되지 않음.</li> <li>4. 시럽 또는 가스 라인이 굽어 있음.</li> <li>5. BIB 펌프 불량.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. CO<sub>2</sub> 공급원을 교체하거나 CO<sub>2</sub> 공급원을 켜거나 CO<sub>2</sub> 압력을 70~80PSI(0.483~0.552MPa)로 조절합니다</li> <li>2. 시럽 공급원을 교체합니다.</li> <li>3. 커넥터를 단단히 조입니다.</li> <li>4. 구부러진 곳을 펴거나 라인을 교체합니다.</li> <li>5. BIB 펌프를 교체합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                                           |
| BIB 펌프가 작동하지만 유동이 없음.              | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 시럽 주입 또는 배출 라인이 누설됨.</li> <li>2. BIB 펌프 체크밸브에 결함이 있음.</li> </ol>                                                                                                                                | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 라인을 교체합니다.</li> <li>2. BIB 펌프를 교체합니다</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 백이 비었는데 BIB 펌프가 계속 작동함.            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 석션 라인이 누설됨.</li> <li>2. 펌프 주입구 피팅의 O링이 누설됨.</li> </ol>                                                                                                                                          | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 라인을 교체합니다.</li> <li>2. O링을 교체합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 백을 교체한 후에 BIB 펌프가 재시동되지 않음.        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. BIB 커넥터가 단단히 연결되지 않음.</li> <li>2. BIB 커넥터가 막힘.</li> <li>3. 시럽 라인이 굽어 있음</li> <li>4. BIB 펌프 불량.</li> </ol>                                                                                       | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. BIB 커넥터를 조입니다.</li> <li>2. BIB 커넥터를 청소하거나 교체합니다.</li> <li>3. 구부러진 곳을 펴거나 라인을 교체합니다.</li> <li>4. BIB 펌프를 교체합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 디스펜싱 밸브가 닫혀 있을 때 BIB 펌프가 재시동되지 않음. | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 토출 라인 또는 피팅이 누설됨.</li> <li>2. BIB가 비어 있음.</li> <li>3. 주입 라인 또는 백 커넥터에서 공기가 누설됨.</li> </ol>                                                                                                      | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 토출 라인을 수리하거나 교체합니다</li> <li>2. BIB를 교체합니다.</li> <li>3. 수리하거나 교체합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 제품 배출등이 켜지지 않습니다.                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 다 쓴 램프</li> <li>2. 제품 라인의 압력 스위치 또는 배선 고장.</li> </ol>                                                                                                                                           | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 램프를 교체합니다.</li> <li>2. 수리하거나 교체합니다.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 탄산수가 적거나 나오지 않음.                   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. CO<sub>2</sub>가 적거나 없음.</li> <li>2. 수압이 지나치게 높음.</li> <li>3. 카르보네이터 펌프가 마모되었거나 결함이 있음.</li> <li>4. PCB 기능이상.</li> </ol>                                                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. CO<sub>2</sub> 공급을 확인합니다. CO<sub>2</sub> 압력을 70PSI(0.483MPa)로 조절합니다.</li> <li>2. 워터 레귤레이터가 50PSI(0.345MPa)에 설정되어 있어야 합니다</li> <li>3. 카르보네이터 펌프를 교체합니다.</li> <li>4. 21페이지를 참조하십시오.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                  |

# 전자식 아이스 बैं크 제어기(EIBC)

## PCB 정상 작동 확인

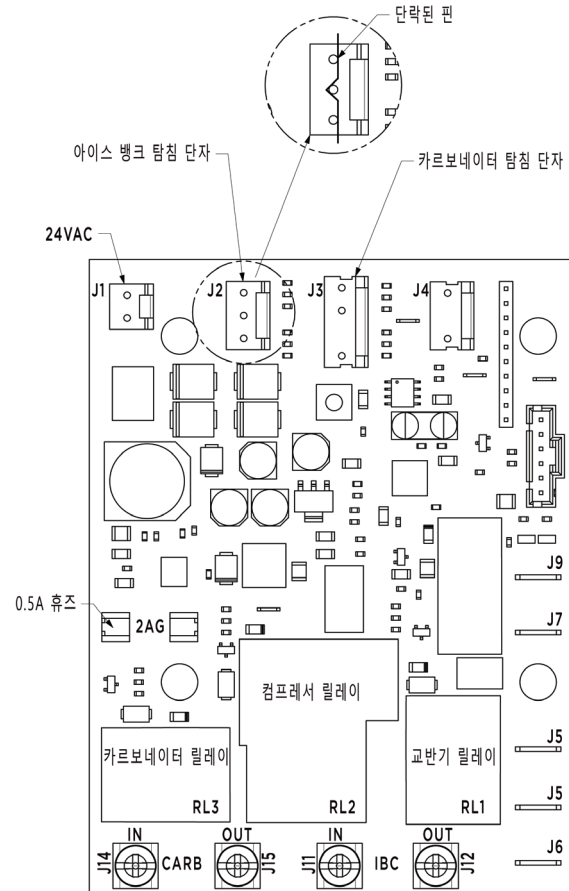
### ⚠ 경고

터미널 블록에는 교류(AC) 선 전압이 존재하며, 테이프로 덮어야 합니다. 노출된 전기 연결부를 테이프로 덮어서 전기 쇼크를 방지해야 합니다.

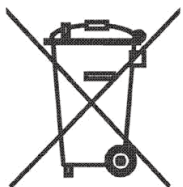
1. 전원을 끄거나 디스펜서에서 전원이 분리되어 있는지 확인합니다.
2. 도면 우측에 제시된 위치에 있는 0.5A 퓨즈 상태를 확인하십시오. 퓨즈가 나가면 밸브 와이어 하네스 및 관련된 24VAC 라인에서 단락 원인을 찾아보고, 퓨즈를 교체하십시오. 퓨즈가 양호하면 다음 단계로 진행하십시오.
3. 재연결을 위해 각각의 위치를 확인하여, PCB에 연결된 터미널 블록에서 리드선을 분리합니다.
4. 보드에서 아이스 बैं크 탐침(J2)과 카르보네이터 탐침(J3) (장착된 경우)을 모두 분리합니다.
5. 짧은 구리선, 페이퍼 클립 또는 다른 수단을 이용하여 모든 세(3) 핀을 함께 건드려서 PCB에 있는 아이스 बैं크 탐침 단자(J2)를 단락시킵니다.
6. 저항 테스터로 연속성을 측정합니다.
7. 전원을 다시 연결하거나 디스펜서를 켭니다.
8. 시간을 관찰하고 PCB 스크류 러그 연결부의 연속성을 확인합니다.

- 단자 3~4(카르보네이터): 최초 2.5~3.5분 사이에는 연속성이 나타나야 합니다. 2.5~3.5분 이후에는 연속성이 없어야 합니다.
- 단자 2~1(컴프레서): 최초 4~6 분 사이에는 연속성이 없어야 합니다. 4~6 분 이후에는 연속성이 있어야 합니다. 2부터 1까지는 연속성이 없어야 합니다.
- 시간 지연이 종료되면 릴레이가 닫히는 '딸깍' 소리가 들려야 합니다.

9. 전원을 15초 동안 끄고 다시 켜서 카르보네이터 타이머를 리셋합니다. PCB 스크류 러그 연결부의 연속성을 다시 측정하십시오.
  - 단자 3~4: 연속성이 있어야 합니다. 짧은 구리선, 페이퍼 클립 또는 기타 수단을 이용하여 세(3) 핀 모두에 접촉시켜 PCB의 카르보네이터 탐침 단자(J3)를 단락시킵니다. 2.5~3.5분 시간 제한이 경과되기 전에 해야 합니다. 단자 3과 4 사이의 연속성을 다시 측정합니다. 연속성이 **없어야** 합니다.
10. 위의 내용과 같이 작동된 경우, 보드는 정상적으로 작동하는 것입니다. 테이프를 제거하고 보드를 다시 연결합니다. 위의 내용과 다른 점이 있다면 PCB를 교체해야 합니다(부품번호 52-1423/01).



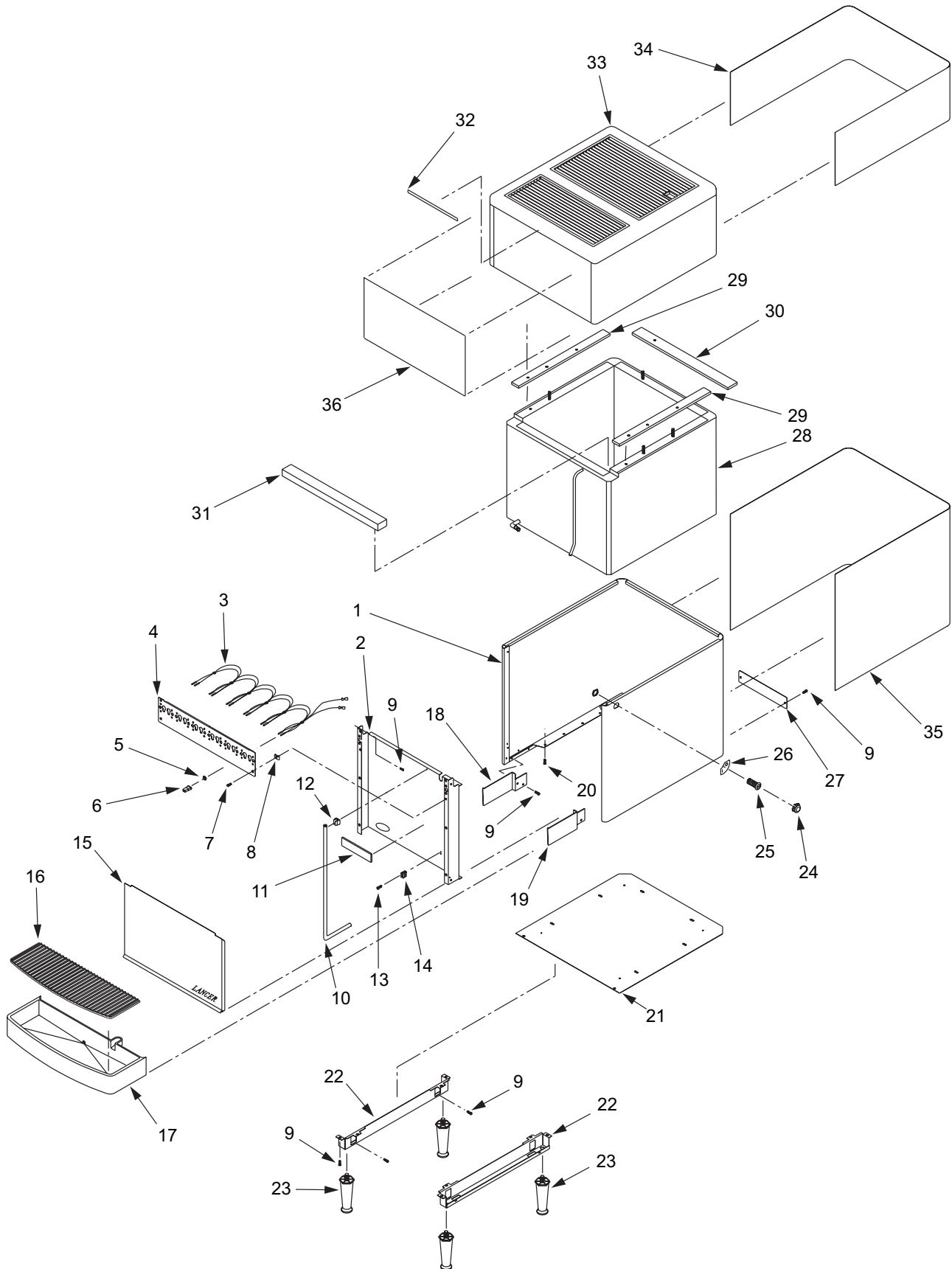
## 디스펜서 폐기



부적절한 폐기로 인한 환경 위해 가능성을 방지하기 위해, 공인된 재활용업자를 지정하여 유닛을 재생하거나 제품을 구매한 소매업자에게 연락하시기 바랍니다. 냉매 및 단열재 폐기에 관한 현지 규정을 준수하십시오.

# 도면 및 부품 목록

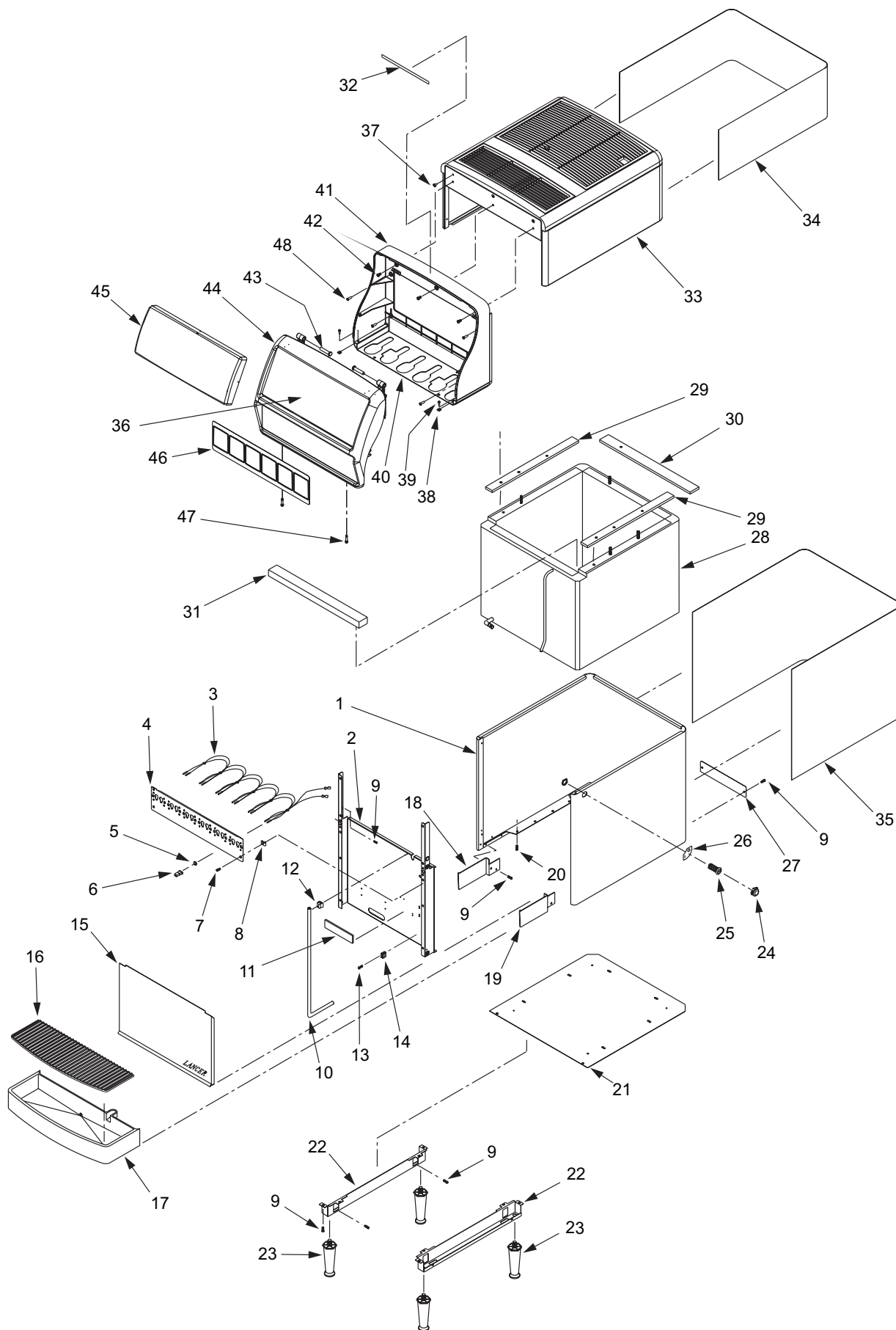
## 표준 캐비닛 조립체



| 품목 | 부품번호       | 설명                                    |   |    |            |                                               |
|----|------------|---------------------------------------|---|----|------------|-----------------------------------------------|
| -  | 82-2551    | 캐비닛 조립체                               | R | 22 | 30-5221/02 | 브라켓, 레그                                       |
| 1  | 51-5629/02 | 포장재 조립체                               |   | 23 | 81-0112    | 레그, 플라스틱                                      |
| R  | 2          | 30-7353/03                            |   | 24 | 07-0405    | 플러그, 키 스위치                                    |
| 3  | 참조         | 하네스 조립체, 밸브                           |   | 25 | 12-0097    | 키 스위치(너트 포함)                                  |
| -  | 52-1214    | 하네스 조립체, 6 밸브, (각 6개 필요;<br>품목 5 & 6) |   | 26 | 06-0881    | 라벨, 키 스위치                                     |
| -  | 52-1215    | 하네스 조립체, 5 밸브, (각 5개 필요;<br>품목 5 & 6) |   | 27 | 07-0347    | 판, 커버                                         |
| 4  | 참조         | 수전판                                   |   | 28 | 참조         | 탱크 조립체                                        |
| R  | -          | 30-9276                               |   | -  | 42-0057/01 | 탱크 조립체                                        |
| R  | -          | 30-9277                               |   | 29 | 50-0151    | 절연재, 탱크, 측면                                   |
|    |            |                                       |   | 30 | 50-0150    | 절연재, 탱크, 후면                                   |
| 5  | 13-0005    | 부싱                                    |   | 31 | 50-0248    | 절연재, 탱크, 전면                                   |
| 6  | 11-0015    | 커넥터, 하우징, 2핀                          |   | 32 | 06-0632    | 라벨, "경고"                                      |
| 7  | 04-0443    | 나사, 10 - 24 X 0.375", 카운터싱크           |   | 33 | 참조         | 보닛 조립체                                        |
| 8  | 04-0074    | 너트, 클립, 10 - 24                       |   | -  | 82-2764    | 보닛 조립체(그래픽 옵션은 고객<br>센터로 연락하십시오)              |
| R  | 9          | 04-1071/01                            |   | 34 | 06-2177    | 라벨, 그래픽, 보닛(그래픽 옵션은<br>고객 센터로 연락하십시오)         |
| 10 | 08-0004    | 튜브, 타이곤, 5/16" ID                     |   | 35 | 06-2178    | 라벨, 그래픽, 탱크 포장재<br>(그래픽 옵션은 고객 센터로<br>연락하십시오) |
| 11 | 06-0851    | 라벨, 오버플로                              |   |    |            |                                               |
| 12 | 03-0302    | 클립, 드레인 호스                            |   | 36 | 06-2227    | 데칼, 보닛, 전면(그래픽 옵션은<br>고객 센터로 연락하십시오)          |
| 13 | 04-0077    | 나사, 4 - 20 x 0.250"                   |   |    |            |                                               |
| 14 | 03-0062    | 클립, 오버플로 튜브                           |   |    |            |                                               |
| 15 | 30-0319-01 | 물받이 판, 로고 포함                          | R | -  | 82-0274    | 후면 블록, 표준                                     |
| 16 | 05-1585    | 컵 레스트, 플라스틱                           | R | -  | 82-2658/01 | 후면 블록, 3웨이                                    |
| 17 | 05-1657    | 드립 트레이                                | R | -  | 04-1089    | 나사, 10 - 32 x 1.000, 후면 블록용                   |
| 18 | 30-7533/02 | 브라켓, 드립 트레이, 우측                       | R | -  | 18-0253/02 | 워터 레귤레이터 조립체<br>(섹션 8.7 참조)                   |
| 19 | 30-7534/02 | 브라켓, 드립 트레이, 좌측                       |   |    |            |                                               |
| R  | 20         | 04-0545/01                            |   |    |            |                                               |
| 21 | 30-7358    | 판, 탱크, 바닥                             |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |
|    |            |                                       |   |    |            |                                               |

가장자리의 R은 수정 또는 변경을 표시

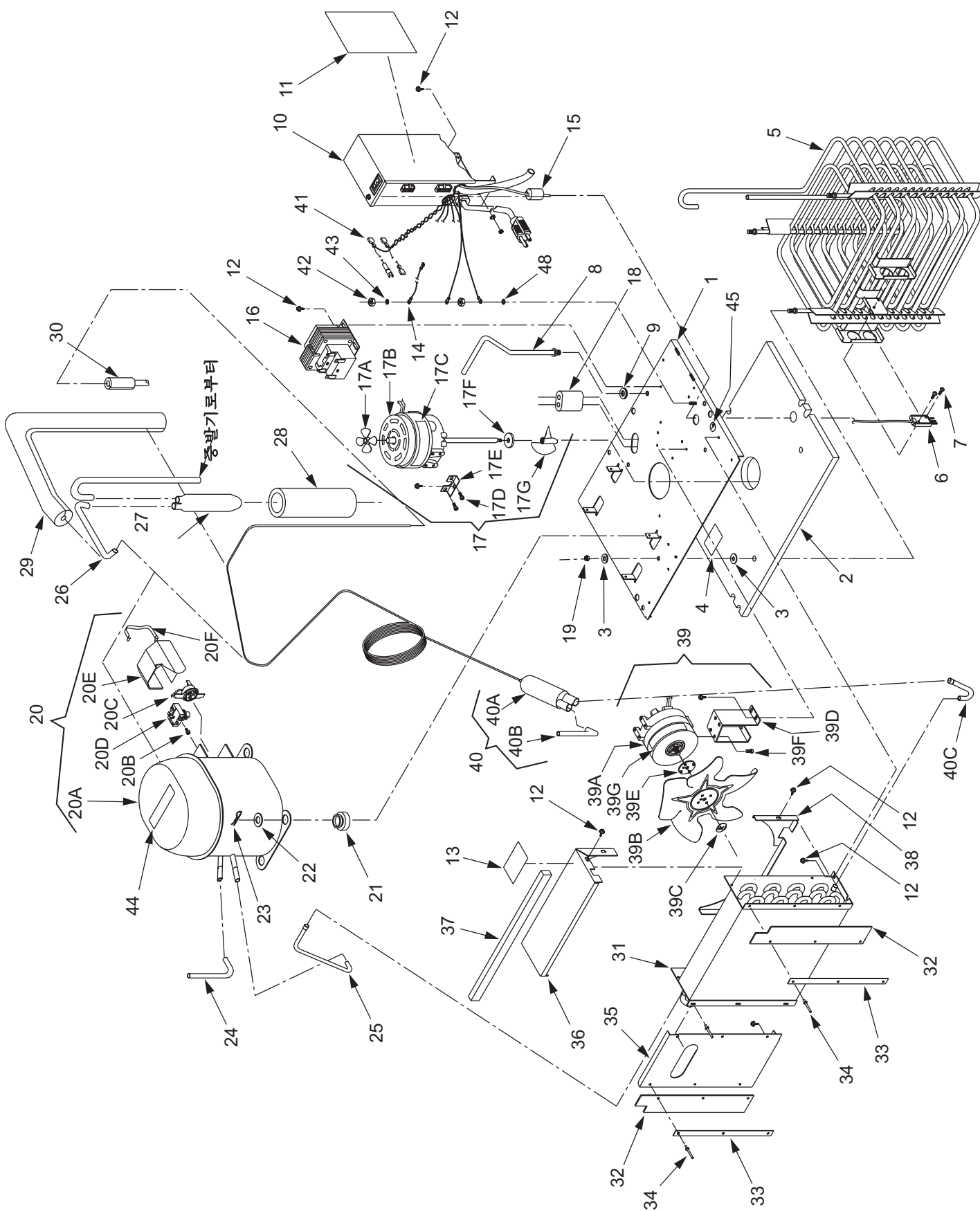
# 슈라우드가 있는 캐비닛 조립체



| 품목   | 부품번호       | 설명                                    |      |            |                                               |
|------|------------|---------------------------------------|------|------------|-----------------------------------------------|
| -    | 82-2551    | 캐비닛 조립체                               | -    | 42-0058    | 탱크 조립체, LF Sol                                |
| 1    | 51-5629/02 | 포장재 조립체                               | 29   | 50-0151    | 절연재, 탱크, 측면                                   |
| R 2  | 30-7574/03 | 전면 서포트, SS                            | 30   | 50-0150    | 절연재, 탱크, 후면                                   |
| 3    | 참조         | 하네스 조립체, 밸브                           | 31   | 50-0248    | 절연재, 탱크, 전면                                   |
| -    | 52-1214    | 하네스 조립체, 6 밸브,<br>(각 6개 필요; 품목 5 및 6) | 32   | 06-0632    | 라벨, "경고"                                      |
| -    | 52-1215    | 하네스 조립체, 5 밸브,<br>(각 5개 필요; 품목 5 및 6) | 33   | 참조         | 보닛 조립체                                        |
| 4    | 참조         | 수전판                                   | -    | 23-1255    | 보닛 조립체(그래픽 옵션은 고객<br>센터로 연락하십시오)              |
| R -  | 30-9276    | 수전판, 6 밸브                             | 34   | 06-2177    | 라벨, 그래픽, 보닛(그래픽 옵션은<br>고객 센터로 연락하십시오)         |
| R -  | 30-9277    | 수전판, 5 밸브                             | 35   | 06-2178    | 라벨, 그래픽, 탱크 포장재<br>(그래픽 옵션은 고객 센터로<br>연락하십시오) |
| 5    | 13-0005    | 부싱                                    | 36   | 06-2347    | 데칼, 보닛, 전면(그래픽 옵션은<br>고객 센터로 연락하십시오)          |
| 6    | 11-0015    | 커넥터, 하우징, 2핀                          | 37   | 04-0302    | 나사, 8 - 32 x 0.375                            |
| 7    | 04-0443    | 나사, 10 - 24 X 0.375", 카운터싱크           | 38   | 04-1218    | 너트, 클립, #6                                    |
| 8    | 04-0074    | 너트, 클립, 10 - 24                       | 39   | 04-0407    | 나사, 6 - 32 x 0.375                            |
| 9    | 04-0504    | 나사, 8 - 18 x 0.375", 와서 포함            | 40   | 30-7646    | 밸브 트림 패널, 6 밸브                                |
| 10   | 08-0004    | 튜브, 타이곤, 5/16" ID                     | -    | 30-8288    | 밸브 트림 패널, 5 밸브                                |
| 11   | 06-0851    | 라벨, 오버플로                              | 41   | 05-1683    | 슈라우드, 후방                                      |
| 12   | 03-0302    | 클립, 드레인 호스                            | 42   | 04-1071    | 나사, 8 - 32 x 0.375, 탭타이트                      |
| 13   | 04-0077    | 나사, 4 - 20 x 0.250"                   | R 43 | 04-1172/01 | 핀, 경첩, 슈라우드                                   |
| 14   | 03-0062    | 클립, 오버플로 튜브                           | 44   | 54-0292    | 슈라우드 조립체                                      |
| 15   | 30-0319-01 | 물받이 판, 로고 포함                          | -    | 05-1690    | 서포트, 암, 경첩                                    |
| 16   | 05-1585    | 컵 레스트, 플라스틱                           | -    | 05-1813    | 바, 리프트, 서포트                                   |
| 17   | 05-1657    | 드립 트레이                                | 45   | 82-3056    | 차양 조립체(옵션)                                    |
| 18   | 30-7533/02 | 브라켓, 드립 트레이, 우측                       | 46   | 06-2404    | 패널, 플레인, 6 밸브                                 |
| 19   | 30-7534/02 | 브라켓, 드립 트레이, 좌측                       | -    | 06-2414    | 패널, 플레인, 5 밸브                                 |
| R 20 | 04-0545/01 | 나사, 8 - 16 x 0.750"                   | 47   | 04-1171    | 나사, 8 - 32 X 0.625, 솔더                        |
| 21   | 30-7358    | 판, 탱크, 바닥                             | 48   | 04-0619    | 나사, 10 - 24 x 0.625                           |
| R 22 | 30-5221/02 | 브라켓, 레그                               | R -  | 82-0274    | 후면 블록, 표준                                     |
| 23   | 81-0112    | 레그, 플라스틱                              | R -  | 82-2658/01 | 후면 블록, 3웨이                                    |
| 24   | 07-0405    | 플러그, 키 스위치                            | R -  | 04-1089    | 나사, 10 - 32 x 1.000, 후면 블록용                   |
| 25   | 12-0097    | 키 스위치(너트 포함)                          | R -  | 18-0253/02 | 워터 레귤레이터 조립체(33페이지<br>참조)                     |
| 26   | 06-0881    | 라벨, 키 스위치                             |      |            |                                               |
| 27   | 07-0347    | 판, 커버                                 |      |            |                                               |
| 28   | 참조         | 탱크 조립체                                |      |            |                                               |
| -    | 42-0057/01 | 탱크 조립체                                |      |            |                                               |

가장자리의 R은 수정 또는 변경을 표시

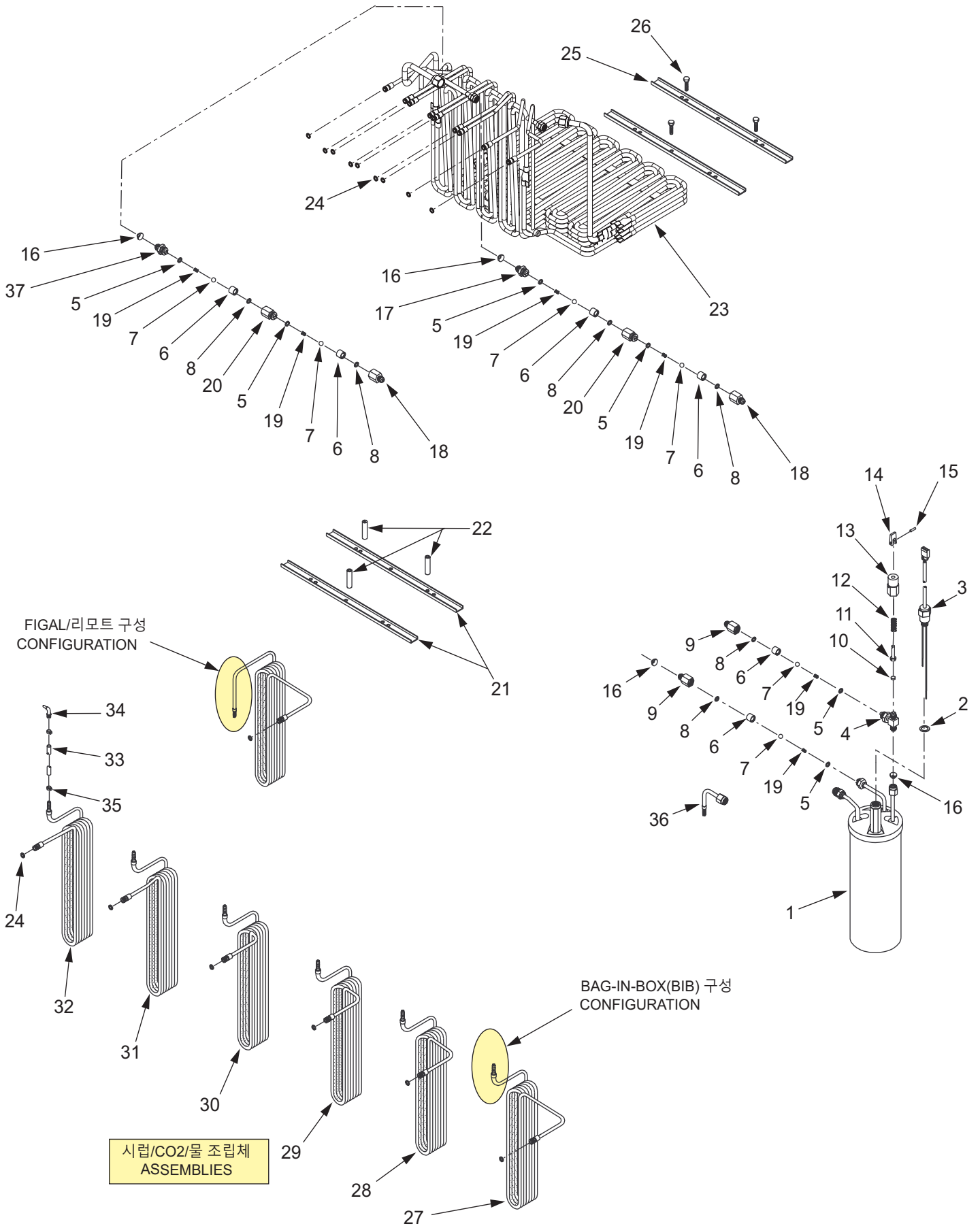
# 냉동 데크 조립체



| 품목    | 부품번호       | 설명                                            |       |            |                                        |
|-------|------------|-----------------------------------------------|-------|------------|----------------------------------------|
| -     | 82-2554    | 데크 조립체, 냉동,<br>115V/60Hz                      | 21    | 02-0114    | 그로밋, 컴프레서                              |
| -     | 82-2486    | 데크 조립체, 냉동, 230V/50Hz                         | 22    | 04-0537    | 와셔, 컴프레서                               |
| -     | 82-2633    | 데크 조립체, 냉동, 220V/60Hz                         | 23    | 03-0150    | 클립, 리테이너, 컴프레서                         |
| 1     | 51-5496    | 데크 플레이트, 하위 조립체                               | 24    | 47-0344    | 튜브, 공정용                                |
| 2     | 50-0200/01 | 절연재, 데크 플레이트                                  | 25    | 47-0718    | 튜브, 컴프레서 방류                            |
| 3     | 04-0063    | 와셔, 플랫, 1/4"                                  | 26    | 47-0724    | 튜브, 복귀 라인                              |
| 4     | 89-0014    | 홀 커버                                          | 27    | 51-0061    | 축압기                                    |
| 5     | 82-2494/01 | 증발기 조립체, 115V/60Hz                            | 28    | 50-0211    | 부트                                     |
| -     | 82-2494    | 증발기 조립체, 230V/50Hz                            | 29    | 50-0205    | 절연재                                    |
| R 6   | 52-1773/01 | 탐침 조립체                                        | 30    | 50-0159    | 절연재                                    |
| 7     | 04-0394    | 나사, 6 - 32 X .500"                            | R 31  | 23-0985/01 | 냉각기                                    |
| 8     | 51-0068/01 | 핸들                                            | R 32  | 50-0201/01 | 배플, 고무                                 |
| 9     | 04-0574    | 와셔, 플랫, 5/16"                                 | 33    | 30-5112    | 리테이너 스트립                               |
| 10    | 참조         | 제어 하우징 조립체                                    | 34    | 04-0518    | 리벳, 0.125" X 0.328"                    |
| -     | 52-0900/02 | 킬 스위치가 있는 제어 하우징 조립체                          | 35    | 30-5867    | 핸들/에어 쉴드                               |
| -     | 52-0903/02 | 킬 스위치가 있거나 없는 제어<br>하우징 조립체                   | 36    | 51-5697    | 팬 슈라우드, 상단                             |
| 11    | 06-2221    | 라벨, 배선도                                       | 37    | 50-0249    | 절연재, 스트립                               |
| 12    | 04-0504    | 나사, 8 - 18 X .375"                            | 38    | 30-5866    | 팬 슈라우드, 하단                             |
| 13    | 06-0080-01 | 라벨, 명판                                        | 39    | 52-2146    | 팬 조립체, 115V/60Hz                       |
| 14    | 52-1209    | 리드 조립체, 접지                                    | -     | 52-2147    | 팬 조립체, 220V/50~60Hz                    |
| 15    | 02-0041    | 실                                             | 39a   | 91-0007    | 모터 조립체, 115V/60Hz, 9W                  |
| R 16  | 25-0047/01 | 변압기, 75VA, 24V, 115V/60Hz                     | -     | 91-0009    | 모터 조립체, 220V/50~60Hz, 9W               |
| R -   | 25-0048/01 | 변압기, 75VA, 24V, 220V/50~60Hz                  | 39b   | 07-0354    | 팬 블레이드                                 |
| 17    | 82-2558    | 교반기 조립체, 115V/60Hz                            | 39c   | 04-0060    | 너트, 플랫                                 |
| -     | 82-2487    | 교반기 조립체, 230V/50Hz                            | 39d   | 30-5864    | 브라켓, 팬 모터                              |
| -     | 82-2761    | 교반기 조립체, 220V/60Hz                            | R 39e | 02-0413    | 소음기, 팬 블레이드                            |
| R 17a | 05-0495/01 | 프로펠러, 직경 2.062"                               | 39f   | 04-0059    | 나사, 8 - 36 X 0.375"                    |
| 17b   | 91-0119    | 모터, 교반기, 115V/60Hz                            | 39g   | 06-0433/01 | 라벨, 115V/60Hz, 9W                      |
| -     | 91-0112    | 모터, 교반기, 230V/50Hz                            | -     | 06-0670    | 라벨, 220V/50~60Hz, 9W                   |
| -     | 91-0130    | 모터, 교반기, 220V/60Hz                            | 40    | 23-0765    | 드라이어 캡 조립체                             |
| 17c   | 06-0633    | 라벨, 115V/60Hz, 25W                            | 40a   | 23-0982    | 드라이어 캡                                 |
| -     | 06-0634    | 라벨, 230V/50Hz, 25W                            | 40b   | 47-0344    | 튜브, 공정용                                |
| -     | 06-2191    | 라벨, 220V/60Hz, 25W                            | 40c   | 47-0698    | 튜브, 냉각기, 배출                            |
| 17d   | 04-0059    | 나사, 8 - 36 X .375"                            | R 41  | 52-2008    | 하네스 조립체, 변압기                           |
| 17e   | 30-5113/01 | 브라켓, 교반기 모터                                   | 42    | 04-0110    | 너트, 8-32                               |
| 17f   | 02-0032    | 와셔, 고무                                        | 43    | 04-0576    | 와셔, 잠금, 안 이빨                           |
| 17g   | 05-1437    | 프로펠러, 물                                       | 44    | 06-0430    | 라벨, 115V/60Hz, 1/3HP                   |
| 18    | 02-0040    | 셀, 압출                                         | -     | 06-0460    | 라벨, 230V/50Hz, 1/3HP                   |
| R 19  | 04-0032    | 너트, 로크, 1/4" - 20                             | -     | 06-0666    | 라벨, 240V/60Hz, 1/3HP                   |
| 20    | 83-0033    | 컴프레서 조립체, 1/3hp, 115V/60Hz<br>(아래 나열된 품목을 포함) | 45    | 06-0877    | 라벨, 접지                                 |
| -     | 83-0034    | 컴프레서 조립체, 1/3hp, 240~220V/<br>50Hz            | -     | 11-0018    | 와이어 타이                                 |
| -     | 83-0038    | 컴프레서 조립체, 1/3hp, 220V/60Hz                    | -     | 15-0012    | 덕트 테이프                                 |
| 20a   | 83-0033-01 | 컴프레서, 1/3hp, 115V/60Hz                        | -     | 15-0011    | 접착, 절연재                                |
| -     | 83-0034-01 | 컴프레서, 1/3hp, 240~220V/50Hz                    | -     | 95-0177    | 냉매, R-134a                             |
| 20b   | 04-1010    | 나사, 황동, 6 - 32 X 0.250"                       | R -   | 96-0004/01 | 멤납, 60/40                              |
| 20c   | 12-0339    | 오버로드, 115V/60Hz                               | -     | 96-0003    | 브레이징 합금                                |
| -     | 12-0290    | 오버로드, 230V/50Hz                               | R -   | 26-0377/01 | 캐패시터, 230V/50Hz<br>(PN 91-0065와 함께 사용) |
| -     | 12-0253    | 오버로드, 220V/60Hz                               | R -   | 26-0374/01 | 캐패시터, 115V/60Hz<br>(PN 91-0063과 함께 사용) |
| 20d   | 12-0005    | 릴레이, 115V/60Hz                                |       |            |                                        |
| -     | 12-0031    | 릴레이, 230V/50Hz                                |       |            |                                        |
| -     | 12-0028    | 릴레이, 220V/60Hz                                |       |            |                                        |
| 20e   | 13-0066    | 커버, 단자                                        |       |            |                                        |
| 20f   | 03-0040    | 베일 스트랩                                        |       |            |                                        |
| R 20g | 03-0041    | 오버로드 스프링(미제시)                                 |       |            |                                        |
| 20h   | 12-0260    | 시동 캐패시터, 220V/60Hz (미제시)                      |       |            |                                        |

가장자리의 R은 수정 또는 변경을 표시

# 카르보네이터, 물/시럽 라인 조립체



## 품목 부품번호

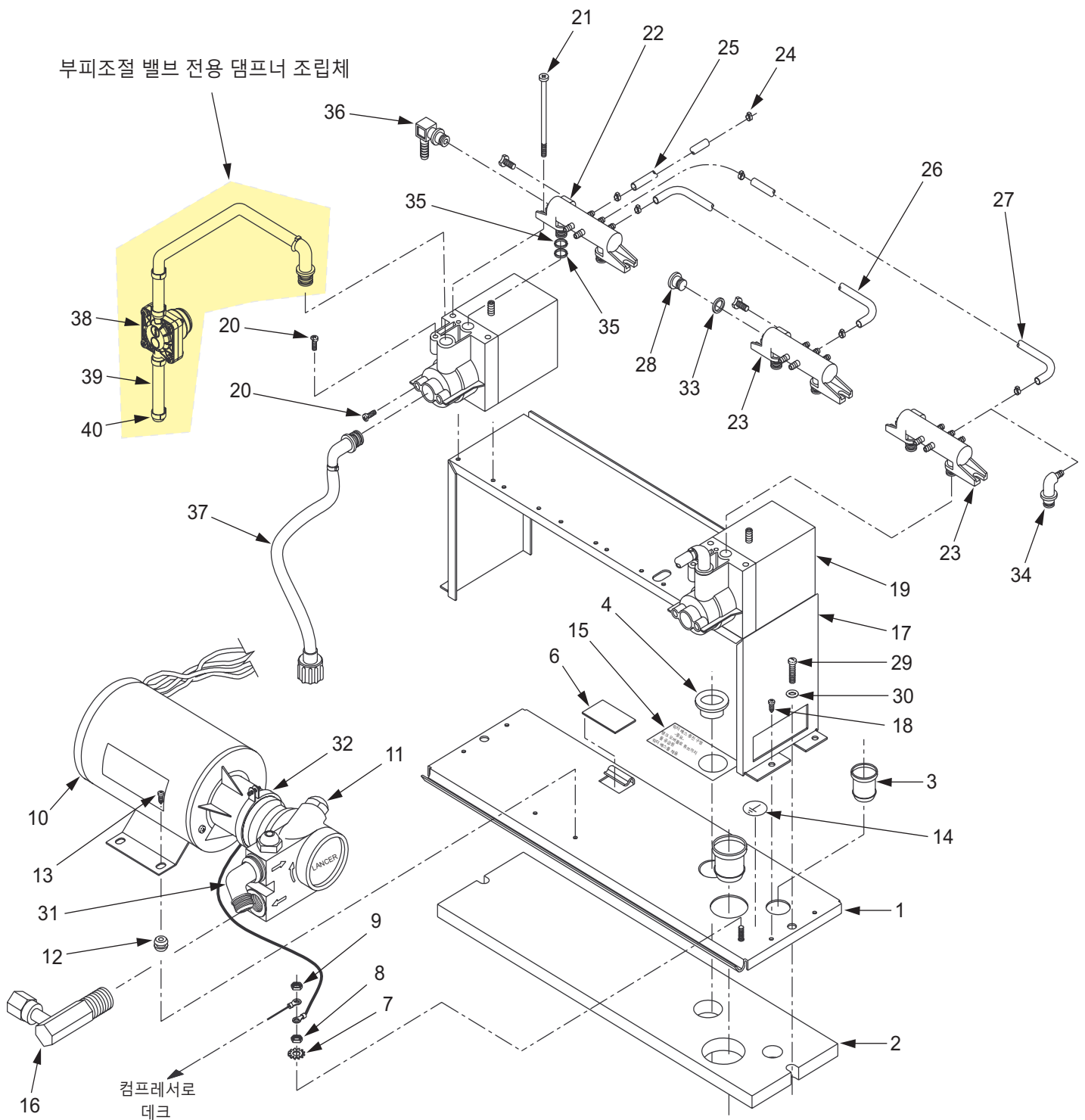
## 설명

|      |            |                                          |
|------|------------|------------------------------------------|
| R -  | 82-2676    | 카르보네이터 조립체, 60Hz                         |
| R -  | 82-2678    | 카르보네이터 조립체, 50Hz                         |
| 1    | 참조         | 탱크 조립체, 카르보네이터                           |
| -    | 23-1152    | 탱크 조립체, 카르보네이터, 60사이클                    |
| -    | 23-1153    | 탱크 조립체, 카르보네이터, 50사이클                    |
| 2    | 02-0096    | 와셔                                       |
| 3    | 52-0909    | 탐침 조립체                                   |
| R -  | 17-0469    | 피팅 조립체, CO2 IN                           |
| 4    | 01-1311    | 피팅, 하위 조립체, CO2                          |
| 5    | 02-0003    | O링                                       |
| 6    | 01-0689    | 슬리브                                      |
| 7    | 01-0674    | 볼                                        |
| 8    | 02-0025    | O링                                       |
| R 9  | 01-0669    | 바디, 체크 밸브, 가스                            |
| -    | 54-0066    | 압력배출밸브 조립체                               |
| R 10 | 02-0023    | 실                                        |
| R 11 | 05-0536/01 | 스텝                                       |
| R 12 | 03-0024/02 | 스프링                                      |
| R 13 | 05-0537    | 바디, 압력배출밸브                               |
| R 14 | 05-0525    | 레버                                       |
| R 15 | 81-0196    | 핀                                        |
| R 16 | 05-0011/01 | 플레이어 실 와셔, 소형                            |
| R -  | 17-0485    | 이중 체크 밸브 조립체, 탄산수 주입구                    |
| R -  | 17-0596    | 이중 체크 밸브 조립체, 맹물 주입구                     |
| R 17 | 01-1466    | 피팅, 체크 밸브18 01-0673 바디                   |
| R 19 | 03-0021    | 스프링                                      |
| R 20 | 01-0670    | 바디                                       |
| R 21 | 30-6807    | 스페이서, 낮은 것, 워터 케이지                       |
| R 22 | 01-1831    | 스탠드오프, 10 - 24, 나사산이 있는 것                |
| R 23 | 참조         | 케이지 조립체                                  |
| R -  | 23-1366    | 케이지 조립체, 5 밸브                            |
| R -  | 23-1357    | 케이지 조립체, 6 밸브                            |
| R 24 | 02-0005    | O링                                       |
| R 25 | 30-6767    | 브레이스, 워터 코일                              |
| R 26 | 04-1116    | 나사, 10 - 24 x 0.625, PHD, PH, 18 - 8, SS |
| R 27 | 참조         | 튜브 조립체, 시럽 #1                            |
| -    | 48-0473/01 | 튜브 조립체, Figal/리모트                        |
| -    | 48-0449/01 | 튜브 조립체, 시럽, BIB                          |

|      |            |                                     |
|------|------------|-------------------------------------|
| R 28 | 참조         | 튜브 조립체, 시럽 #2                       |
| -    | 48-0474/01 | 튜브 조립체, 시럽, Figal/리모트 (6 밸브 유닛에 적용) |
| -    | 48-0502/01 | 튜브 조립체, 시럽, Figal/리모트 (5 밸브 유닛에 적용) |
| -    | 48-0450/01 | 튜브 조립체, 시럽, BIB (6 밸브 유닛에 적용)       |
| -    | 48-0500/01 | 튜브 조립체, 시럽, BIB (5 밸브 유닛에 적용)       |
| R 29 | 참조         | 튜브 조립체, 시럽 #3                       |
| -    | 48-0475/01 | 튜브 조립체, 시럽, Figal/리모트 (6 밸브 유닛에 적용) |
| -    | 48-0503/01 | 튜브 조립체, 시럽, Figal/리모트 (5 밸브 유닛에 적용) |
| -    | 48-0451/01 | 튜브 조립체, 시럽, BIB (6 밸브 유닛에 적용)       |
| -    | 48-0501/01 | 튜브 조립체, 시럽, BIB (5 밸브 유닛에 적용)       |
| R 30 | 참조         | 튜브 조립체, 시럽 #4                       |
| -    | 48-0476/01 | 튜브 조립체, 시럽, Figal/리모트 (6 밸브 유닛에 적용) |
| -    | 48-0477/01 | 튜브 조립체, 시럽, Figal/리모트 (5 밸브 유닛에 적용) |
| -    | 48-0452/01 | 튜브 조립체, 시럽, BIB (6 밸브 유닛에 적용)       |
| -    | 48-0453/01 | 튜브 조립체, 시럽, BIB (5 밸브 유닛에 적용)       |
| R 31 | 참조         | 튜브 조립체, 시럽 #5                       |
| -    | 48-0477/01 | 튜브 조립체, 시럽, Figal/리모트 (6 밸브 유닛에 적용) |
| -    | 48-0478/01 | 튜브 조립체, 시럽, Figal/리모트 (5 밸브 유닛에 적용) |
| -    | 48-0453/01 | 튜브 조립체, 시럽, BIB (6 밸브 유닛에 적용)       |
| -    | 48-0454/01 | 튜브 조립체, 시럽, BIB (5 밸브 유닛에 적용)       |
| R 32 | 참조         | 튜브 조립체, 시럽 #6                       |
| -    | 48-0478/01 | 튜브 조립체, 시럽, Figal/리모트 (6 밸브 유닛에 적용) |
| -    | 48-0454/01 | 튜브 조립체, 시럽, BIB (6 밸브 유닛에 적용)       |
| R 33 | 08-0029    | 튜브, 연성                              |
| R 34 | 01-0483    | 어댑터 조립체, 엘보                         |
| R 35 | 07-0409    | 클램프, 오티커                            |
| R 36 | 01-0424/01 | 엘보, 스위벨, 호스 조립체, 펌프 없는 유닛           |
| R 37 | 01-2548    | 피팅, 체크 밸브, 3/8"                     |

가장자리의 R은 수정 또는 변경을 표시

# 카르보네이터 데크, 펌프 브라켓 조립체



## 품목 부품번호

## 설명

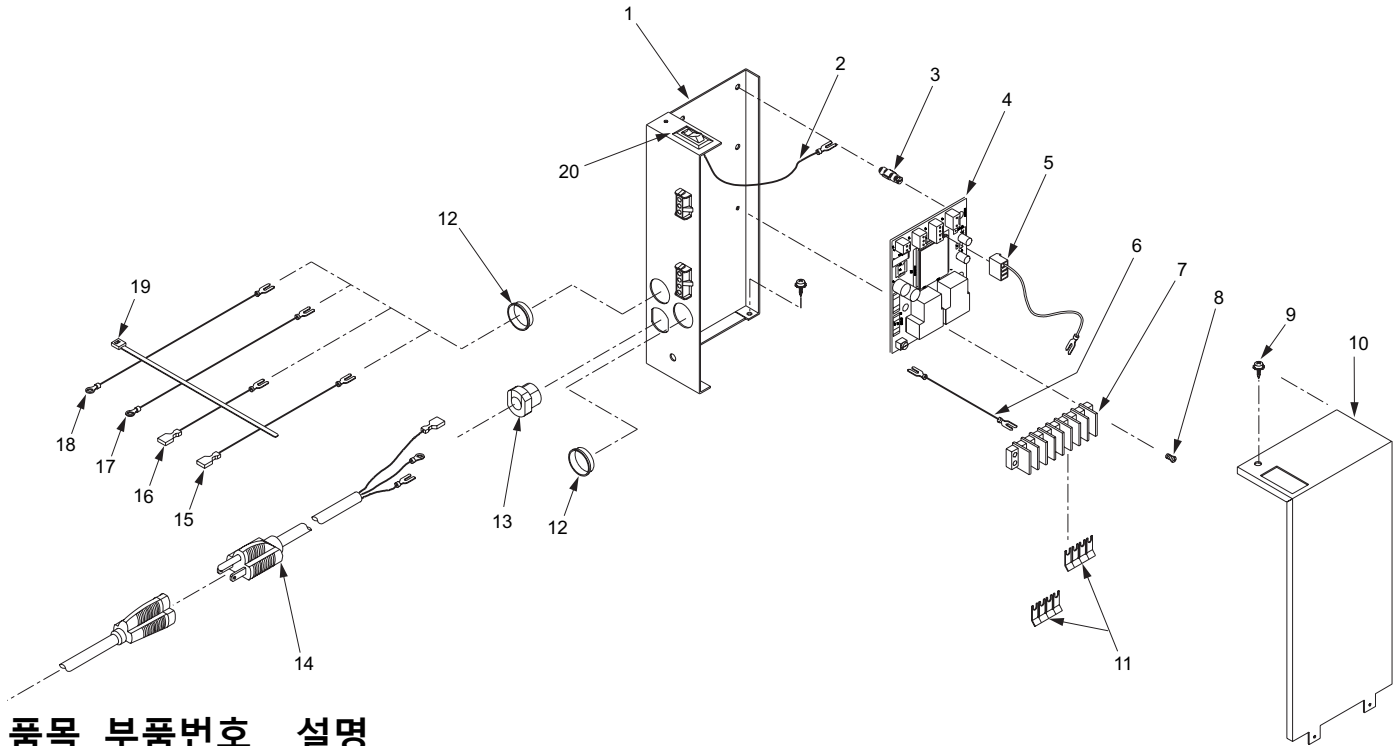
|       |            |                                   |
|-------|------------|-----------------------------------|
| -     | 82-2555    | 데크 조립체, 카르보네이터, 115V, 60Hz        |
| -     | 82-2552    | 데크 조립체, 카르보네이터, 220V, 50~60Hz     |
| 1     | 참조         | 플레이트, 카르보네이터 데크                   |
| -     | 51-5411    | 플레이트, 카르보네이터 데크                   |
| -     | 30-6800    | 플레이트, 카르보네이터 데크                   |
| 2     | REF        | 절연재, 카르보네이터 데크                    |
| -     | 50-0328    | 절연재, 카르보네이터 데크                    |
| 3*    | 05-0436    | 슬리브, 탐침                           |
| 4     | 04-0711    | Caplug                            |
| 5*    | 05-0435    | 슬리브, CO2 IN                       |
| 6     | 89-0014    | 커버, 홀                             |
| 7     | 04-0576    | 와셔, 8번, 안 이빨                      |
| 8*    | 04-0110    | 너트, no. 8 - 32                    |
| 9     | REF        | 리드 조립체, 접지(컴프레서 데크에서 카르보네이터 데크로)  |
| 10*   | 참조         | 카르보네이터 모터                         |
| -     | 91-0063    | 카르보네이터 모터, 115V/60Hz              |
| -     | 91-0065    | 카르보네이터 모터, 220V/50~60Hz           |
| R 11* | 86-0084    | 펌프, 100 GPH                       |
| 12*   | 02-0194    | 그로밋, 0.250 OD X 0.156 ID X 0.049W |
| 13*   | 04-0061    | 나사, 8 - 18 X 0.500 AB             |
| 14    | 06-0877    | 라벨, 접지                            |
| R 15  | 06-0856/01 | 라벨, 물 채움                          |
| 16    | 01-1515    | 펌프 토출구 조립체                        |
| -     | 82-0900    | 펌프 브라켓 조립체, 6 펌프                  |
| -     | 82-0906    | 펌프 브라켓 조립체, 5 펌프                  |
| 17    | 30-5111    | 펌프 서포트                            |

|       |            |                             |
|-------|------------|-----------------------------|
| 18*   | 04-0504    | 나사, 8 - 18 X 0.375          |
| 19*   | 82-0251    | 미니 펌프                       |
| 20*   | 04-0275    | 스크류, 반달                     |
| 21*   | 04-0359    | 나사, 8 - 32 X 3.100          |
| 22    | 54-0091    | 매니폴드 조립체(6V 및 5V 사용)        |
| 23    | 54-0092    | 매니폴드 조립체(6V 및 5V 사용)        |
| 24    | 07-0441    | 클램프, 오티커                    |
| R 25  | 08-0272/01 | 튜브, CO2 카르보네이터 (6V 및 5V 사용) |
| 26    | 08-0271    | 튜브, CO2 카르보네이터 (6V 및 5V 사용) |
| 27    | 08-0268    | 튜브, CO2 카르보네이터(6V 사용)       |
| -     | 08-0269    | 튜브, CO2 카르보네이터(5V 사용)       |
| 28    | 05-0604    | 플러그, CO2 매니폴드               |
| 29*   | 04-0431    | 나사, 1/4 - 20 X 1.000, 둥근 머리 |
| 30*   | 04-0033    | 와셔, 1/4"                    |
| 31    | 01-0987    | 엘보, 황동                      |
| R 32* | 07-0017/01 | 클램프와 나사                     |
| 33    | 02-0089    | O링                          |
| 34    | 01-1325/01 | 엘보 조립체, CO2(5V 사용)          |
| 35    | 02-0005    | O링                          |
| 36    | 01-1072    | 엘보 조립체(설치 키트에 포함)           |
| 37    | 49-0101/01 | 튜브 조립체, BIB                 |
| 38    | 82-2744    | 완충기 조립체                     |
| 39    | 08-0029    | 튜브, 꼬인 것, 0.250 ID          |
| 40    | 07-0409    | 클램프, 오티커                    |

\* Delta, Delta II, Delta III 간에 물품을 교환할 수 있습니다.

가장자리의 R은 수정 또는 변경을 표시

# 제어기 하우스 조립체

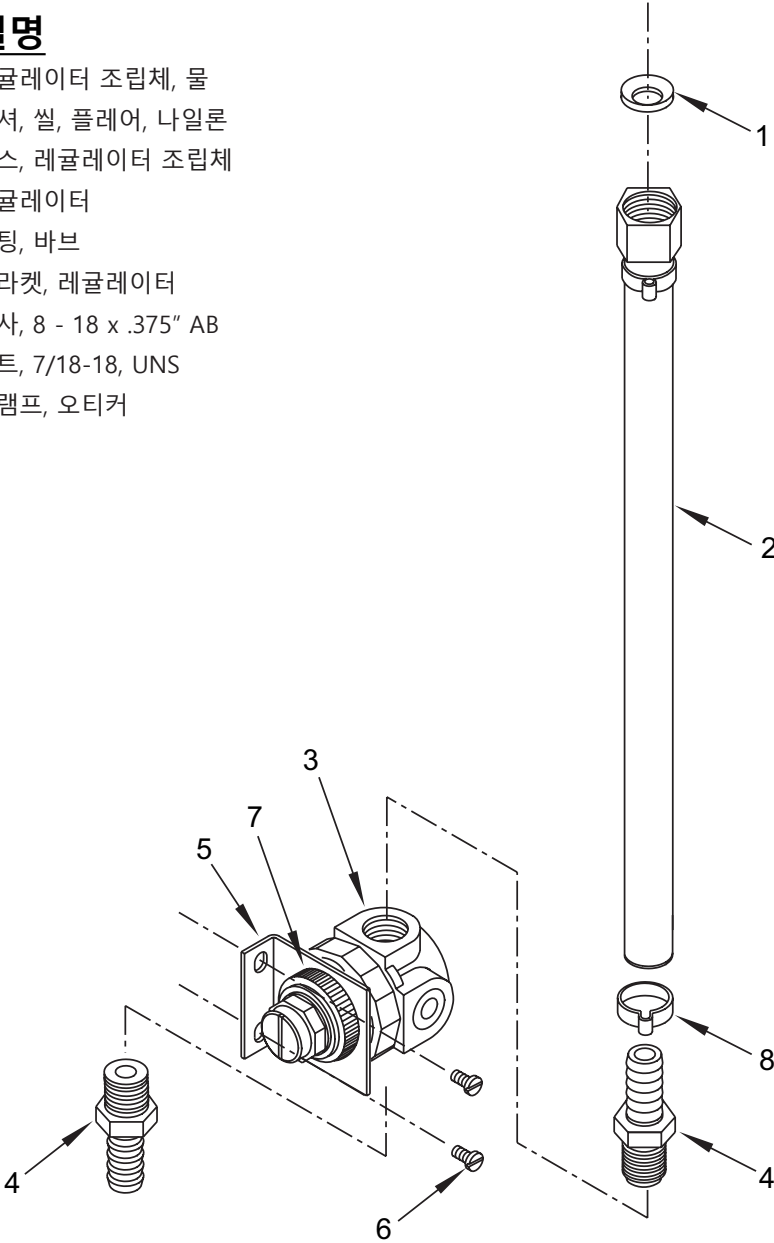


## 품목 부품번호 설명

|     |            |                                |    |            |                   |
|-----|------------|--------------------------------|----|------------|-------------------|
| -   | 52-0900/02 | 제어기 하우스, ON/OFF 스위치 포함         | 10 | 30-5108/01 | 커버, 제어함           |
| -   | 52-0903/02 | 킬 스위치가 없는 제어 하우스 조립체           | 11 | 11-0186    | 점퍼, 4점            |
| 1   | 30-5109/02 | 제어 하우스                         | 12 | 13-0059    | 부싱                |
| 2   | 52-0868/01 | 리드 조립체, ON/OFF 스위치             | 13 | 13-0028    | 압력배출 밸브           |
| 3   | 13-0047    | 스탠드 오프                         | 14 | 52-1219    | 전원 코드(돼지꼬리)       |
| 4   | 52-1423/01 | PCB 조립체                        | 15 | 52-0904    | 하네스 조립체, Trans #1 |
| R 5 | 52-2027/01 | 리드 조립체, 탐침 접지<br>(비탄산수 유닛만 해당) | 16 | 52-0905    | 하네스 조립체, Trans #2 |
| 6   | 52-2061    | 리드 조립체, EIBC                   | 17 | 52-0906    | 하네스 조립체, Comp #1  |
| 7   | 12-0190    | 터미널 블록                         | 18 | 52-0907    | 하네스 조립체, Comp #2  |
| 8   | 04-0477    | 나사, 8 - 32 X 0.375"            | 19 | 11-0008    | 케이블 타이            |
| 9   | 04-0504    | 나사, 8 - 16 X 0.375"            | 20 | 12-0089    | 스위치               |

# 워터 레귤레이터 조립체

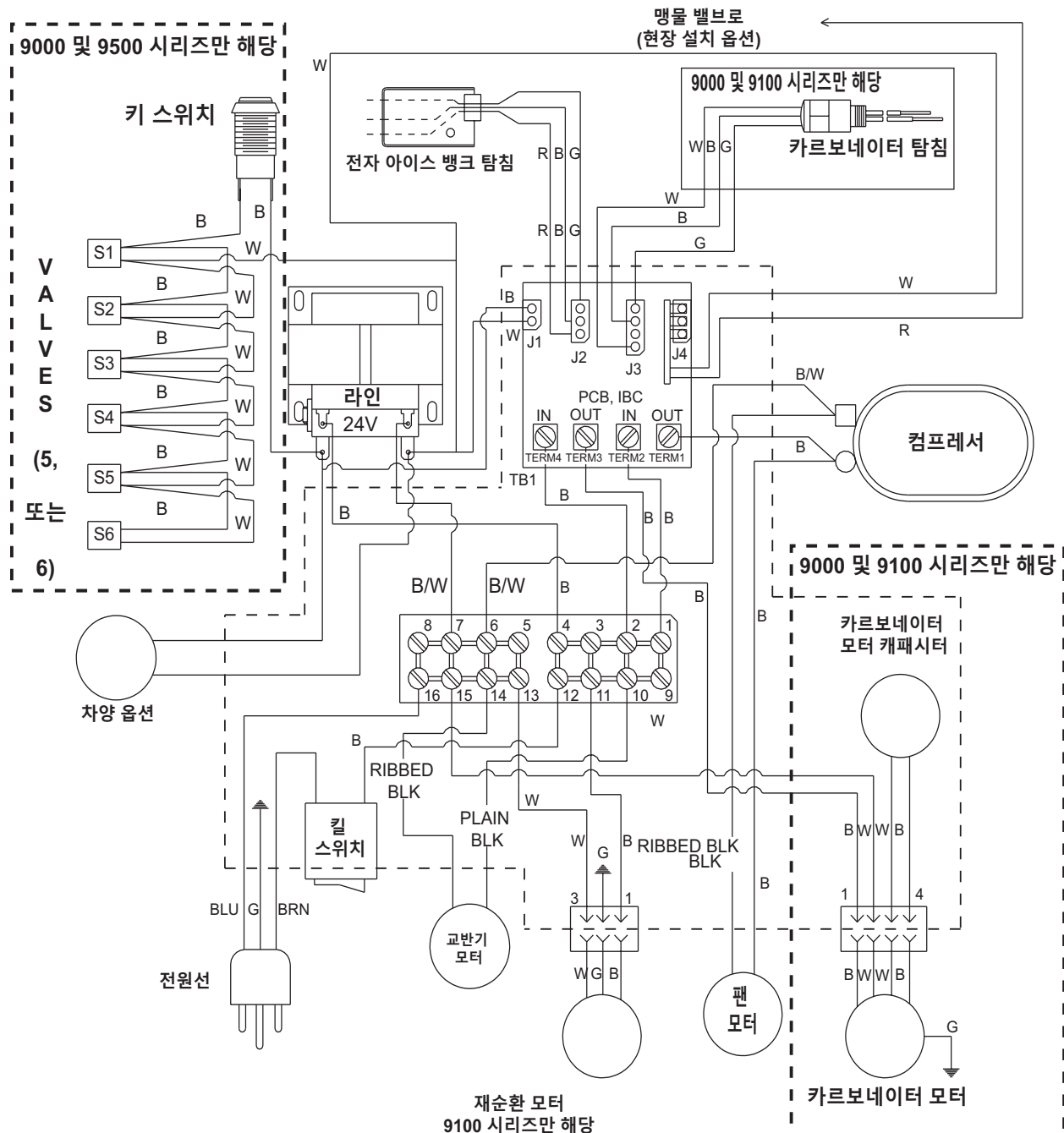
| 품목  | 부품번호       | 설명                    |
|-----|------------|-----------------------|
|     | 18-0253/02 | 레귤레이터 조립체, 물          |
| 1   | 05-0017    | 워셔, 스틸, 플레어, 나일론      |
| 2   | 49-0227    | 호스, 레귤레이터 조립체         |
| 3   | 18-0252    | 레귤레이터                 |
| 4   | 01-0446    | 피팅, 바브                |
| 5 R | 07-0481/01 | 브라켓, 레귤레이터            |
| 6   | 04-0504    | 나사, 8 - 18 x .375" AB |
| 7   | 01-1429    | 너트, 7/18-18, UNS      |
| 8   | 07-0438    | 클램프, 오티커              |



# 배선도

중요

1. 유닛을 시동하거나 전류가 교란된 경우, 컴프레서/팬 시동까지 오(5) 분의 시간 지연이 있습니다.
2. 카르보네이터 펌프 모터에는 삼(3) 분 보호 타이머가 있습니다.  
모터가 타임아웃되면, 물 공급을 확인하고 일시적으로 전원을 분리하여 리셋합니다.



|                                                                                     |                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| SYM.                                                                                | 설명                                         |
|  | 새시 접지                                      |
|  | 칩퍼 핀                                       |
|  | 워터 부스트 PCB, IBC J4 옵션<br>BOOST PCB, IBC J4 |
| ----                                                                                | 제어함                                        |

***DELTA***

*LANCER*®

라벨, 배선도  
06-2221



