# INSTALLATION AND SERVICE MANUAL
# دليل استخدام تجهيز وخدمة
# - ماكينه المشروبات دلتا-٣
# لانسر 9000

**لل المعلومات المتعلقة (www.lancercorp.com) يرجى الرجوع إلى موقع على شبكة الإنترنت لانسر .تركيب لانسر وأدلة الخدمة، أوراق التعليمات والنشرات الفنية، نشرات الخدمة، الخ**
رجاء ألجوع الي موقع لانسرعلى الوب لمزيد من المعلومات

## المواصفات

### المقاسات
العرض 16 و 7/8 بوصه ( 429 مم)
العمق 25و 9/16 بوصه (649 مم)
الارتفاع (بون الارجل) 25و 7/8 بوصه (657 مم)

### الوزن
وزن الشحن 160 باوند (72.5 كج)
الوزن فارغ 146 باوند (66.2 كج)
وزن التشغيل 220 باوند (99.8كج

## متطلبات المياه
اذا تجاوز مصدر المياه 50 بى اس آى (3.45 بار) يوصى بتركيب منظم ضغط مياه
الحد الادنى للضغط الديناميكى هو 25 بى أس آى (1.72 بار)
الحد الاقصى للضغط الاستاتيكى هو 50 بى أس آى (3.45 بار)

## متطلبات غاز ثانى أكسيد الكربون
الحد الادنى هو 70 بى أس آى (4.83 بار)
الحد الاقصى هو 80 بى أس آى (5.52 بار)

## وزن وعاء الثلج
من 25 الى 28 باوند (11.3 الى 12.7 كج)

## سعه تصنيع المشروبات
عدد 2 من اكواب سعة 12 أونز فى الدقيقه يعطى 125 مشروب تحت درجه حراره أقل من 4.4 سلسيس.
عدد 4 من اكواب سعة 12 أونز فى الدقيقه يعطى 92 مشروب تحت درجه حراره أقل من 4.4 سلسيس.

### خطوات التركيب والتشغيل
**هذه الماكينه تم تعقبمها على حسب مواصفات شركه كوكا كولا.**
الخطوات التاليه سوف تساعدك فى عمليه بدأ التشغيل:

- أملا خزان المياه حتى يفيض الماْ من انبوب الفايظ.
- ماتور الكربوناتر يجب ان يكون مفصول من الكهرباء حتى يتم ملئ خزان المياه وتكوين الثلج. عدم فعل ذلك يعرض الماتور للفصل الاتوماتيكى او التلف.
- آذا كانت الماكينه معرضهلتيار كهربي غير منتظم بنسبه اكبر أو أقل من ١٠ ٪ يجب استخدام منظم للجهد الكهربي.
- هناك خمس دقائق وقت تأخر قبل انطلاق الكمبروسر وذلك لحمايته من تكرر قطع التيار الكهربي.

- أيضا الماكينه مجهزه بثلاث دقائق وقت تأخير قبل انطلاق ماتور الكربوناتر وذلك لحمايه مضخه المياه من الحراره الزائده نتيجه الاستمرار في العمل بدون مياه.
- الضغط المسموح به هومن ٢٥ بي أس آي الي ٥٠ بي أس آي في حاله زياده الضغط يجب تركيب منظم ضغط مياه.
- في الماكينات المزوده بمنظم ضغط مياه وفي حاله تدني ضغط المياه يجب حذف المنظم من التشغيل.
- ضغط غاز ثاني أكسيد الكربون المستهدف هو ٧٠ بي أس آي (٤.٨٣ بار). قد يتم تقليل الضغط الي ٦٠ بي أس آي في حالة استخدام مضخات شراب خارجيه وقد يتم تعليةالضغط الي ٨٠ بي أس آي في حالة استخدام مضخات شراب داخليه. ملحوظه هامه: تقليل الضغط عن ٦٠ بي أس آي قد لايسمح للمضخات الداخليه بالعمل طبيعيا، بينما تزويد الضغط عن ٨٠ بي أس آي قد يعرض المضخات للتسريب والتلف آويخرج المشروب بمزيد من الفوران.
- عبوات الشراب يجب ان تكون علي بعد منالماكينه لا يزيد عن ٦ أقدام (١.٨٣ متر).
- عند ضبط نسبه الخلط في الصمام يجب التأكد آولا من ان درجة حرارة المشروب تقل عن ٤.٤ سلسيس (٤٠ فهرنهيت).

## خطوات التركيب

### ١-١. الإستلام

كل ماكينه تمت اختبارها والكشف عليها بعد مرحله التصنيع. عند وقت الشحن تقبل شركة الشحن عبوة الماكينه، وعند حدوث اي تلفيات يجب الرجوع الي شركه الشحن للمطالبه بالتعويض وعندها يجب ذكر ذلك في بوليصه الشحن.

### ١-٢. فك العبوه وآخرج الماكينه منه

- آقطع الحزام الخارجي للعبوة.
- ارفع الجزء العلوي للكرتونه.
- ارفع كيس الملحقات من اعلي العبوة.
- انزع الكرتون الداخلي والاركان المستخدمين في حمايه الماكينه.
- ارفع الماكينه لاعلي وانزع اللوحه الخشبيه اسفل الماكينه.
- آفحص الماكينه من اي تلفيات وعند وجود تلفياتيجب عمل مطالبه فوريه بالتعويض.
- لنزع اللوحه الخشبيه نزحزح جزء من الماكينه خارج حاف{ المنضده وتحرير المسامير ومن ثم نزع اللوحه الخشبيه.

ملحوظه

آذا كان مقرر نقل الماكينه ينصح ببقاء اللوح الخشب لحمايه الماكينه عند النقل.
اذا اريد ان تعمل الماكينه وبها الاربعة ارجل يمكن تركيب الارجل بواسطه رفع الماكينه قليلا تارة الي اليمين واخري الي اليسار مع عدم قلب الماكينه باكثر من زاويه ٤٥ درجه.

### ١-٣. فك عبوة مجموعة التركيب

ا. افحص العبوه من التلف وفي حاله وجود التلف بلغ فورا شركة الشحن وقم بمطالبه التعويض.
ب. كل مجموعة تركيب بها قائمه ورسومات توضح كيفيه التجميع.

### ١-٤. أختيار مكان التركيب علي الطاوله

ا- تحديد موقع على مقربة من المقابس الكهربائية أساس صحيح، وإمدادات المياه التي تلبي متطلبات كما هو موضح في المواصفات (انظر الغطاء الأمامي).

**تنبيه**

ان عدم المحافظة علي المسافه المطلوبه حول الماكينه هو السبب الضاغط الى ارتفاع درجة حرارة، وسوف يؤدي الى فشل الكمبروسر.

**ب.** ويوجه مكثف الهواء في من النصف الأمامي من الجزء العلوي من وحدة، وتفريغها من الجزء الخلفي نصف الجزء العلوي من وحدة. ما لا يقل عن ثمانية (8) بوصة (203 ملم) ويجب أن يكون تخليص حافظ على الجزء العلوي من وحدة لتوفير تدفق الهواء المناسب ودوران الهواء.

**١-٥. تثبيت الماكينه**

ا- تم تصميم موزع لتركيبها بشكل دائم ومختومة إلى وصفة طبية أو تثبيتها على (4) أربعة أرجل بوصة.

ب- عندما يتم تثبيت الماكينه علي الطاوله بشكل دائم يسد السيليكون الفراغات الواضحة لمنع التسرب والتي توفر على نحو سلس وبسهولة للتنظيف السندات إلى وصفة طبية.

ج- لتركيب آلارجل يستخدم عدة الساق (PN 82-1704).

**ملحوظه**

الماكينات المدرجه علي قائمه اعتماد NSF يجب ان يكون لها اربعه ارجل او تكون ملتصقه علي الطاوله.

**١-٦ توصيل انبوب الصرف**

ا- إزالة بقية الكأس. رفع لوحة البداية حتى وسحب وهبوطا على الجزء السفلي لإزالة.

ب. إزالة صينية من وحدة التقطير وتوصيل أنبوب التصريف وتركيبه علىفتحه الصرف مرة أخرى.

ج- طريق أنبوب التصريف إلى استنزاف مناسبة واستبدال حوض الصرف.

**١-٧ ملئ الماكينه بالماء**

ا- ارفع الغطاء من الماكينه

ب- إزالة المكونات البلاستيكية (التي تقع في الجزء الأمامي من وحدة الكمبروسر) وملئ الخزان بواسطه اناء او خرطوم حتي يخرج الماد من انبوب الفايظ.

**تنبيه**

يجب ملء المقصورة حمام الماء بالماء قبل سدالفتحه في الوحدة، وإلا قد DECK الضاغط والمكثف فانه لا تعمل بشكل صحيح.

ج- وضع سداده البلاستيك مكانها وغلق الفتحه.

**١-٨ توصيل الكهرباء**

يجب أن تكون هذه الوحدةموصله بشكل صحيح على الارض كهربائيا لتجنب احتمال FATAL صدمة كهربية أو إصابة خطيرة للمشغل. التيار هو المقدمة مع المكونات الشق الثالث على الارض. إذا كانت ترتكز على HOLE ثلاثية مأخذ التيار الكهربائي غير متوفر، واستخدام أسلوب معتمد الى الساحة وحدة. في حالة تلف الحبل الإمدادات، يجب أن تحل محلها سلك خاص أو التجميع المتوفرة من الشركة المصنعة أو وكيلها الخدمة. لا تستخدم أسلاك التمديد مع هذه الوحدة. لا "العصابة" جنبا إلى جنب مع الأجهزة الكهربائية الأخرى على منفذ واحد.

**تنبيه**

إن الفشل في قطع التيار الكهربائي عن ماتورالكربوناتر والمضخة يبطل الضمان.

ا- إذا تم تجهيز وحدة مع carbonator المدمج، وفصل التيار الكهربائي عن carbonator محرك بفصل موصل دبوس 4 يقع بالقرب من أعلى مربع التحكم الكهربائية على سطح التبريد.

ب- تحقق من لوحة موزع الرقم التسلسلي للالمتطلبات الكهربائية الصحيح من وحدة. لا تقم بتوصيل إلى مقبس الحائط الكهربائية ما لم الحالية التي تظهر على لوحة الرقم التسلسلي يتفق مع المحلية المتاحة في الوقت الراهن.

ج- طريق سلك مصدر التيار بمأخذ تيار كهربائي على الارض من الجهد المناسب والأمبيرية تصنيف، والمكونات في وحدة. وهذا بدوره على نظام التبريد ويسمح لها ببدء التبريد في حين استكمال بقية التثبيت. والمحرك المحرض البدء فورا، ولكن وضاغط ومحرك مروحة لم يبدأ حتى الخمس تأخير دقيقة (5) قد انقضت.

## ١-٩ التوصيل الي مصدر المياه – مدخل وحده الكربوناتر

**تحذير**

يتم التوصيل الي المياه الصالحه للشرب فقط.

**تنبيه**

يجب إذا مصدر المياه يتجاوز 50 PSIG (3.52 KG/CM2) يمكن استخدام KIT REGULATOR المياه للحد من الضغط المياه ل 50 PSIG (3.52 KG/CM2). إن الفشل في استخدام منظم للمياه سيؤدي إلى أداء غير سليم للموزع.

ا- باستخدام الأنابيب والتجهيزات المناسبة، وربط خط إمدادات المياه الغازية إلى مصدر للمياه. لا تتصل DISPENSER في هذا الوقت.

ب- مرر المياه واغسل خزان الكربوناتر

**ملحوظه**

إذا كان مصدر المياه هو فوق 50 PSIG (3.52 kg/cm2)، وقطع الجمعية أنابيب المياه وتثبيت عدة منظمات (PN 18-0253/02) كما هو موضح في ورقة تعليمات عدة. يجب حماية إمدادات المياه من خلال وجود فجوة الهواء، وجهاز منع ارتجاعي (الموجود المنبع من نظام حقن CO2) أو طريقة أخرى وافقت على الامتثال للمعايير جبهة الخلاص الوطني. يجب أن يكون جهاز منع ارتجاعي تتماشى مع المعايير ASSE والمحلية. وتقع على عاتق من المثبت لضمان الامتثال.

ج- أنابيب الطريق من خلال ثقب في عداد وخلال افتتاح وراء لوحة البداية والاتصال مضخة carbonator باستخدام غسالة ختم مضيئة (PN 05-0017). استخدام وجع احتياطية لمنع الأضرار التي لحقت مضخة carbonator

د- ترك 12 بوصة (305 ملم) من طول الأنبوب الاضافي دون وصفة طبية لتقديم الخدمات وتحريك موزع.

ذ- افتح خط المياه وتأكد من عدم وجود تسريب.

ر- باستخدام عداد ضغط اضبط المنظم علي اقصي ضغط مساوي ل ٥٠ بي أس آي

## ١-١٠ توصيل خط المياه العاديه

ا- باستخدام الأنابيب والتجهيزات المناسبة، وربط خط عادي إمدادات المياه إلى مصدر للمياه. لا تقم الاتصال على موزع في هذا الوقت

ب- مرر المياه واغسل الخط

**تحذير**

وصل الي المياه صالحه الشرب فقط

**ملحوظه**

يجب حماية إمدادات المياه من خلال وجود فجوة الهواء، وجهاز منع ارتجاعي (الموجود المنبع من نظام حقن CO2) أو طريقة أخرى وافقت على الامتثال للمعايير جبهة الخلاص الوطني. يجب أن يكون جهاز منع ارتجاعي تتماشى مع المعايير ASSE والمحلية. وتقع على عاتق من المثبت لضمان الامتثال.

ج- أنابيب الطريق من خلال ثقب في عداد وخلال افتتاح وراء لوحة البداية والاتصال فحص الصمام على مدخل الماء العادي (المسمى "ماء"). استخدام وجع احتياطية لمنع الأضرار التي لحقت خط الاختيار صمام أو الماء.

د- ترك 12 بوصة (305 ملم) من طول الأنبوب الاضافي دون وصفة طبية لتقديم الخدمات وتحريك موزع.

ذ- افتح المياه واختبر وجود تسريب.

## ١-١١ توصيل ثاني أكسيد الكربون

ا-ربط ارتفاع ضغط منظم التجمع CO2 على اسطوانة CO2. استخدام غسالة جديدة خزان CO2 إذا لا منظم قد بنيت في O-ختم.
ب- مكان اسطوانة CO2 في موقع الخدمة تحت العداد، الخ، وضمان الحصول عليها مع سلسلة سلامة.
ج - عن طريق الأنابيب والتجهيزات من عدة تركيب أنابيب لتوصيل الجمعية منظم جبل الخزان باستخدام مضيئة ختم غسالة (PN 05-0011). استخدام وجع احتياطية لمنع تلف منظم الجمعية.
د. خط الغاز الطريق من خلال ثقب في عداد من خلال فتح وراء موزع لوحة البداية.
ه - اترك 12 بوصة (305 ملم) من طول الأنبوب الاضافي دون وصفة طبية لتقديم الخدمات وتحريك موزع.
و- إزالة المكونات واقية من مشعب CO2 (الموجود على رأس مضخات صغيرة على الجانب الأيسر من وحدة) وتوصيل خط العرض CO2 باستخدام الكوع 1/4 بوصة (الموردة في تركيب عدة.)

## تحذير

لا تشغل ضغط الغاز عند هذه المرحله.

ي- إذا لا موزع قد بنيت في مضخات شراب، الاتصال مباشرة إلى مدخل لل CO2 carbonator فحص الصمام.

## ١-١٢التوصيل BIB) BAG-BOX-IN) توريد شراب (وحدات بمضخات SYRUP مدمجة)

## تنبيه

إن جمعيات TUBE SYRUP مدخل (التي يتم شحنها مع مجموعة أدوات التثبيت) ثمانية (8) أقدام (2.4 متر) لفترة طويلة. يمكن تمديد هذه الخطوط بحد أقصى 12 قدما (3.7 م). يجب أن أقصى ارتفاع للمضخات أعلاه PACKAGE ادنى BIB لا تتجاوز ثمانية (8) أقدام (2.4 م). إما إذا كان تم تجاوز الارتفاع من المضخات أو طول خط مدخل من القيود، يجب استخدام مضخات SYRUP البعيدة أو حاويات SYRUP مضغوطة.

ا- تنزع الأغطية الواقية من مداخل مضخة شراب وربط التجمعات شراب مدخل أنبوب مفروشة في عدة تركيب مضخات للشراب. تليين طوقية قبل التثبيت باستخدام وافقت ادارة الاغذية والعقاقير 1 زيوت التشحيم أو المياه النظيفة. يجب الحرص على عدم قطع طوقية عند تثبيت في المضخة.

ب- بمناسبة جمعيات أنبوب شراب في نهاية BIB خرطوم موصل مع الشريط معرف المنتج.
ج- طريق أنابيب الإمداد شراب من الوحدة من خلال ثقب في عداد لتوريد شراب D .BIB. خرطوم الإنخفاض الروابط في كوب من الماء، الدافئ.
ه- إرفاق موصلات خرطوم BIB إلى نكهة شراب المناسبة.

## ١-١٣ التوصيل عبر طلمبات الشراب عن بعد

أ- اتصال ارتفاع ضغط منظم التجمع CO2 على اسطوانة CO2. استخدام غسالة جديدة خزان CO2 و أنا لا منظم قد بنيت في O-ختم.
ب- اسطوانة مكان CO2 في موقع الخدمة (على سبيل المثال، تحت العداد) واسطوانة CO2 آمن مع سلسلة سلامة.
ج- عن طريق الأنابيب والتجهيزات من تركيب عدة، وربط التجمع أنابيب إلى خزان جبل منظم باستخدام مضيئة ختم غسالة (PN 05-0011). استخدام وجع احتياطية لمنع تلف منظم الجمعية.
د- حدد موقع بعيد BIB العرض شراب، والمضخات في موقع مناسب.
ه- إرفاق أنابيب الإمداد شراب إلى التجهيزات وموزع في مدخل شراب (تقع خلف دفقة لوحة) باستخدام بوصة 21/32 (17.0 ملم) المشبك Oetiker لكل نكهة شراب.
و- طريق أنابيب الإمداد شراب للمضخات شراب بعيد.
ي. تركيب كامل للنظام شراب مضخة النائية في أعقاب الشركة المصنعة تعليمات.

## 1.14 توصيل الامدادات إلى بعيد SYRUP المضغوطة (FIGAL)

أ- اتصال ارتفاع ضغط منظم التجمع CO2 على اسطوانة CO2. استخدام غسالة جديدة خزان CO2 إذا لم منظم قد بنيت في O-ختم.
ب- اسطوانة مكان CO2 في موقع الخدمة (على سبيل المثال، تحت العداد) واسطوانة CO2 آمن مع سلسلة سلامة.
ج- عن طريق الأنابيب والتجهيزات من عدة تركيب أنابيب لتوصيل الجمعية منظم جبل الخزان باستخدام مضيئة ختم غسالة (PN 05-0011). استخدام وجع احتياطية لمنع تلف منظم الجمعية.
د. حدد خمس حاويات للغالون شراب (figal) واسطوانة CO2 ومنظم مجموعة في موقع مناسب.
ه- إرفاق أنبوب إمداد الجمعية شراب إلى التجهيزات وموزع في مدخل شراب (تقع خلف لوحة البداية) باستخدام بوصة 21/32 (17.0 ملم) المشبك Oetiker لكل نكهة شراب.
و- طريق أنابيب الإمداد شراب للحاويات شراب figal وإرفاقها المناسب شراب النكهة.
ي. إرفاق خط العرض CO2 من كل من حاويات شراب figal إلى منظم الضغط المنخفض والضغط على الحاويات.

## 1.15 تطهير النظام الكربنة

أ- الكتل ظهر قابل للتعديل لتوصيل المياه الغازية (انظر القسم 1.20).
ب- وصمام لل carbonator المدمج على الجانب الأيمن من وحدة carbonator سطح السفينة. رفع رافعة صفراء على الجزء العلوي من صمام حتى يتدفق الماء من ثقوب في صمام. ثم حرر صمام.
ج- إعادة توصيل التيار الكهربائي للمضخة carbonator. D. التراجع عن المسمار منظم CO2 تعديل ضغط على طول الطريق. فتح الاسطوانة CO2 التعامل ببطء. تحويل منظم ضغط CO2 ببطء إلى 75 PSIG (5.1 بار).
ه- فتح صمام صرف الماء وشراب حتى تتدفق باستمرار من صمام.
و- إجراء كرر "D" لكل صمام. G. تحقق كل من المياه للوحدة، وشراب اتصالات CO2 عن التسريبات وإصلاحها إذا لزم الأمر.

**ملحوظه**
للتحقق من وجود تسرب CO2، وإغلاق صمام الاسطوانة على CO2 ومراقبة إذا كان الضغط على أغلقت قطرات النظام مع صمام الاسطوانة لمدة خمسة (5). فتح صمام الاسطوانة بعد تحقق.

ي- اعد تركيب حوض الصرف وحامل الاكواب واللوح الاستينلس.

## ١٦-١ نفس خروج الماء وخطوط الشراب

أ- الكتل ظهر قابل للتعديل لتقديم الماء العادي (انظر القسم 1.20).
ب- فتح صمام صرف الماء وشراب حتى تتدفق باستمرار من صمام.
ج- كرر الإجراء "A" لكل صمام. D. تحقق كل من شراب وحدة وصلات المياه للكشف عن التسربات وإصلاحها إذا لزم الأمر.
ه- استبدال غطاء محرك السيارة للوحدة، لوحة لطخة وبقية الكأس.

# ٢- الصيانة الدورية للأجهزة

## 2.1 حسب الحاجة

أ. الحفاظ على الأسطح الخارجية للموزع (لتشمل بقية علبة بالتنقيط والكأس) مع تنظيف رطبة ونظيفة قماش.

## DAILY 2.2

إزالة فوهة والناشر من كل صمام وغسلها في الماء الدافئ.
ب- إزالة ما تبقى الكأس ويغسل في الماء والصابون الدافئ. جيم صب الماء الدافئ والصابون في علبة بالتنقيط ويمسح بقطعة قماش نظيفة.
د. بقطعة قماش نظيفة والماء الدافئ والصابون، تمحو كل من الأسطح الخارجية للوحدة.
ه- استبدال بقية كوب، والناشرون وفوهات صمام صمام.

**2.3 الأسبوعي**

ا- تحقق من تدفق وبركس من كل صمام ® LEV اتباع التعليمات الواردة في الأقسام 1،18 brixing و 1،19. ب. إزالة غطاء محرك السيارة وحدة والتحقق من مستوى الماء في حمام ماء. تجديد كما هو مطلوب، ويستعاض عن غطاء محرك السيارة. شهريا 2.4 أ افصل موزع من مصدر قوتها.

ب. إزالة غطاء الماكينه، وباستخدام فرشاة لينة، وتنظيف الاوساخ من مكثف للوحدة. C. استبدال غطاء الماكينه

**٢-٤ شهريا**

ا- افصل موزع من مصدر قوتها.
ب. إزالة غطاء محرك السيارة، وباستخدام فرشاة لينة، وتنظيف الاوساخ من مكثف للوحدة.
ج- استبدال غطاء محرك السيارة. سد العجز في وحدة.

**٢-٥ كل ٦ شهور**
أ- تنظيف وتطهير وحدة باستخدام الإجراءات المناسبة المبينة في المادة 3.

**٢-٦ السنوي**

أ- حمام المياه النظيفة الداخلية، بما في ذلك ملفات المبخر ومكونات التبريد.
ب- تنظيف السطح الخارجي كله للوحدة.
ج- عقم خطوط شراب. ملاحظة بسبب صعوبة في الشطف، لا ينبغي أن الحلول المنظفات إدخالها في carbonator.

## 3. تنظيف وتعقيم

DISPENSER 3.1 معلومات عامة يتم شحنها ألف لانسر المعدات (جديدة أو مجددة) من المصنع تنظيفها وتطهيرها في فقا للمبادئ التوجيهية جبهة الخلاص الوطني. يجب على المشغل لمعدات توفير المستمر صيانة ما يقتضيه هذا الخط و / أو الولايات والحكومات المحلية المبادئ التوجيهية وزارة الصحة إلى ضمان التشغيل السليم والمحافظة على متطلبات الصحة العامة.

**ملاحظة**
قدمت إجراءات التنظيف والتعقيم هنا تتعلق معدات لانسر التي حددها هذا الدليل. إذا كان يتم تنظيف المعدات الأخرى، واتباع المبادئ التوجيهية التي وضعتها الشركة المصنعة لتلك المعدات.

**هام**

خطوط المياه لا يتم قطع الاتصال أثناء التنظيف والتعقيم من خطوط شراب لتجنب التلوث.

ب- ينبغي أن يتم تنظيف وتعقيم باء فقط من قبل موظفين مدربين. قفازات الصحية هي ليتم استخدامها خلال عمليات التنظيف والتعقيم. يجب أن تكون احتياطات السلامة المطبقة لاحظ. يجب أن يتبع تعليمات التحذيرات على المنتج المستخدمة.

ج- إعداد تنظيف حلول.

1. محاليل التنظيف (على سبيل المثال، العاج السائل، كالغون، الخ) مختلطة مع المياه النظيفة والصالحة للشرب وينبغي عند درجة حرارة 90 درجة إلى 110 درجة فهرنهايت يمكن استخدامها لتنظيف المعدات. و نسبة خليط، وذلك باستخدام السائل العاج، هي واحدة (1) اوقية (الاونصة) من المطهر إلى آثنين (2) جالون من المياه. A وينبغي إعداد الحد الأدنى من أربعة (4) جالون من خليط التنظيف.

ملاحظة

قد أطوال طويلة من خطوط الإنتاج تتطلب أن يكون مستعدا وحدة تخزين إضافية من حل.

2. ويمكن استخدام أي منظف يعادل طالما أنه يوفر منخفضة sudsing، غير معطر، تشطف بسهولة خليط.

د. تحضير محاليل التعقيم.

1. وينبغي إعداد حلول التعقيم وفقا الخطية الشركة المصنعة توصيات وإرشادات السلامة. متابعة متطلبات الشركة الصانعة بحيث حل يوفر 100 جزءا في المليون (100mg) (PPM / لتر) من الكلور المتاحة في درجة حرارة من 90 درجة فهرنهايت إلى 120 ° F. وينبغي إعداد ما لا يقل عن غالون (4) أربعة من حل التعقيم.

**ملاحظة**

قد أطوال طويلة من خطوط الإنتاج تتطلب أن يكون مستعدا وحدة تخزين إضافية من حل.

2. ويمكن استخدام أي حل التعقيم طالما انها مستعدة، وفقا لل الشركة الصانعة توصيات مكتوبة وإرشادات السلامة، ويوفر 100 جزء في المليون (100mg / لتر) من الكلور المتاحة.

٣-٢ خطوات التعقيم

أ- عملية المحيطة هو الأسلوب الأكثر شيوعا لموزع تنظيف وتعقيم معدات. وينبغي أن المنظفات على النحو الموصى به، ويجب أن يكون معقم انخفاض الرقم الهيدروجيني (7.0) محلول الكلور.
ب- فصل حاويات شراب، وإزالة المنتجات من الأنابيب.
ج- شطف خطوط والتجهيزات مع غرفة نظيفة درجة حرارة المياه لإزالة كل آثار متبقية المنتج.
د. ملء خطوط مع منخفضة sudsing، غير معطر، والمنظفات حل شطفها بسهولة. حل وينبغي أن يعد وفقا لتعليمات الشركة المصنعة. نتأكد من أن تمتلئ تماما خطوط والسماح للوقوف لمدة 10 دقيقة. هاء اغسل حل المنظفات من خطوط مع المياه النظيفة. يستمر الشطف حتى مع اختبار الفينول يدل على ان المياه شطف خال من المنظفات المتبقية.
و- ملء خطوط مع انخفاض درجة الحموضه (7.0) محلول الكلور التي تحتوي على ما لا يقل عن 100 جزء في المليون (100mg / لتر) متاح الكلور. تتدفق حل التعقيم من خلال موزع حتى اختبارات الانتاج الى 100 جزء في المليون كامل (100mg / لتر) تركيز. السماح للوقوف لمدة 15 دقيقة.
ج. إعادة توصيل الحاويات وشراب وحدة جاهزة للعمل.

**تحذير**
إزالة محلول التعقيم من موزع وفقا للتعليمات. تؤدي لمحلول التعقيم المتبقية في خلق نظام خطرا على الصحة.

ي- رسم المشروبات على خطوط الملء وتدفق محلول الكلور من موزع.

**ملحوظه**

يرجى ملاحظة أن المياه العذبة لا يمكن شطف متابعة التعقيم للمعدات. تطهير فقط مع نهاية استخدام المنتج. هذا مطلب جبهة الخلاص الوطني.

- -أولا تذوق المشروبات للتحقق من عدم وجود طعم الخروج.

**٣-٣ الحل البديل للتنظيف والتعقيم.**
ينصح بشدة النهج المذكور أعلاه إلى التنظيف والتعقيم. ومع ذلك، قد لضمان الجودة مدير الشعبة الموافقة على تنظيف التالية وكلاء التعقيم.

مكلور المنظفات القلوية. ويمكن استخدام هذه المركبات كعامل تنظيف، ولكن ولا يجوز استخدامها على النحو الأكثر نظافة الجامع / المطهر.

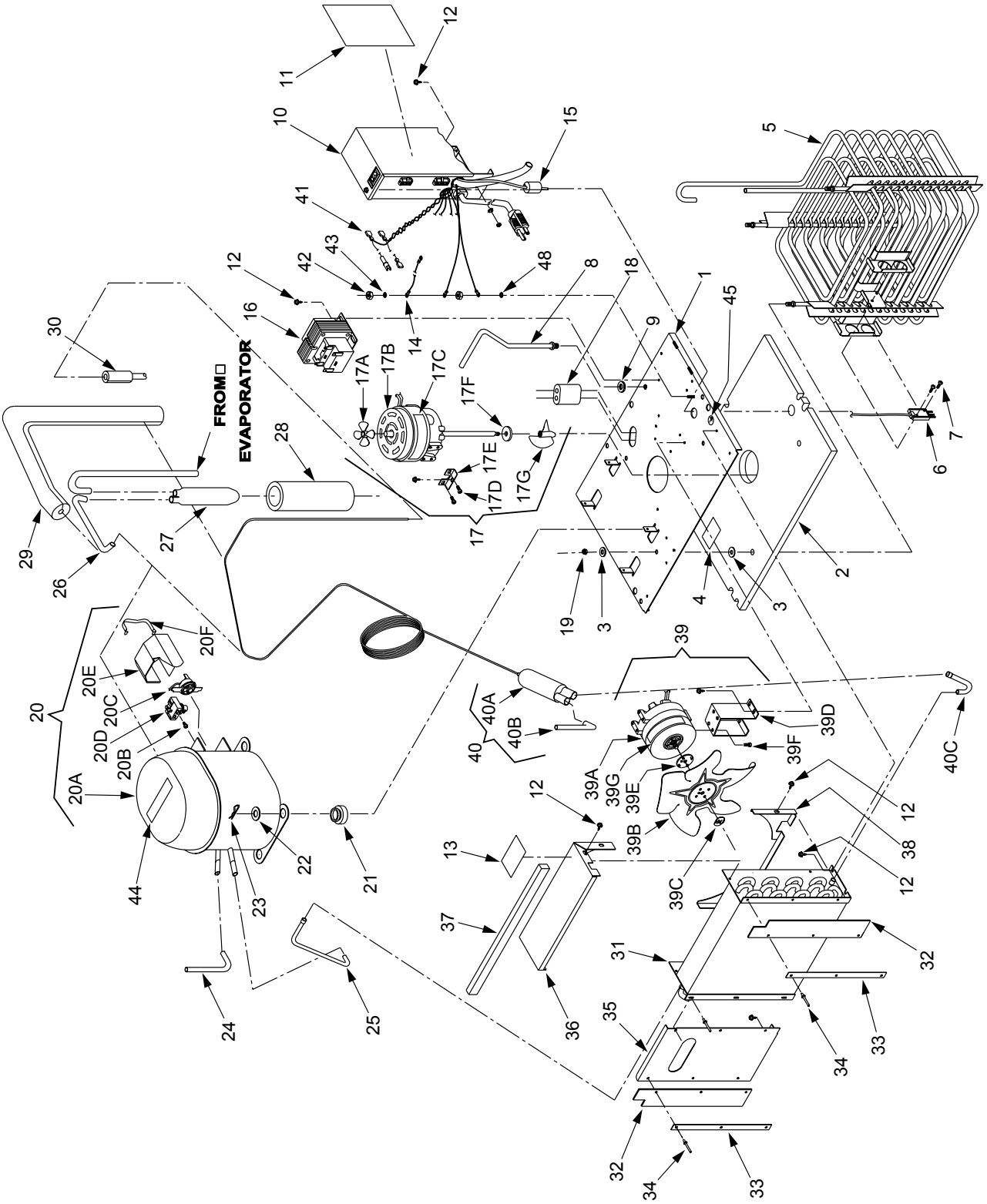
قد تكون بديلا عن **Iodophors** باء الكلور وكيلا التعقيم.

**تحذير**
**IODOPHORS** ومركبات الأمونيوم الرباعية (**QUATS**) هل فئات عريضة من المركبات. ويمكن لبعض أعضاء كل مجموعة أن يسبب مشاكل خطيرة مع رغوة، تشويه أو تغيير اللون من قطع البوليمرية، وسوء **RINSIBILITY**، وبعيدا عن الذوق. وقد ظلت المشاكل **RINSIBILITY** وإيقاف والذوق انتشارا وخاصة مع **QUATS**. بسبب المشاكل المحتملة، يجب أن يتم منح إقرارها من قبل مدير قسم ضمان الجودة لل محددة المركبات. وينبغي أن تستند هذه الموافقة **UPON** الاختبار في المختبر.

*- ويمكن استخدام مركبات الأمونيوم الرباعية باعتبارها المطهر، ولكنها مجتمعة أنظف عموما لا ينصح به. ليست هذه المركبات لاستخدامها بتركيزات تتجاوز 100 جزء في المليون (100 ملغم / لتر)، أو أن تركيز المحددة في القوانين المحلية، التي من أي وقت مضى أقل.

## 8. ILLUSTRATIONS, PARTS LISTINGS, WIRING DIAGRAMS, AND PLUMBING DIAGRAMS

### 8.1 REFRIGERATION DECK ASSEMBLY

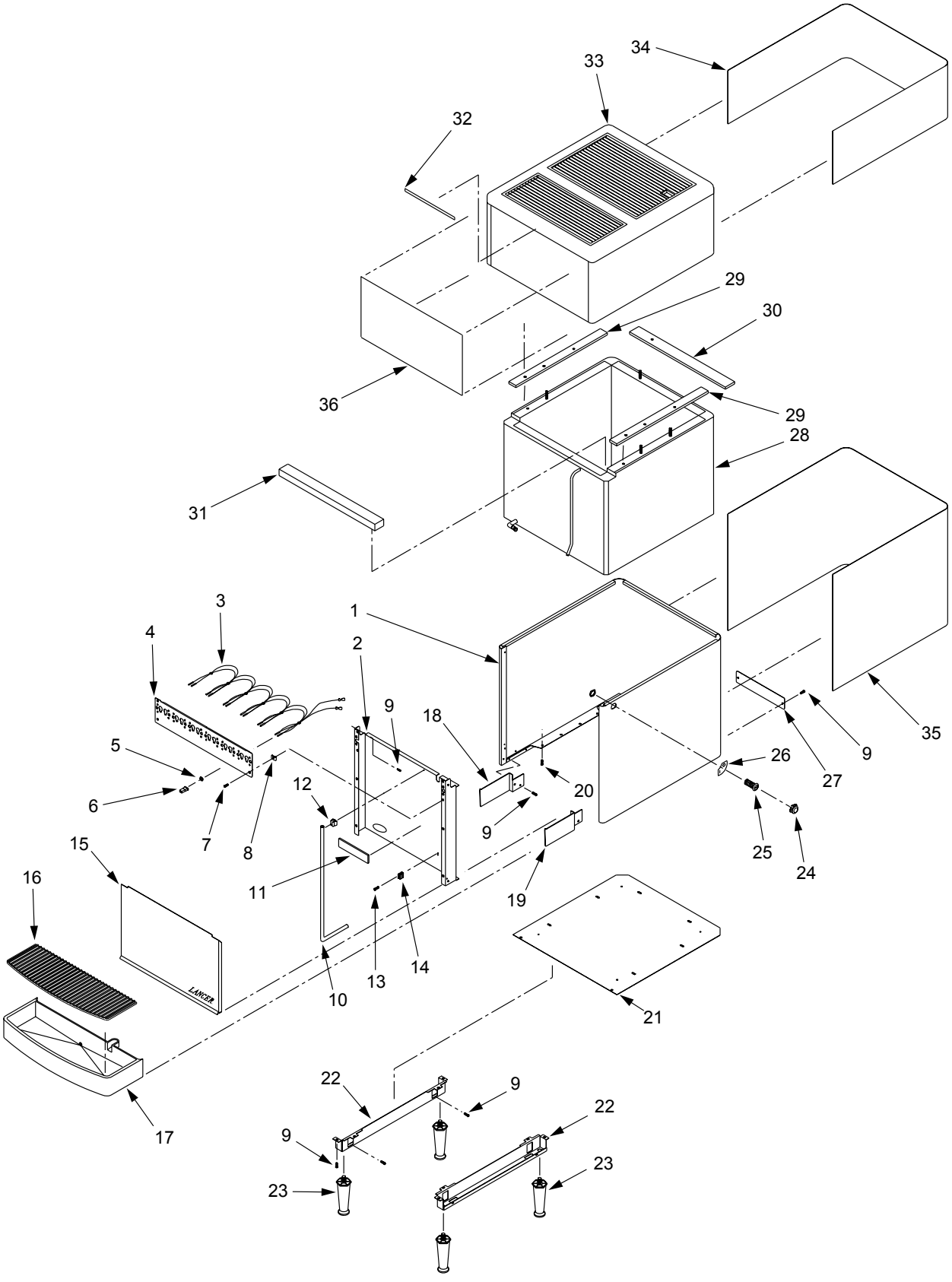


## 8.1 REFRIGERATION DECK ASSEMBLY (CONTINUED)

| | ITEM | PART NO. | DESCRIPTION |
|---|---|---|---|
| | - | 82-2554 | Deck Assy, Refrigeration, 115V/60Hz |
| | - | 82-2486 | Deck Assy, Refrigeration, 230V/50Hz |
| | - | 82-2633 | Deck Assy, Refrigeration, 220V/60Hz |
| | 1 | 51-5496 | Deck Plate, Sub-Assy |
| | 2 | 50-0200/01 | Insulation, Deck Plate |
| | 3 | 04-0063 | Washer, Flat, 1/4” |
| | 4 | 89-0014 | Hole Cover |
| **R** | 5 | 82-2494-01 | Evaporator Assy, 115V/60Hz |
| **R** | - | 82-2494 | Evaporator Assy, 230V/50Hz |
| | 6 | 52-1773 | Probe Assy |
| | 7 | 04-0394 | Screw, 6 - 32 X .500” |
| | 8 | 51-0068 | Handle |
| | 9 | 04-0574 | Washer, Lock, 5/16” |
| | 10 | REF | Control Housing Assy |
| | - | 52-0900/02 | Control Housing Assy with Kill Switch |
| | - | 52-0903/02 | Control Housing Assy without Kill Switch |
| | 11 | 06-2221 | Label, Wiring Diagram |
| | 12 | 04-0504 | Screw, 8 - 18 X .375” |
| **R** | 13 | 06-0080-01 | Label, Nameplate |
| | 14 | 52-1209 | Lead Assy, Ground |
| | 15 | 02-0041 | Seal |
| | 16 | 25-0047 | Transformer, 75VA, 24V, 115V/60Hz |
| | - | 25-0048 | Transformer, 75VA, 24V, 220V/50-60Hz |
| | 17 | 82-2558 | Agitator Assy, 115V/60Hz |
| | - | 82-2487 | Agitator Assy, 230V/50Hz |
| | - | 82-2761 | Agitator Assy, 220V/60Hz |
| **R** | 17a | 05-0495/01 | Propeller, 2.625” Diameter |
| | 17b | 91-0119 | Motor, Agitator, 115V/60Hz |
| | - | 91-0112 | Motor, Agitator, 230V/50Hz |
| | - | 91-0130 | Motor, Agitator, 220V/60Hz |
| | 17c | 06-0633 | Label, 115V/60Hz, 25W |
| | - | 06-0634 | Label, 230V/50Hz, 25W |
| | - | 06-2191 | Label, 220V/60Hz, 25W |
| | 17d | 04-0059 | Screw, 8 - 36 X .375” |
| | 17e | 30-5113/01 | Bracket, Agitator Motor |
| | 17f | 02-0032 | Washer, Rubber |
| | 17g | 05-1437 | Propeller, Water |
| | 18 | 02-0040 | Seal, Extrusion |
| | 19 | 04-0032 | Nut, Lock, 1/4” - 20 |
| | 20 | 83-0033 | Compressor Assy, 1/3 hp, 115V/60Hz (includes items listed below) |
| | - | 83-0034 | Compressor Assy, 1/3 hp, 240-220V/50Hz |
| | - | 83-0038 | Compressor Assy, 1/3 hp, 220V/60Hz |
| | 20a | 83-0033-01 | Compressor, 1/3 hp, 115V/60Hz |
| | - | 83-0034-01 | Compressor, 1/3 hp, 240-220V/50Hz |
| | 20b | 04-1010 | Screw, Brass, 6 - 32 X 0.250” |
| | 20c | 12-0339 | Overload, 115V/60Hz |
| | - | 12-0290 | Overload, 230V/50Hz |
| | - | 12-0253 | Overload, 220V/60Hz |
| | 20d | 12-0005 | Relay, 115V/60Hz |
| | - | 12-0031 | Relay, 230V/50Hz |
| | - | 12-0028 | Relay, 220V/60Hz |
| | 20e | 13-0066 | Cover, Terminal |
| | 20f | 03-0040 | Bale Strap |
| | 20g | 03-0041 | Spring Overload *(Not Shown)* |
| | 20h | 12-0260 | Start Capacitor, 220V/60Hz *(Not Shown)* |
| | 21 | 02-0114 | Grommet, Compressor |
| | 22 | 04-0537 | Washer, Compressor |
| | 23 | 03-0150 | Clip, Retainer, Compressor |
| | 24 | 47-0344 | Tube, Process |
| | 25 | 47-0718 | Tube, Compressor Discharge |
| | 26 | 47-0724 | Tube, Return Line |
| | 27 | 51-0061 | Accumulator |
| | 28 | 50-0211 | Boot |
| | 29 | 50-0205 | Insulation |
| | 30 | 50-0159 | Insulation |
| | 31 | 23-0985 | Condenser |
| | 32 | 50-0201 | Baffle, Rubber |
| | 33 | 30-5112 | Retainer Strip |
| | 34 | 04-0518 | Rivet, 0.125" X 0.328" |
| | 35 | 30-5867 | Handle/Air Shield |
| | 36 | 51-5697 | Fan Shroud, Upper |
| | 37 | 50-0249 | Insulation, Strip |
| | 38 | 30-5866 | Fan Shroud, Lower |
| **R** | 39 | 52-2146 | Fan Assy, 115V/60Hz |
| | - | 52-2147 | Fan Assy, 220V/50-60Hz |
| | 39a | 91-0007 | Motor Assy, 115V/60Hz, 9W |
| | - | 91-0009 | Motor Assy, 220V/50-60Hz, 9W |
| | 39b | 07-0354 | Fan Blade |
| | 39c | 04-0060 | Nut, Flat |
| | 39d | 30-5864 | Bracket, Fan Motor |
| | 39e | 02-0033 | Silencer, Fan Blade |
| | 39f | 04-0059 | Screw, 8 - 36 X 0.375" |
| | 39g | 06-0433/01 | Label, 115V/60Hz, 9W |
| | - | 06-0670 | Label, 220V/50-60Hz, 9W |
| | 40 | 23-0765 | Dryer Cap Assy |
| | 40a | 23-0982 | Dryer Cap |
| | 40b | 47-0344 | Tube, Process |
| | 40c | 47-0698 | Tube, Condenser, Out |
| | 41 | 52-2008 | Harness Assembly, Transformer |
| | 42 | 04-0110 | Nut, 8-32 |
| | 43 | 04-0576 | Washer, Lock, Internal Tooth |
| | 44 | 06-0430 | Label, 115V/60 Hz, 1/3 HP |
| | - | 06-0460 | Label, 230V/50 Hz, 1/3 HP |
| | - | 06-0666 | Label, 240V/60 Hz, 1/3 HP |
| | 45 | 06-0877 | Label, Ground |
| | - | 11-0018 | Wire Tie |
| | - | 15-0012 | Duct Tape |
| | - | 15-0011 | Adhesive, Insulation |
| | - | 95-0177 | Refrigerant, R-134a |
| | - | 96-0004 | Solder, 60/40 |
| | - | 96-0003 | Brazing Alloy |
| | - | 26-0377 | Capacitor, 230V/50Hz (For use with PN 91-0065) |
| | - | 26-0374 | Capacitor, 115V/60Hz (For use with PN 91-0063) |

**R** ***in margin indicates change or revision***

## 8.2 STANDARD CABINET ASSEMBLY



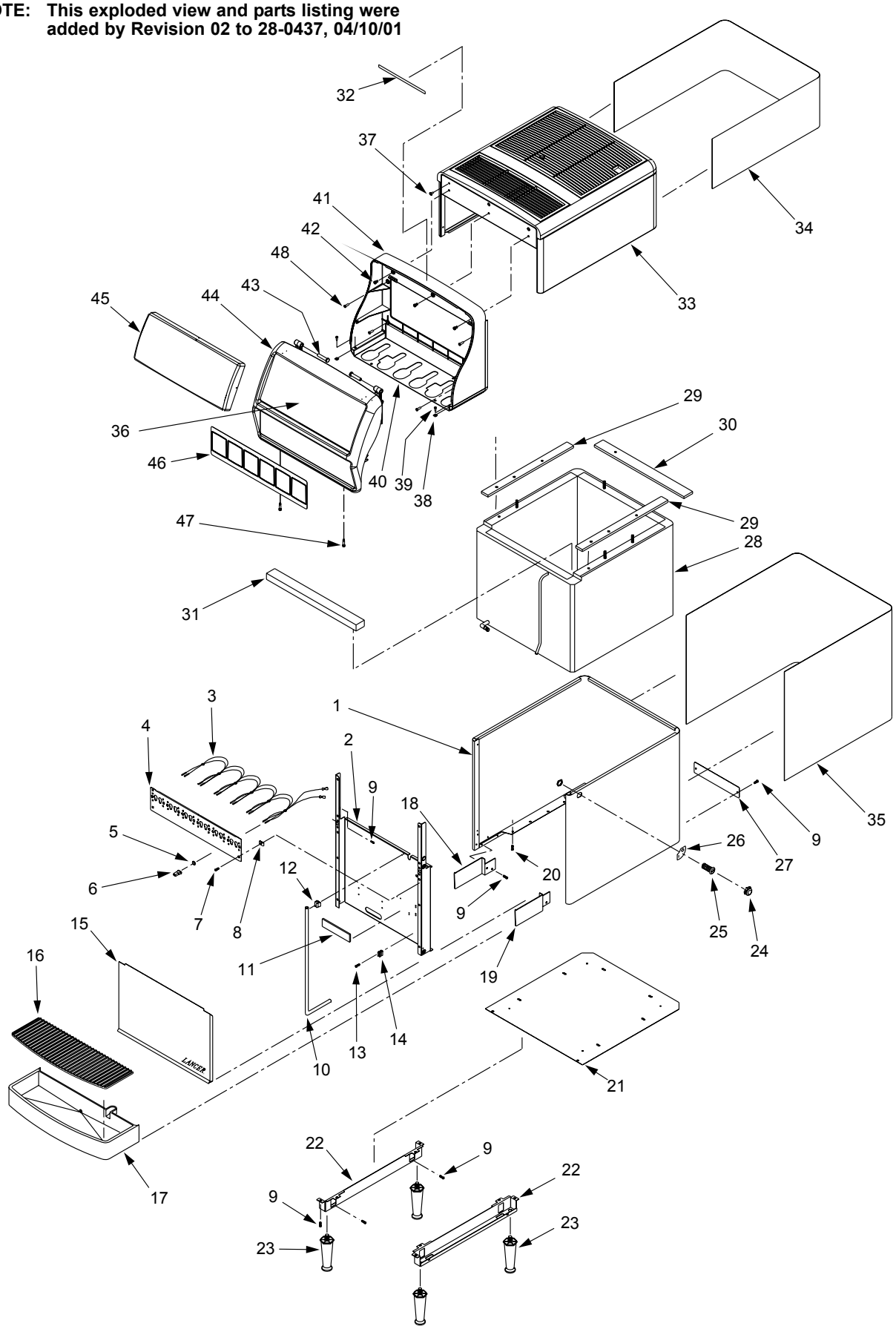
## 8.2 STANDARD CABINET ASSEMBLY (CONTINUED)

| | ITEM | PART NO. | DESCRIPTION |
|---|---|---|---|
| | - | 82-2551 | Cabinet Assy |
| **R** | 1 | 51-5629/02 | Wrapper Assy |
| **R** | 2 | 30-7353/02 | Front Support, SS |
| | 3 | REF | Harness Assy, Valve |
| | - | 52-1214 | Harness Assy, 6 Valve, (Requires 6 each; Items 5 & 6) |
| | - | 52-1215 | Harness Assy, 5 Valve, (Requires 5 each; Items 5 & 6) |
| | 4 | REF | Faucet Plate |
| | - | 30-5125 | Faucet Plate, 6 Valve |
| | - | 30-5158 | Faucet Plate, 5 Valve |
| | 5 | 13-0005 | Bushing |
| | 6 | 11-0015 | Connector, Housing, 2-Pin |
| | 7 | 04-0443 | Screw, 10 - 24 x 0.375”, Countersink |
| | 8 | 04-0074 | Nut, Clip, 10 - 24 |
| **R** | 9 | 04-1071 | Screw, 8 - 32 x 0.375”, Taptite |
| | 10 | 08-0004 | Tubing, Tygon, 5/16” ID |
| | 11 | 06-0851 | Label, Overflow |
| | 12 | 03-0302 | Clip, Drain Hose |
| | 13 | 04-0077 | Screw, 4 - 20 x 0.250” |
| | 14 | 03-0062 | Clip, Overflow Tube |
| **R** | 15 | 30-0319-01 | Splash Plate, with Logo |
| | 16 | 05-1585 | Cup Rest, Plastic |
| | 17 | 05-1657 | Drip Tray |
| **R** | 18 | 30-7533/02 | Bracket, Drip Tray, Right |
| **R** | 19 | 30-7534/02 | Bracket, Drip Tray, Left |
| | 20 | 04-0545 | Screw, 8 - 16 x 0.750” |
| | 21 | 30-7358 | Plate, Tank, Bottom |
| | 22 | 51-0717/01 | Bracket, Leg |
| | 23 | 81-0112 | Leg, Plastic |
| | 24 | 07-0405 | Plug, Key Switch |
| | 25 | 12-0097 | Key Switch (Includes Nut) |
| | 26 | 06-0881 | Label, Key Switch |
| | 27 | 07-0347 | Plate, Cover |
| | 28 | REF | Tank Assy |
| **R** | - | 42-0057/01 | Tank Assy |
| | - | 42-0058 | Tank Assy, LF Sol |
| | 29 | 50-0151 | Insulation, Tank, Side |
| | 30 | 50-0150 | Insulation, Tank, Back |
| | 31 | 50-0248 | Insulation, Tank, Front |
| | 32 | 06-0632 | Label, "WARNING" |
| | 33 | REF | Bonnet Assy |
| | - | 82-2764 | Bonnet Assy (Contact Customer Service for Graphic Options) |
| | 34 | 06-2177 | Label, Graphic, Bonnet (Contact Customer Service for Graphic Options) |
| | 35 | 06-2178 | Label, Graphic, Tank Wrapper (Contact Customer Service for Graphic Options) |
| | 36 | 06-2227 | Decal, Bonnet, Front (Contact Customer Service for Graphic Options) |

**R** ***in margin indicates change or revision***

## 8.3 SHROUDED CABINET ASSEMBLY

**NOTE: This exploded view and parts listing were added by Revision 02 to 28-0437, 04/10/01**

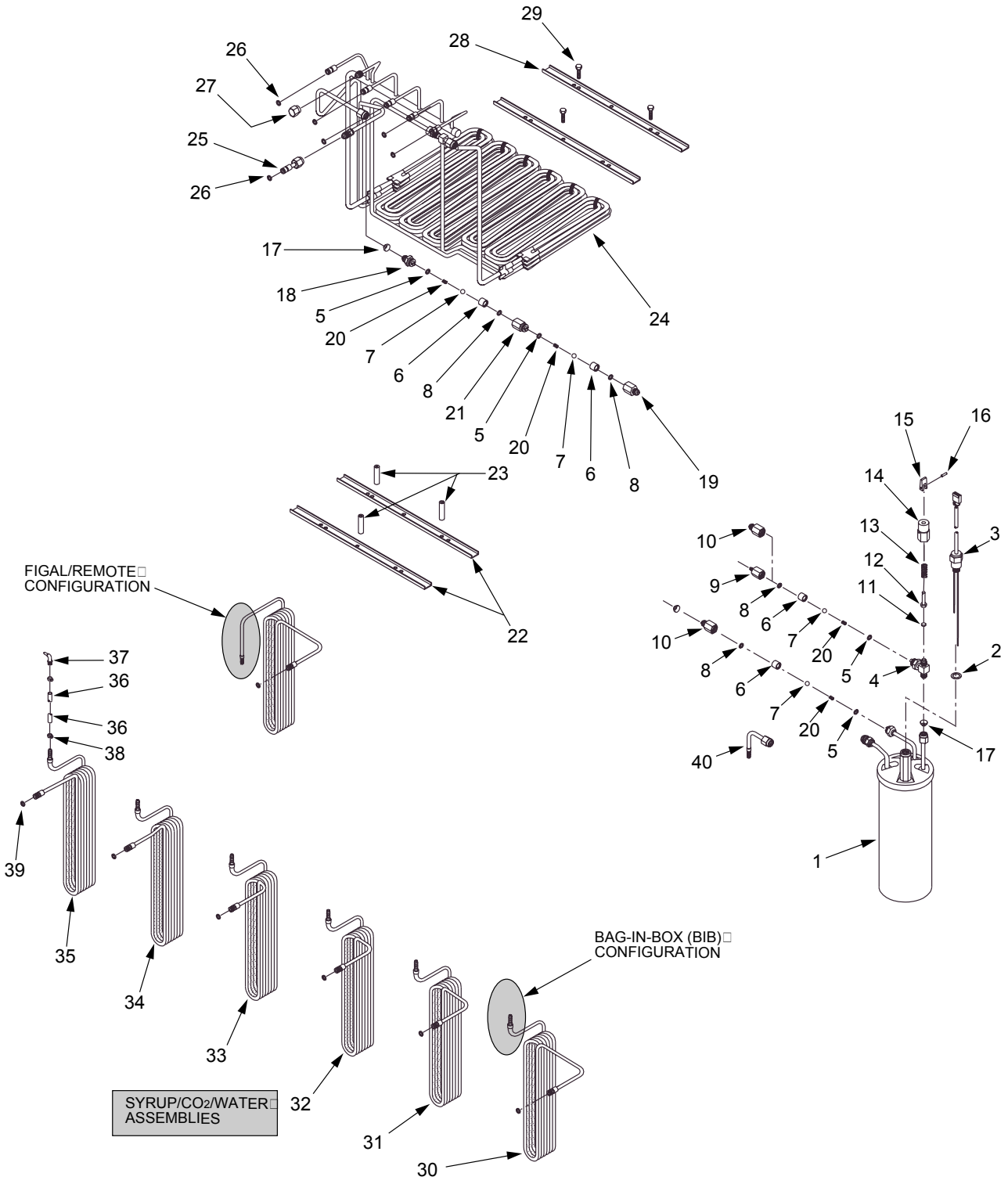


## 8.3 SHROUDED CABINET ASSEMBLY (CONTINUED)

| ITEM | PART NO. | DESCRIPTION |
|---|---|---|
| - | 82-2551 | Cabinet Assy |
| 1 | 51-5629/02 | Wrapper Assy |
| 2 | 30-7574 | Front Support, SS |
| 3 | REF | Harness Assy, Valve |
| - | 52-1214 | Harness Assy, 6 Valve, (Requires 6 each; Items 5 & 6) |
| - | 52-1215 | Harness Assy, 5 Valve, (Requires 5 each; Items 5 & 6) |
| 4 | REF | Faucet Plate |
| - | 30-5125 | Faucet Plate, 6 Valve |
| - | 30-5158 | Faucet Plate, 5 Valve |
| 5 | 13-0005 | Bushing |
| 6 | 11-0015 | Connector, Housing, 2-Pin |
| 7 | 04-0443 | Screw, 10 - 24 x 0.375”, Countersink |
| 8 | 04-0074 | Nut, Clip, 10 - 24 |
| 9 | 04-0504 | Screw, 8 - 18 x 0.375”, with Washer |
| 10 | 08-0004 | Tubing, Tygon, 5/16” ID |
| 11 | 06-0851 | Label, Overflow |
| 12 | 03-0302 | Clip, Drain Hose |
| 13 | 04-0077 | Screw, 4 - 20 x 0.250” |
| 14 | 03-0062 | Clip, Overflow Tube |
| 15 | 30-0319-01 | Splash Plate, with Logo |
| 16 | 05-1585 | Cup Rest, Plastic |
| 17 | 05-1657 | Drip Tray |
| 18 | 30-7533/02 | Bracket, Drip Tray, Right |
| 19 | 30-7534/02 | Bracket, Drip Tray, Left |
| 20 | 04-0545 | Screw, 8 - 16 x 0.750” |
| 21 | 30-7358 | Plate, Tank, Bottom |
| 22 | 51-0717/01 | Bracket, Leg |
| 23 | 81-0112 | Leg, Plastic |
| 24 | 07-0405 | Plug, Key Switch |
| 25 | 12-0097 | Key Switch (Includes Nut) |
| 26 | 06-0881 | Label, Key Switch |
| 27 | 07-0347 | Plate, Cover |
| 28 | REF | Tank Assy |
| - | 42-0057/01 | Tank Assy |
| - | 42-0058 | Tank Assy, LF Sol |
| 29 | 50-0151 | Insulation, Tank, Side |
| 30 | 50-0150 | Insulation, Tank, Back |
| 31 | 50-0248 | Insulation, Tank, Front |
| 32 | 06-0632 | Label, "WARNING" |
| 33 | REF | Bonnet Assy |
| - | 23-1255 | Bonnet Assy (Contact Customer Service for Graphic Options) |
| 34 | 06-2177 | Label, Graphic, Bonnet (Contact Customer Service for Graphic Options) |
| 35 | 06-2178 | Label, Graphic, Tank Wrapper (Contact Customer Service for Graphic Options) |
| 36 | 06-2347 | Decal, Bonnet, Front (Contact Customer Service for Graphic Options) |
| 37 | 04-0302 | Screw, 8 - 32 x 0.375 |
| 38 | 04-1218 | Nut, Clip, #6 |
| 39 | 04-0407 | Screw, 6 - 32 x 0.375 |
| 40 | 30-7646 | Valve Trim Panel, 6 Valve |
| - | 30-8288 | Valve Trim Panel, 5 Valve |
| 41 | 05-1683 | Shroud, Rear |
| 42 | 04-1071 | Screw, 8 - 32 x 0.375, Taptite |
| 43 | 04-1172 | Pin, Hinge, Shroud |
| 44 | 54-0292 | Shroud Assy |
| - | 05-1690 | Support, Arm, Hinge |
| - | 05-1813 | Bar, Lift, Support |
| 45 | 82-3056 | Marquee Assy (Option) |
| 46 | 06-2404 | Panel, Plain, 6 Valve |
| - | 06-2414 | Panel, Plain, 5 Valve |
| 47 | 04-1171 | Screw, 8 - 32 x 0.625, Shoulder |
| 48 | 04-0619 | Screw, 10 - 24 x 0.625 |

**NOTE: This exploded view and parts listing were added by Revision 02 to 28-0437, 04/10/01**

## 8.4 CARBONATOR, WATER/SYRUP LINE ASSEMBLIES

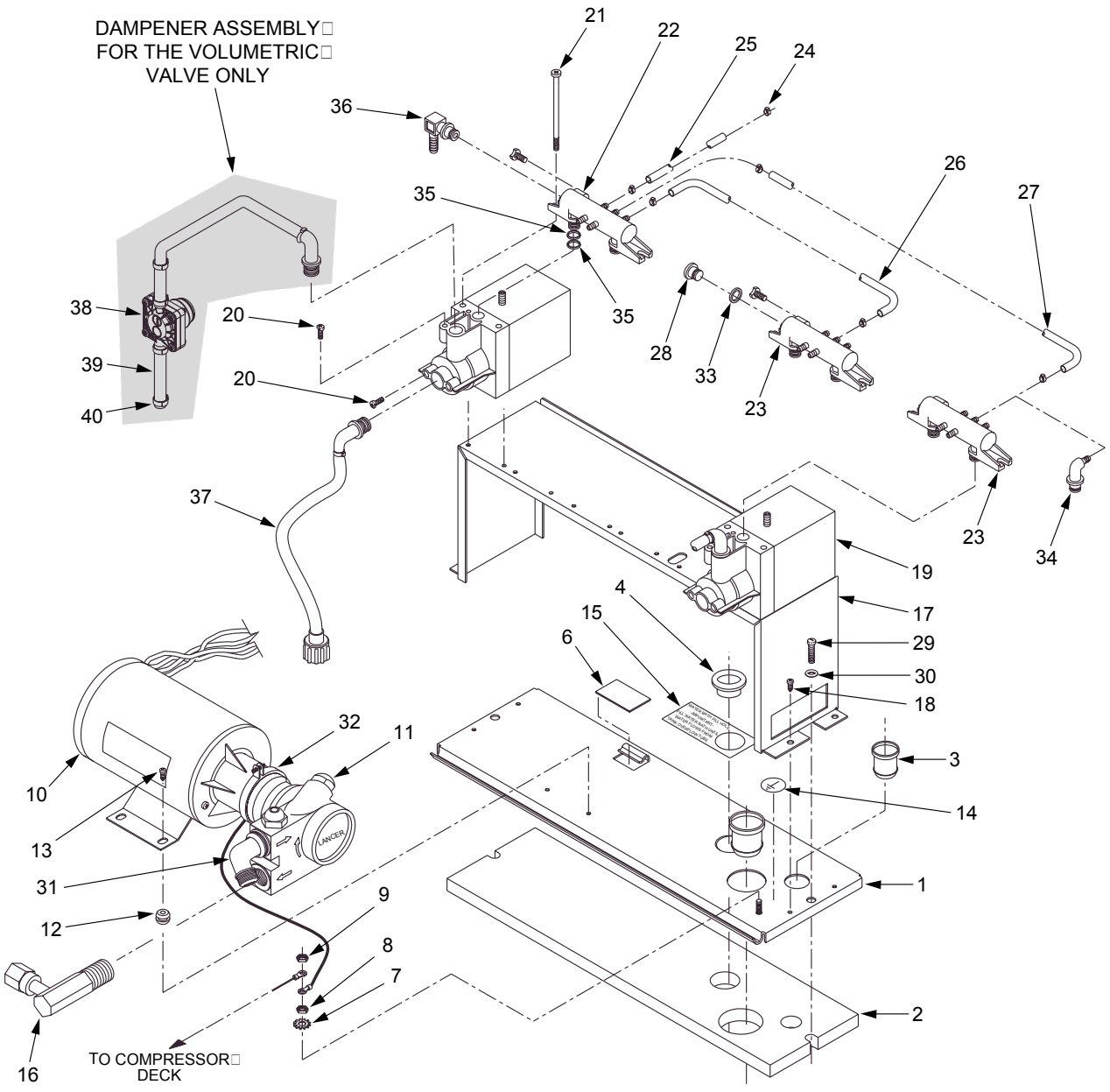


## 8.4 CARBONATOR, WATER/SYRUP LINE ASSEMBLIES (CONTINUED)

| ITEM | PART NO. | DESCRIPTION |
|---|---|---|
| - | 82-2675 | Carbonator Assy, 60Hz With Pumps |
| - | 82-2676 | Carbonator Assy, 60Hz Without Pumps |
| - | 82-2677 | Carbonator Assy, 50Hz with Pumps |
| - | 82-2678 | Carbonator Assy, 50Hz without Pumps |
| 1 | REF | Tank Assy, Carbonator |
| - | 23-1152 | Tank Assy, Carbonator, 60 Cycle |
| - | 23-1153 | Tank Assy, Carbonator, 50 Cycle |
| 2 | 02-0096 | Washer |
| 3 | 52-0909 | Probe Assy |
| - | 17-0468 | Fitting Assy, $CO_2$ IN (For Use With Pumps) |
| - | 17-0469 | Fitting Assy, $CO_2$ IN (For Use Without Pumps) |
| 4 | 01-1311 | Fitting, Sub Assy, $CO_2$ |
| 5 | 02-0003 | O-Ring |
| 6 | 01-0689 | Sleeve |
| 7 | 01-0674 | Ball |
| 8 | 02-0025 | O-Ring |
| 9 | 01-1334 | Body, Check Valve, Gas |
| 10 | 01-0669 | Body, Check Valve, Gas |
| - | 54-0066 | Relief Valve Assy |
| 11 | 02-0023 | Seal |
| 12 | 05-0536 | Stem |
| **R** 13 | 03-0024/02 | Spring |
| 14 | 05-0537 | Body, Relief Valve |
| 15 | 05-0525 | Lever |
| 16 | 81-0196 | Pin |
| 17 | 05-0011 | Flare Seal Washer, Small |
| - | 17-0485 | Double Check Valve Assy |
| 18 | 01-1466 | Fitting, Check Valve |
| 19 | 01-0673 | Body |
| 20 | 03-0021 | Spring |
| 21 | 01-0670 | Body |
| 22 | 30-6807 | Spacer, Lower, Water Cage |
| 23 | 01-1831 | Spacer, 10 - 24, Threaded |
| 24 | REF | Cage Assy |
| - | 23-1197 | Cage Assy, 5 Valve |
| - | 23-1198 | Cage Assy, 6 Valve |
| 25 | 48-0492/01 | Adapter, Plainwater, Out |
| 26 | 02-0005 | O-Ring |
| 27 | 01-0204 | Cap |
| 28 | 30-6767 | Brace, Water Coils |
| 29 | 04-1116 | Screw, 10 - 24 x 0.625, PHD, PH, 18 - 8, SS |
| 30 | REF | Tube Assy, Syrup #1 |
| - | 48-0473/01 | Tube Assy, Syrup, Figal/Remote |
| - | 48-0449/01 | Tube Assy, Syrup, BIB |
| 31 | REF | Tube Assy, Syrup #2 |
| - | 48-0474/01 | Tube Assy, Syrup, Figal/Remote (use on 6 Valve Units) |
| - | 48-0502/01 | Tube Assy, Syrup, Figal/Remote (use on 5 Valve Units) |
| - | 48-0450/01 | Tube Assy, Syrup, BIB (use on 6 Valve Units) |
| - | 48-0500/01 | Tube Assy, Syrup, BIB (use on 5 Valve Units) |
| 32 | REF | Tube Assy, Syrup #3 |
| - | 48-0475/01 | Tube Assy, Syrup, Figal/Remote (use on 6 Valve Units) |
| - | 48-0503/01 | Tube Assy, Syrup, Figal/Remote (use on 5 Valve Units) |
| - | 48-0451/01 | Tube Assy, Syrup, BIB (use on 6 Valve Units) |
| - | 48-0501/01 | Tube Assy, Syrup, BIB (use on 5 Valve Units) |
| 33 | REF | Tube Assy, Syrup #4 |
| - | 48-0476/01 | Tube Assy, Syrup, Figal/Remote (use on 6 Valve Units) |
| - | 48-0477/01 | Tube Assy, Syrup, Figal/Remote (use on 5 Valve Units) |
| - | 48-0452/01 | Tube Assy, Syrup, BIB (use on 6 Valve Units) |
| - | 48-0453/01 | Tube Assy, Syrup, BIB (use on 5 Valve Units) |
| 34 | REF | Tube Assy, Syrup #5 |
| - | 48-0477/01 | Tube Assy, Syrup, Figal/Remote (use on 6 Valve Units) |
| - | 48-0478/01 | Tube Assy, Syrup, Figal/Remote (use on 5 Valve Units) |
| - | 48-0453/01 | Tube Assy, Syrup, BIB (use on 6 Valve Units) |
| - | 48-0454/01 | Tube Assy, Syrup, BIB (use on 5 Valve Units) |
| 35 | REF | Tube Assy, Syrup #6 |
| - | 48-0478/01 | Tube Assy, Syrup, Figal/Remote (use on 6 Valve Units) |
| - | 48-0454/01 | Tube Assy, Syrup, BIB (use on 6 Valve Units) |
| - | 49-0221 | Tube Assy, Syrup to Mini Pump (12”) |
| - | 49-0221-01 | Tube Assy, Stainless Steel, Syrup to Mini Pump (12”) |
| - | 49-0222 | Tube Assy, Syrup to Mini Pump (10”) |
| - | 49-0222-01 | Tube Assy, Stainless Steel, Syrup to Mini Pump (10”) |
| 36 | 08-0029 | Tube, Flexible |
| 37 | REF | Adapter Assy |
| - | 01-0483 | Adapter Assy, Elbow |
| - | 01-1022 | Adapter Assy, Elbow, Stainless Steel |
| 38 | 07-0407 | Clamp, Oetiker |
| 39 | 02-0005 | O-Ring |
| 40 | 01-0424 | Elbow, Swivel, Hose Assy |

**R** ***in margin indicates change or revision***

## 8.5 CARBONATOR DECK/PUMP BRACKET ASSEMBLY



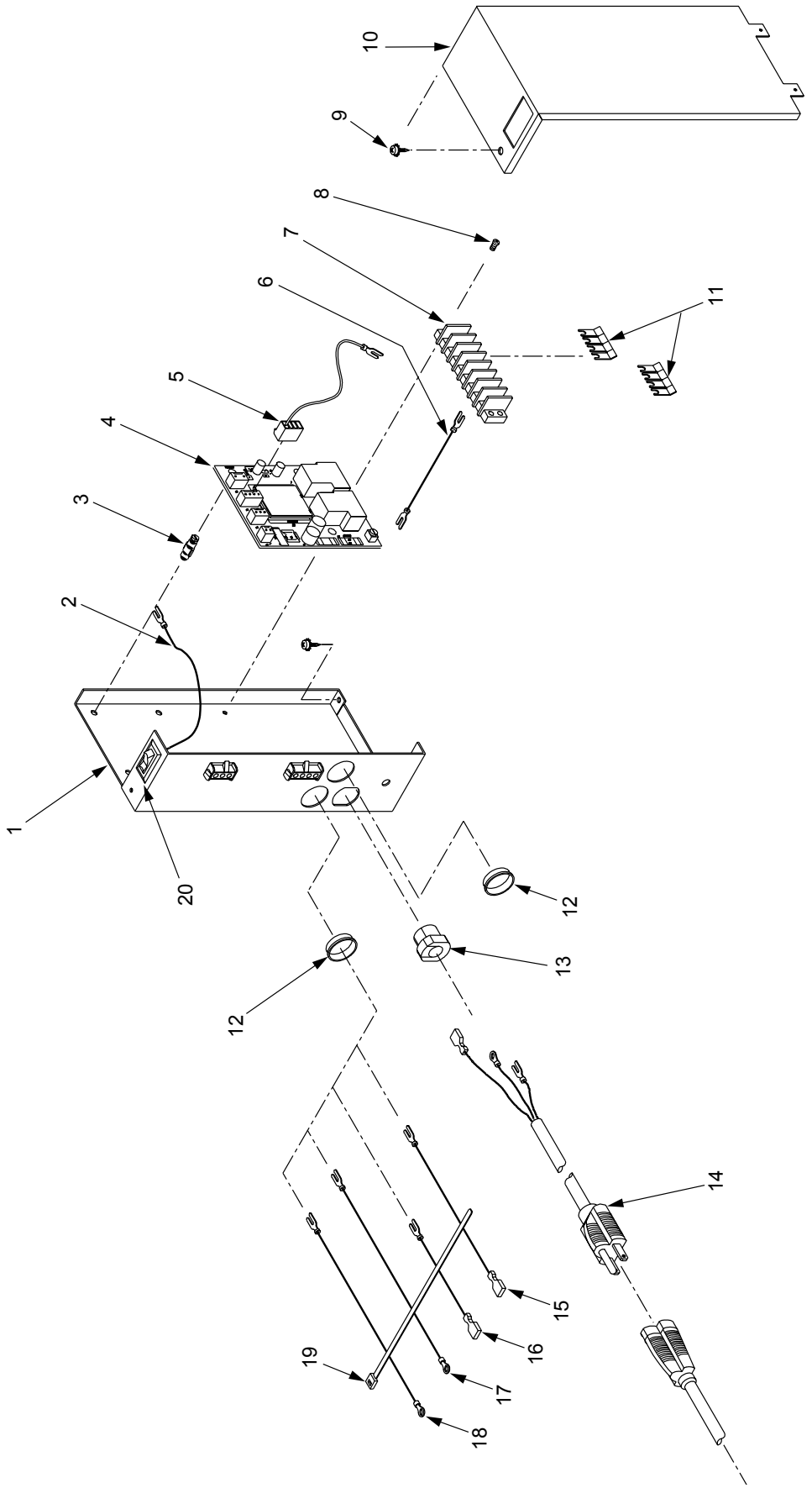
## 8.5 CARBONATOR DECK/PUMP BRACKET ASSEMBLY (CONTINUED)

| ITEM | PART NO. | DESCRIPTION |
|---|---|---|
| **R** - | 82-2555 | Deck Assy, Carbonator, 115V, 60Hz |
| **R** - | 82-2552 | Deck Assy, Carbonator, 220V, 50-60Hz |
| 1 | REF | Plate, Carbonator Deck |
| - | 51-5411 | Plate Assy, Carbonator Deck |
| - | 30-6800 | Plate, Carbonator Deck |
| 2 | REF | Insulation, Carbonator Deck |
| - | 50-0328 | Insulation, Carbonator Deck |
| 3* | 05-0436 | Sleeve, Probe |
| 4 | 04-0711 | Caplug |
| 5* | 05-0435 | Sleeve, $CO_2$ IN |
| 6 | 89-0014 | Cover, Hole |
| 7 | 04-0576 | Washer, No. 8 Int. tooth |
| 8* | 04-0110 | Nut, no. 8 - 32 |
| 9 | REF | Lead Assy, Ground (Compressor Deck to Carbonator Deck) |
| 10* | REF | Carbonator Motor |
| - | 91-0063 | Carbonator Motor, 115V/60Hz |
| - | 91-0065 | Carbonator Motor, 220V/50-60 Hz |
| 11* | 86-0015 | Pump, 100 GPH |
| 12* | 02-0194 | Grommet, 0.250 OD X 0.156 ID X 0.049 W |
| 13* | 04-0061 | Screw, 8 - 18 X 0.500 AB |
| 14 | 06-0877 | Label, Ground |
| 15 | 06-0856 | Label, Water Fill |
| 16 | 01-1515 | Pump Outlet Assy |
| - | 82-0900 | Pump Bracket Assy, 6 Pump |
| - | 82-0906 | Pump Bracket Assy, 5 Pump |
| 17 | 30-5111 | Pump Support |
| 18* | 04-0504 | Screw, 8 - 18 X 0.375 |
| 19* | 82-0251 | Mini Pump |
| 20* | 04-0275 | Screw, Half Moon |
| 21* | 04-0359 | Screw, 8 - 32 X 3.100 |
| 22 | 54-0091 | Manifold Assy (used on 6V and 5V) |
| 23 | 54-0092 | Manifold Assy (used in 6V and 5V) |
| 24 | 07-0441 | Clamp, Oetiker |
| 25 | 08-0272 | Tube, $CO_2$ Carbonator (used on 6V and 5V) |
| 26 | 08-0271 | Tube, $CO_2$ Carbonator (used on 6V and 5V) |
| 27 | 08-0268 | Tube, $CO_2$ Carbonator (used on 6V) |
| - | 08-0269 | Tube, $CO_2$ Carbonator (used on 5V) |
| 28 | 05-0604 | Plug, $CO_2$ Manifold |
| 29* | 04-0431 | Screw, 1/4 - 20 X 1.000, Round Head |
| 30* | 04-0033 | Washer, 1/4” |
| 31 | 01-0987 | Elbow, Brass |
| 32* | 07-0017 | Clamp with screw |
| 33 | 02-0089 | O-Ring |
| 34 | 01-1325/01 | Elbow Assy, $CO_2$ (used on 5V) |
| 35 | 02-0005 | O-Ring |
| 36 | 01-1072 | Elbow Assy (included in Installation Kit) |
| 37 | 49-0101/01 | Tubing Assy, BIB |
| 38 | 82-2744 | Dampener Assy |
| 39 | 08-0029 | Tubing, Braided, 0.250 ID |
| 40 | 07-0409 | Clamp, Oetiker |

* Items can be interchanged between Delta, Delta II, and Delta III.

**R** ***in margin indicates change or revision***

## 8.6 CONTROL HOUSING (ALSO SEE SECTION 8.7, WIRING DIAGRAM)

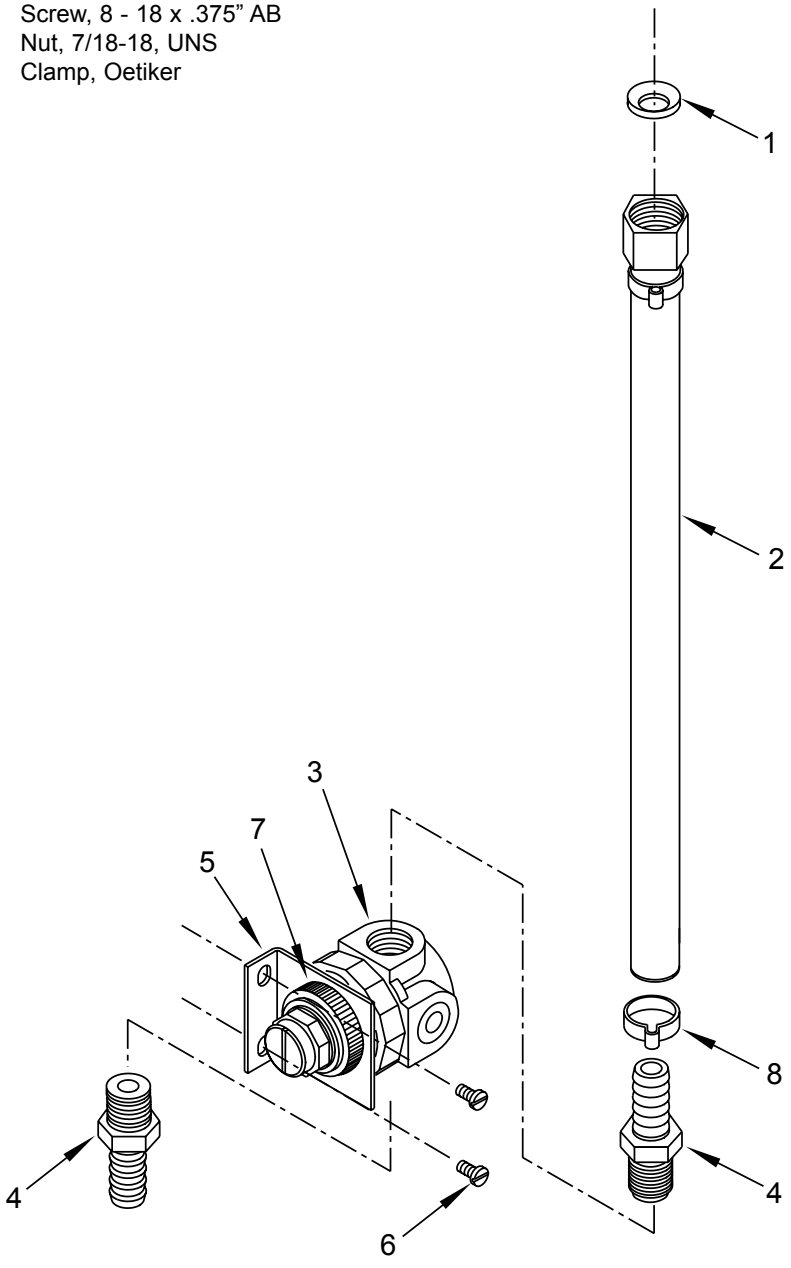


## 8.6 CONTROL HOUSING (ALSO SEE SECTION 8.7, WIRING DIAGRAM) (CONTINUED)

| ITEM | PART NO. | DESCRIPTION |
|---|---|---|
| - | 52-0900/02 | Control Housing, With ON/OFF Switch |
| - | 52-0903/02 | Control Housing, Without Kill Switch |
| 1 | 30-5109/02 | Control Housing |
| 2 | 52-0868/01 | Lead Assy, ON/OFF Switch |
| 3 | 13-0047 | Stand-off |
| 4 | 52-1423/01 | PCB Assy |
| 5 | 52-2027 | Lead Assy, Probe Ground (Non-Carb Units Only) |
| 6 | 52-2061 | Lead Assy, EIBC |
| 7 | 12-0190 | Terminal Block |
| 8 | 04-0477 | Screw, 8 - 32 X 0.375" |
| 9 | 04-0504 | Screw, 8 - 16 X 0.375" |
| 10 | 30-5108/01 | Cover, Control Box |
| 11 | 11-0186 | Jumper, 4-Position |
| 12 | 13-0059 | Bushing |
| 13 | 13-0028 | Strain Relief |
| 14 | 52-1219 | Power Cord (Pigtail) |
| 15 | 52-0904 | Harness Assy, Trans #1 |
| 16 | 52-0905 | Harness Assy, Trans #2 |
| 17 | 52-0906 | Harness Assy, Comp #1 |
| 18 | 52-0907 | Harness Assy, Comp #2 |
| 19 | 11-0008 | Tie Wrap |
| 20 | 12-0089 | Switch |

## 8.7 WATER REGULATOR ASSEMBLY

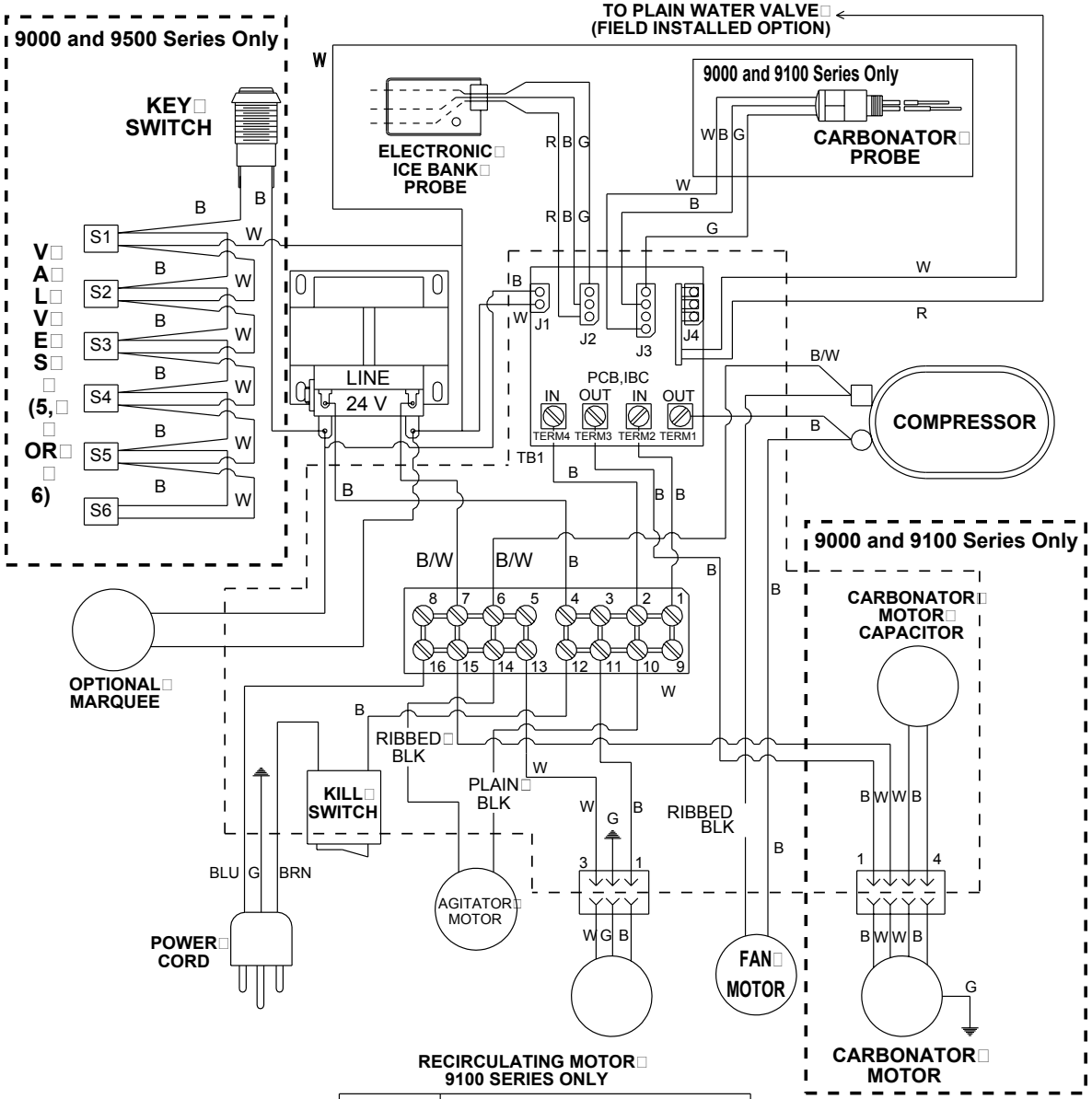
| ITEM | PART NO. | DESCRIPTION |
|---|---|---|
| | 18-0253/02 | Regulator Assembly, Water |
| 1 | 05-0017 | Washer, Seal, Flare, Nylon |
| 2 | 49-0227 | Hose, Regulator Assy |
| 3 | 18-0252 | Regulator |
| 4 | 01-0446 | Fitting, Barb |
| 5 | 07-0481 | Bracket, Regulator |
| 6 | 04-0504 | Screw, 8 - 18 x .375” AB |
| 7 | 01-1429 | Nut, 7/18-18, UNS |
| 8 | 07-0438 | Clamp, Oetiker |



## 8.8 WIRING DIAGRAM

### IMPORTANT

1. **WHEN STARTING UNIT OR IF CURRENT IS INTERRUPTED, THERE IS A FIVE (5) MINUTE DELAY BEFORE THE COMPRESSOR/FAN STARTS.**
2. **THERE IS A THREE (3) MINUTE PROTECTION TIMER ON THE CARBONATOR PUMP MOTOR. IF THE MOTOR HAS TIMED OUT, CHECK WATER SUPPLY AND RESET BY MOMENTARILY DISCONNECTING POWER.**




| SYM. | DESCRIPTION |
|---|---|
| ⏚ | CHASSIS GROUND |
| ▭ | CHAMFER PIN |
| ▭ | OPTIONAL WATER BOOST PCB,IBC J4 |
| - - - - | CONTROL BOX |

***DELTA***

LANCER®

LABEL, WIRING DIAGRAM
06-2221

# *NOTES*

*NOTES*

**Check out the Lancer web site:**
**www.lancercorp.com**