

유자격 설치 전문가용. 이 기본 설치 시트는 최초 배포본입니다. (설치하는 유닛의) 완전한 운용 설명서가 필요할 경우, Lancer Worldwide 웹사이트를 참조하거나(lancerworldwide.com) 편리하게 이 QR 코드를 모바일 기기로 스캔하여(앱 필요) 당사 기술 문서 및 (있는 경우) 이 유닛의 번역문에 바로 접근하시기 바랍니다. Lancer 고객 서비스센터에 연락하여 도움을 요청하십시오.



500



1500



2500



8000



9000



설명서 소개

이 소책자는 제품의 일부이며, 설치 후 운용자에게 전달하여 차후에 추가 문의가 필요할 때 사용할 수 있도록 보존해야 합니다. 이 소책자에 수록된 지침과 경고 사항은 이 제품을 계속 안전하게 사용하고 유지보수하기 위한 필수 정보를 사용자에게 제공하기 위한 것이므로 자세히 읽어 보십시오. 또한 유닛을 정확히 정비하고 설치 위치를 정하기 위한 **참고용 지침(GUIDANCE ONLY)**도 제공되어 있습니다.

시작하기 전에

모든 유닛은 운용 조건에서 시험을 마쳤고 배송 전에 철저히 검사한 제품입니다. 배송 시점을 기준으로 하여 운송업체가 유닛에 대한 책임을 인수합니다. 유닛을 수령하시면 눈에 보이는 파손이 있는지 상자를 면밀히 검사하시기 바랍니다. 파손된 곳이 있다면 운송업체가 파손 내용을 운임청구서에 기록하도록 하고 운송업체에 클레임을 제기하십시오. 디스펜서 파손에 관한 책임은 운송업체가 부담합니다.

필요한 경우, 이 제품의 설치와 위치 변경은 현행 규정에 따라, 최신 안전 및 위생 지식과 실무 경험을 갖춘 유자격자만 수행할 수 있습니다.

중요 안전 지침

⚠ 제품의 용도

이 디스펜서는 실내에서만 사용하기 위한 제품입니다. 이 전기제품은 숙련된 사람이 감독할 수 있는 곳에만 설치해야 합니다. 이 유닛은 장난감이 아닙니다. 어린이가 이 전기제품으로 장난치지 않도록 감독해야 합니다. 어린이나 병약자는 감독 없이 이 전기제품을 사용하지 말아야 합니다. 이 전기제품은 안전 책임자가 제품 사용에 관한 감독이나 교육을 실시하지 않은 경우, 신체적, 인지적 또는 정신적 능력이 약한 사람(어린이 포함) 또는 경험과 지식이 없는 사람이 사용할 수 없습니다. 세척과 사용자 유지보수는 감독 없이 어린이가 수행할 수 없습니다. 이 디스펜서의 최저/최고 주변 작동 온도는 4°C~32°C(40°F~90°F)입니다. 최저 주변 작동 온도 미만에서는 작동시키지 마십시오. 결빙이 발생하면 유닛 작동을 중지하고 공인된 정비기사에게 연락하십시오. 정비, 세척, 살균은 훈련된 사람만 해야 합니다. 적용 가능한 안전 주의사항을 반드시 지켜야 합니다. 사용하는 제품에 표시된 지침 및 경고 사항을 반드시 따라야 합니다.

⚠ 전기 경고

유닛의 정확한 전기적 요건에 대해서는 물받이 판 뒤에 있는 디스펜서 명판 라벨을 확인하십시오. 일련 번호 판에 적힌 전류가 현지에서 제공되는 전류와 다를 경우에는 플러그를 벽 콘센트에 꽂지 마십시오. 전선을 연결할 때는 현지의 모든 전기 관련 규정을 준수하십시오. 디스펜서마다 별도의 전기회로가 있어야 합니다. 이 유닛에 연장 코드를 사용하지 마십시오. 같은 콘센트로 다른 전기 장치와 함께 사용하지 마십시오. 키 스위치는 변압기에 들어가는 선 전압을 차단하는 주된 수단이 아닙니다. 부상을 방지하기 위해, 내부 유지보수를 하려는 경우에는 유닛으로 가는 전원을 항상 분리하십시오. 유닛 정비를 위해 디스펜서를 전원에서 분리하는 대신에, 재설정 가능한 회로차단 스위치를 사용하는 행위를 하지 마십시오. 전기 제어함의 내부 구성품은 유자격자만 정비해야 합니다. 전선을 연결하기 전에, 모든 물 라인이 단단히 고정되어 있고 유닛이 건조한 상태인지 확인하십시오.



500
1500
2500
8000
9000

▲ 이산화탄소(CO₂)

- **경고:** 이산화탄소(CO₂)는 약간 자극적인 냄새가 나는 무색의 비가연성 가스입니다. CO₂ 함량이 높으면 혈액에서 산소가 고갈됩니다.
- **경고:** CO₂에 오래 노출되면 해로울 수 있습니다. 고농도 CO₂ 가스에 노출된 사람은 몸이 떨리다가 의식을 잃고 질식하게 됩니다.
- **경고:** CO₂ 가스 누출이 의심되는 경우, 즉시 오염된 구역을 환기시킨 뒤에 누설된 곳의 수리를 시도하십시오.
- **경고:** CO₂ 및 소프트 음료 시스템 전체에서 CO₂ 가스가 누설되지 않도록 아주 조심해야 합니다.

▲ 물에 관한 공지사항

적절한 음용수를 공급하십시오. 음용수 공급원에 직접 연결된 물 파이프 연결 및 고정 부품은 반드시 연방, 주, 지방 법령에 따라 적절한 크기를 선택, 설치, 유지해야 합니다. 물 공급 라인은 최소 9.525mm(3/8인치) 파이프로서, 라인 압력이 최소 25psi(0.172MPa)여야 하나, 최고 50psi(0.345MPa)를 넘지 말아야 합니다. 수압이 50psi(0.345MPa)를 초과할 경우, 압력 조절기를 이용하여 50psi(0.345MPa)까지 낮춰야 합니다. 장비 손상과 음료의 맛 변화를 방지하기 위해 물 라인에 필터를 사용하십시오. 현지 규정의 요구에 따라 주기적으로 물 필터를 점검하십시오. 물 공급은 에어 갭, 역류방지장치 또는 미국위생재단(NSF) 기준에 부합하는 다른 적합한 방법을 이용하여 보호해야 합니다. 물 주입구 체크밸브가 누설될 경우, 펌프가 꺼졌을 때 펌프를 통해 탄산수가 역류하여 물 공급원을 오염시킬 수 있습니다. 역류방지장치가 미국안전기사회(ASSE) 및 현지 기준에 부합하는지 확인하십시오. 부합 여부를 확인할 책임은 설치자에게 있습니다.

사양

모델 500

크기

너비: 264mm(10.4인치)
깊이: 641mm(25.3인치)
높이: 583mm(22.9인치)

전기

115VAC / 60Hz / 7.0A
230VAC / 50Hz / 3.3A
240VAC / 60Hz / 3.3A

이산화탄소(CO₂) 공급

최저 압력: 70psi(0.483MPa)
최고 압력: 80psi(0.552MPa)

중량

배송: 49.0kg(108파운드)
공기계 중량: 40.4kg(89파운드)
작동 중량: 55.4kg(125파운드)
아이스 배스 용량: 17.3kg(16파운드)

매물 공급

최저 유동 압력: 25psi(0.172MPa)
최고 정압력: 50psi(0.345MPa)

피팅

카르보네이터 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브
물 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브
브랜드 시럽 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브

이 유닛에서 발생하는 음압 수준은 70dB 미만입니다

모델 1500

크기

너비: 487mm(19.2인치)
깊이: 610mm(24인치)
높이: 645mm(25.4인치)

전기

115VAC / 60Hz / 7.8A
230VAC / 50Hz / 4.4A

이산화탄소(CO₂) 공급

최저 압력: 70psi(0.483MPa)
최고 압력: 80psi(0.552MPa)

중량

배송: 68.2kg(150파운드)
공기계 중량: 59kg(130파운드)
작동 중량: 99.8kg(220파운드)
아이스 배스 용량: 13.6kg(30파운드)

매물 공급

최저 유동 압력: 25psi(0.172MPa)
최고 정압력: 50psi(0.345MPa)

피팅

카르보네이터 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브
물 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브
브랜드 시럽 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브

이 유닛에서 발생하는 음압 수준은 70dB 미만입니다

모델 2500

크기

너비: 660mm(26인치)
깊이: 690mm(27.13인치)
높이: 790mm(31.25인치)

전기

115VAC / 60Hz / 12.0A
230VAC / 50Hz / 7.5A
240VAC / 60Hz / 7.5A

이산화탄소(CO₂) 공급

최저 압력: 70psi(0.483MPa)
최고 압력: 80psi(0.552MPa)

중량

배송: 117kg(257파운드)
공기계 중량: 95kg(209파운드)
작동 중량: 171kg(376파운드)
아이스 배스 용량: 23kg(50파운드)

매물 공급

최저 유동 압력: 25psi(0.172MPa)
최고 정압력: 50psi(0.345MPa)

피팅

카르보네이터 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브
물 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브
브랜드 시럽 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브

이 유닛에서 발생하는 음압 수준은 70dB 미만입니다

모델 8000

크기

너비: 610mm(24인치)
깊이: 627mm(28.63인치)
높이: 778mm(30.63인치)

전기

115VAC / 60Hz / 14.0A
220VAC / 50Hz / 7.0A
230VAC / 50Hz / 7.0A

이산화탄소(CO₂) 공급

최저 압력: 70psi(0.483MPa)
최고 압력: 80psi(0.552MPa)

중량

배송: 121kg(267파운드)
공기계 중량: 99.8kg(220파운드)
작동 중량: 175kg(386파운드)
아이스 배스 용량: 23kg(50파운드)

매물 공급

최저 유동 압력: 25psi(0.172MPa)
최고 정압력: 60psi(0.414MPa)

피팅

매물 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브
탄산수 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브
브랜드 시럽 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브
CO₂ 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브

이 유닛에서 발생하는 음압 수준은 70dB 미만입니다

모델 9000 (Delta III)

크기

너비: 649mm(25.56인치)
깊이: 690mm(25.86인치)
높이: 429mm(46.86인치)

전기

115VAC / 60Hz / 9.0A
220VAC / 60Hz / 4.5A
230VAC / 50Hz / 4.5A

이산화탄소(CO₂) 공급

최저 압력: 70psi(0.483MPa)
최고 압력: 80psi(0.552MPa)

중량

배송: 72.5kg(160파운드)
공기계 중량: 66.2kg(146파운드)
작동 중량: 99.8kg(220파운드)
아이스 배스 용량: 25~28파운드
(11.3~12.7kg)

매물 공급

최저 유동 압력: 25psi(0.172MPa)
최고 정압력: 50psi(0.345MPa)

피팅

탄산수 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브
브랜드 시럽 주입구: 25.4mm(1/4인치) 바브
CO₂ 주입구: 9.52mm(3/8인치) 바브

이 유닛에서 발생하는 음압 수준은 70dB 미만입니다

설치

이 설명서를 읽어 보십시오

이 설명서는 이 디스펜서의 소유자/운용자 및 설치자를 위한 참고 지침으로서 Lancer Worldwide 에서 제작한 설명서입니다. 이 디스펜서를 설치하고 운용하기 전에 이 가이드를 읽어 보시기 바랍니다. 서비스가 필요할 경우, 서비스 대표 또는 Lancer 고객 서비스센터로 전화하십시오. 전화하실 때는 항상 모델 및 일련 번호를 제공해 주시기 바랍니다.

서비스 대표: _____

서비스 대표 전화번호: _____

일련번호: _____

모델 번호: _____

디스펜서 포장 해제

- 상자 상단 부분을 들어 올려서 제거합니다.
- 상단 내부 상자 패드와 모서리를 제거합니다.
- 드립 트레이에서 작은 부품들로 이루어진 액세서리 키트를 제거합니다.

참고

유닛에 눈에 보이지 않는 손상이 있는지 점검하십시오. 손상이 확인된 경우, 배송업체에 통지하고 클레임을 제기하십시오.

- 배송용 합판 베이스로 유닛을 들어 올리고 상자의 아랫부분을 제거하십시오.
- 물받이 판을 제거합니다.

참고

물받이 판은 유닛 아래 배송용 베이스에 있습니다 (시리즈 1500E 모델만 해당)

- 유닛을 움직여서 한쪽이 카운터 상단 또는 테이블에서 벗어나도록 하고 스크류 드라이버를 배송용 합판 베이스의 바닥에 끼울 수 있도록 하여, 배송용 합판 베이스를 유닛에서 제거합니다.

참고

유닛을 운반하려는 경우, 유닛을 배송용 합판 베이스에 고정된 채로 두는 것이 바람직합니다.

- 레그 키트가 제공된 경우, 유닛을 기울여서 레그를 조립합니다.

주목

유닛의 옆면이나 뒷면이 바닥에 닿지 않도록 하십시오. 드립 트레이 프레임을 핸들로 사용하지 마십시오.

카운터 위치 선정/준비

참고

디스펜서는 숙련된 사람이 감독할 수 있는 곳에만 설치해야 합니다

1. 디스펜서는 최소 182kg(400lbs)를 지지할 수 있는 평평하고 보강된 곳에 놓도록 설계되었습니다 (모델 500은 최소 90.7kg(200lbs)). 적절히 접지된 전기 콘센트가 있는 곳에 가깝고 평평하며 드레인과 물 공급원이 1.5m(5피트) 이내에 있는 장소를 선택하십시오
2. 시럽 펌프, CO₂ 탱크, 시럽 용기, 워터 필터(권장), 리모트 카르보네이터(필요 시)의 위치를 선택합니다.
3. 디스펜서는 카운터에 놓거나 레그를 장착할 수 있습니다. 디스펜서를 영구적으로 카운터 상단에 볼트로 고정할 경우, Lancer 실란트 키트(부품번호 15-0010)를 사용하여 디스펜서 베이스를 카운터 상단에 밀봉하십시오.

참고

미국위생재단(NSF)에 등재된 유닛은 카운터에 실링하거나 4인치 레그가 설치되어 있어야 합니다.

4. 냉각기 공기는 보닛의 후면 그릴에서 흡입되어, 보닛 상단으로 배출됩니다. 유닛 상단 위로 최소 380mm(15인치)의 간격을 유지하고, 유닛 뒤로 최소 152mm(6인치)의 간격을 유지하여 공기가 적절히 흐르고 순환되도록 해야 합니다.

참고

모델 9000(Delta III) 유닛만 해당: 공기는 상단 커버의 전반부에서 흡입되고 상단 커버의 후반부에서 배출되며, 유닛 상단 위로 최소 203mm(8인치)의 간격을 유지하여 공기가 적절히 흐르고 순환되도록 해야 합니다.

⚠ 주목

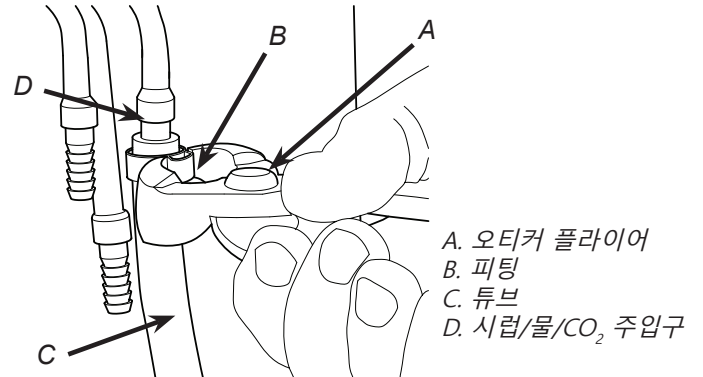
지정된 간격을 유지하지 않으면 컴프레서가 과열되고 고장 나게 됩니다

5. 지정된 디스펜서 위치에 장착하기 위해 카운터에 필요한 구멍을 절단합니다.

디스펜서 설치

1. 유닛을 카운터에 설치합니다.
2. 들어 올려서 디스펜서로부터 보닛을 제거합니다.
3. 유닛에서 드립 트레이를 제거하고 드레인 튜브를 바닥에 있는 드레인 피팅에 연결합니다. 액세서리 키트에 제공된 클램프로 드레인 튜브를 고정합니다.
4. 드레인 튜브를 적절한 드레인으로 인도하고 유닛의 드립 트레이를 교체합니다.

5. 시럽 펌프 위치로부터 시럽 주입구까지 적절히 튜브를 인도합니다. 오티커 플라이어와 피팅을 이용하여 튜브를 주입구에 연결합니다. 모든 시럽 연결부에 대해 반복합니다.



6. 필요할 경우, 제조사의 지침에 맞춰 리모트 카르보네이터를 설치합니다.
7. 물 공급원으로부터 노란색 캡으로 표시된 컴프레서 데크 충전 구멍까지 적절히 튜브를 인도합니다. 오직 물 공급원까지만 튜브를 연결합니다.

참고

디스펜서를 정비하고 이동할 수 있도록 카운터 아래에 여분 튜브 305mm(12인치)를 남기십시오

8. 물 공급 라인을 깨끗이 씻어냅니다.

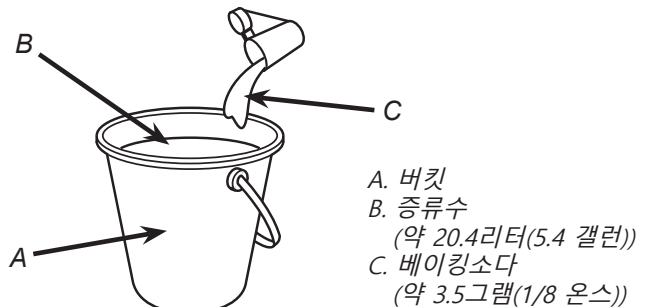
⚠ 중요사항 - 성능을 극대화하기 위해

워터 배스 탱크를 채우기 전에 이 내용을 세심히 읽으십시오. 디스펜서의 성능을 극대화하기 위해 다음 사항을 반드시 준수해야 합니다.

9. 물 라인을 큰 버킷에 넣고 증류수를 약 20.4L(5.4갤런) 채웁니다.
10. 베이킹소다 4g(1/8oz)를 증류수에 넣고 젓습니다.

⚠ 주목

전자식 아이스 बैं크 제어가 적절히 작동하기 위해서는 총 용존 고형물(TDS) 측정치가 100~500ppm 사이여야 합니다.



11. 도전율계를 이용하여 증류수 혼합물의 전기 전도도를 측정합니다.

12. 워터 배스 충전 구멍에서 노란색 캡을 제거하고 충전 구멍에 깔때기를 삽입합니다.
13. 냉동 데크 전면에서 단열 스트립을 제거합니다.
14. 유닛 전면에 있는 오버플로 튜브에서 물이 흘러나올 때까지 증류수 혼합물을 워터 배스 탱크에 조심스럽게 붓습니다.
(필요하다면 단계 9~11을 반복합니다)

⚠ 주목

유닛의 플러그를 꽂기 전에 워터 배스 칸에 물을 채워야 합니다. 그렇지 않을 경우, 컴프레서 팬이 적절히 작동하지 않을 수 있습니다.

15. 노란색 캡을 교체하고 단열재를 교체한 후 물 라인을 유닛 전면에 있는 카르보네이터 물 주입구에 연결합니다.
16. 어떤 밸브에라도 맹물을 사용할 경우, 워터 라인에 'U' 피팅을 설치하고 맹물 주입구에 연결하십시오.

참고

12~15페이지의 배관도를 활용하여 어떤 밸브에 맹물 또는 탄산수를 연결할지 확인하십시오

17. 시럽 펌프로부터 CO₂ 주입구까지 적절히 튜브를 인도하고 튜브를 CO₂ 주입구에 연결합니다.

참고

디스펜서를 정비하고 이동할 수 있도록 카운터 아래에 여분 튜브 305mm(12인치)를 남기십시오

18. 유닛 제어함에 들어가는 전원 코드의 플러그를 꽂으십시오.
19. 카운터 상단 컷아웃을 통해 모든 튜브, 전원 코드, 드레인 라인을 제공합니다.
20. 유닛 플러그를 접지된 전기 콘센트에 꽂고 유닛을 켜서, 아이스 बैं크가 형성되기 시작하도록 합니다.

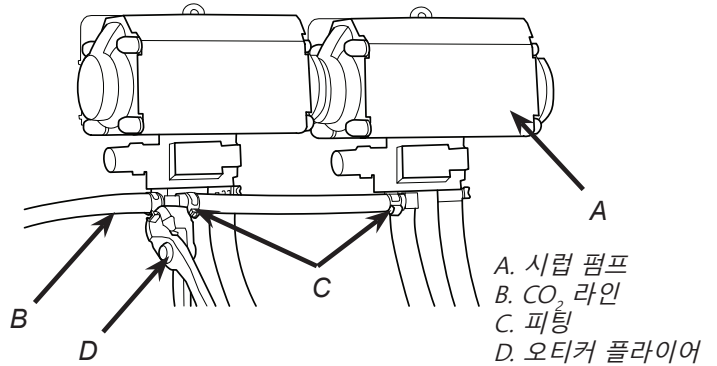
⚠ 경고

심한 부상이나 치명적인 전기 쇼크를 방지하기 위해, 디스펜서를 반드시 전기적으로 적절히 접지시켜야 합니다. 전원 코드에는 3극 접지 플러그가 있습니다. 3극으로 된 접지 전기 콘센트가 없다면, 승인된 방법을 이용하여 유닛을 접지하십시오. 전선을 연결할 때는 현지의 모든 전기 관련 규정을 준수하십시오. 디스펜서마다 별도의 전기회로가 있어야 합니다. 연장 코드를 사용하지 마십시오. 같은 콘센트에 다른 전기 장치를 연결하지 마십시오.

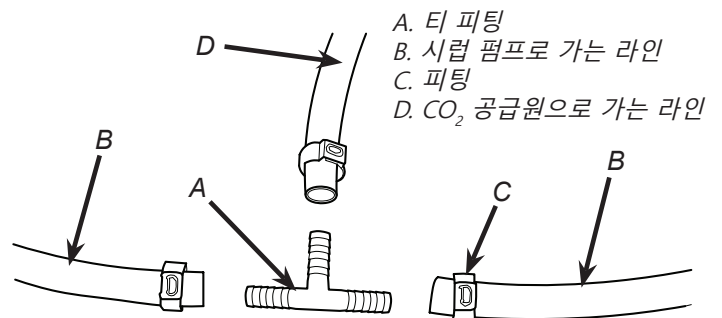
리모트 시럽 펌프의 설치(필요할 경우)

1. 제조사의 지침에 맞춰 백인박스(BIB) 랙과 리모트 펌프를 설치하십시오.

2. 펌프와 BIB 랙이 설치되면 펌프와 CO₂ 주입구 사이의 길이를 측정하고 그에 맞춰 튜브를 절단한 후, 튜브를 모든 펌프에 연결합니다.



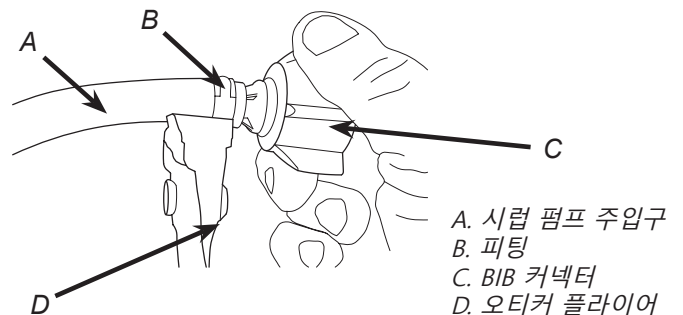
3. 튜브 커터를 사용하여 펌프 CO₂ 공급 라인을 절단하고 티 피팅을 설치한 뒤, CO₂ 공급원으로부터 시럽 펌프의 티 피팅까지 적절히 튜브를 인도하십시오.



4. CO₂ 공급원부터 시럽 탱크의 티 피팅까지의 튜브를 절단하고 또 다른 티 피팅을 설치합니다.
5. 디스펜서 CO₂ 주입구에서 시럽 펌프와 CO₂ 공급원 사이의 티 피팅까지 라인을 연결하십시오.
6. 디스펜서 시럽 주입구로부터 시럽 펌프 배출구 피팅까지 튜브를 연결하십시오. 각각의 시럽 라인/펌프에 대해 이 과정을 반복합니다.
7. BIB(백인박스) 커넥터를 시럽 펌프 주입구 튜브에 설치합니다.

⚠ 주목

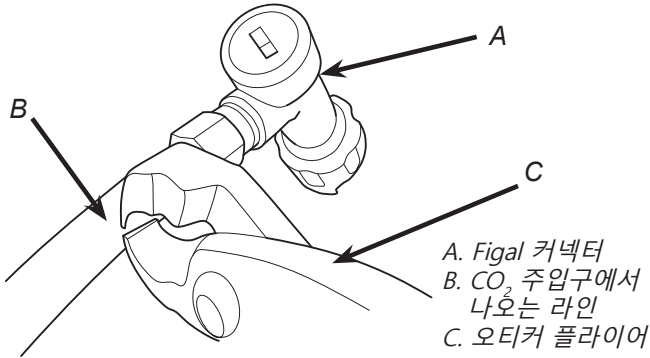
시럽 제조사에 맞는 적절한 커넥터를 사용합니다



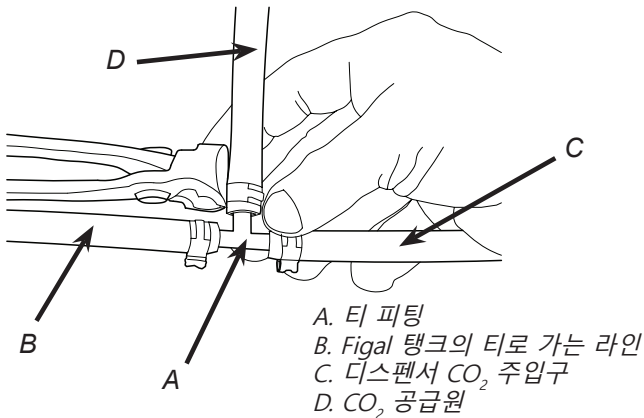
8. 시럽 BIB를 커넥터에 연결합니다. 각각의 시럽 라인/펌프에 대해 이 과정을 반복합니다.

시럽 공급원에 연결 - Figal 시럽 탱크

1. 디스펜서의 CO₂ 주입구로부터 인도된 튜브를 Figal 시럽 탱크 CO₂ 주입구에 연결합니다.



2. 튜브 커터를 사용하여 CO₂ 주입구로부터 Figal 시럽 탱크까지의 라인을 절단하고 티 피팅을 설치한 후, 두 번째 Figal 시럽 CO₂ 주입구로부터 티 피팅까지 적절히 튜브를 인도합니다.
3. 나머지 Figal 시럽 탱크에 대해 단계 2를 반복합니다.
4. 디스펜서 CO₂ 주입구로부터 Figal 시럽 탱크의 티 피팅까지 튜브를 절단하고 또 다른 티 피팅을 설치합니다.
5. 디스펜서 CO₂ 주입구와 Figal 시럽 탱크 사이에 CO₂ 공급원으로부터 티 피팅까지 적절히 튜브를 인도하고 튜브를 티 피팅에 연결합니다.



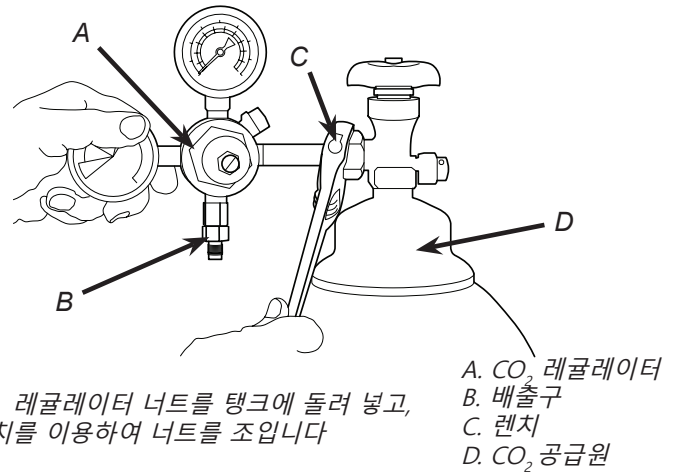
6. 디스펜서 시럽 주입구로부터 Figal 시럽 펌프 배출구 피팅까지 튜브를 연결하십시오. 각각의 시럽 라인/탱크에 대해 이 과정을 반복합니다.

이산화탄소(CO₂) 공급원 설치 / 디스펜서 셋업

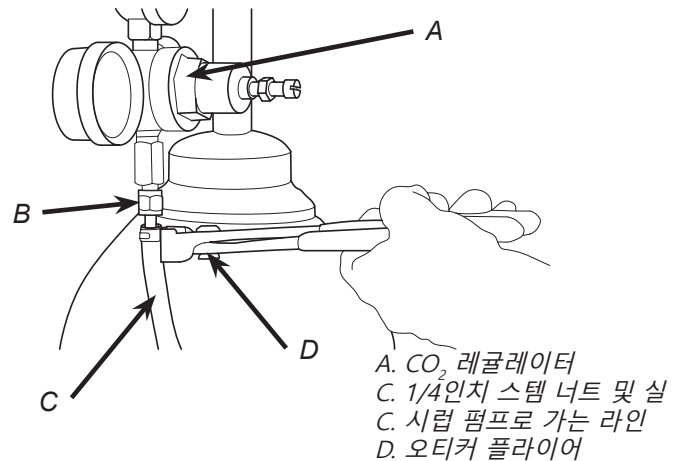
1. 고압 CO₂ 레귤레이터 조립체를 CO₂ 실린더 또는 벌크 시스템에 연결하십시오.

⚠ 주 목

레귤레이터를 설치하기 전에, 레귤레이터 부착 너트에 실(와셔 또는 O링)이 있는지 확인하십시오.

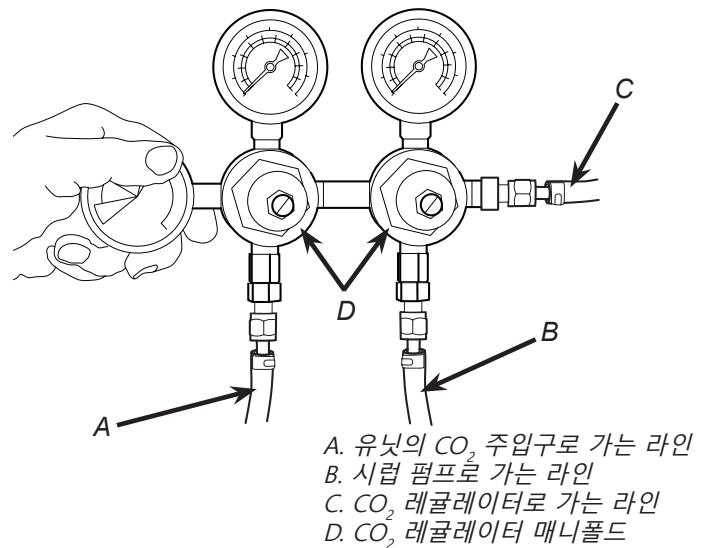


2. 1/4인치 스템 너트, 실을 CO₂ 레귤레이터 배출구에 연결합니다. 이어서 시럽 펌프의 티에서 인도된 튜브를 연결하십시오.



⚠ 주 목

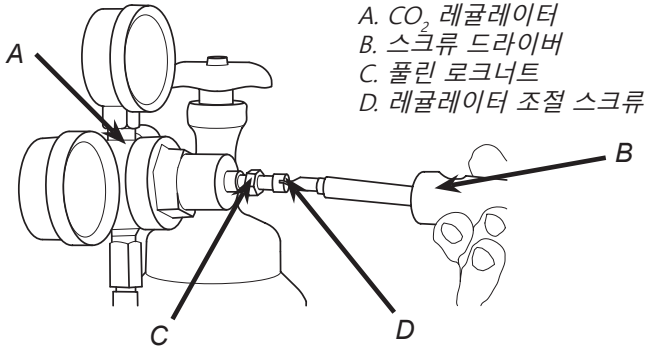
모든 리모트 시럽 펌프뿐만 아니라 유닛의 CO₂ 주입구에 공급하기 위해 모델 8000 및 9000인 경우에만 전용 CO₂ 레귤레이터가 필요합니다.



3. 렌치를 사용하여 레귤레이터 조절 스크류에 있는 로크너트를 풀 다음, 스크류 드라이버를 이용하여 로크너트 스크류를 끝까지 빼냅니다.

⚠ 경고

이때 CO₂ 공급원을 켜지 마십시오

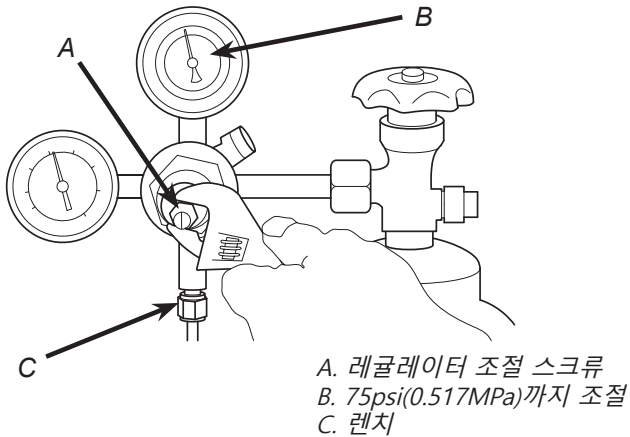


4. 물 공급원을 켜고 카르보네이트 압력배출밸브를 열어 물을 퍼징해서 카르보네이트 탱크를 채웁니다. 물이 압력배출밸브에서 나오기 시작하면 압력배출밸브를 닫습니다.
5. 물이 일정하게 흐를 때까지 각 밸브를 작동시킵니다.
6. 유닛을 고고 펌프 모터 커넥터를 제어함에 뺍니다. 유닛 제어함에 있는 배선도를 참조하십시오.

⚠ 주목

모터 전원 공급을 차단하지 않으면 카르보네이트 모터와 펌프가 손상되고, 보증이 무효가 됩니다

7. CO₂를 켜고 스크류 드라이버를 이용하여 레귤레이터를 75psi(0.517MPa)로 조절한 후, 렌치를 이용하여 로크너트를 조입니다.



8. 가스가 나올 때까지 각각의 밸브를 작동시킵니다.
9. 펌프 모터 커넥터를 다시 제어함에 연결하고 유닛을 켭니다.

참고

펌프 모터가 몇 초 동안 작동하여 카르보네이트 탱크가 충전됩니다

10. 보닛을 다시 부착합니다.
11. 탄산수가 일정하게 흐를 때까지 각 밸브를 작동시킵니다.

물 유량 및 시럽/물 비율 조절

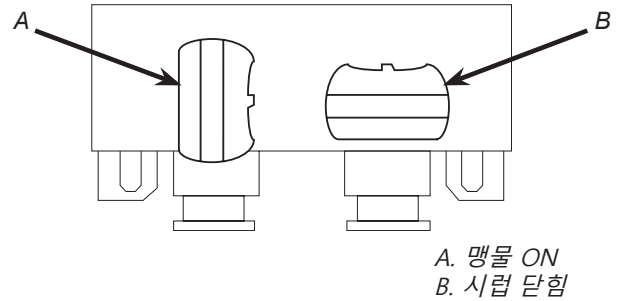
참고

다음 절차를 이용하여 모든 디스펜싱 밸브의 유량을 1.25oz/sec(37 ml/sec)와 2.50oz/sec(74 ml/sec) 사이로 조정할 수 있습니다.

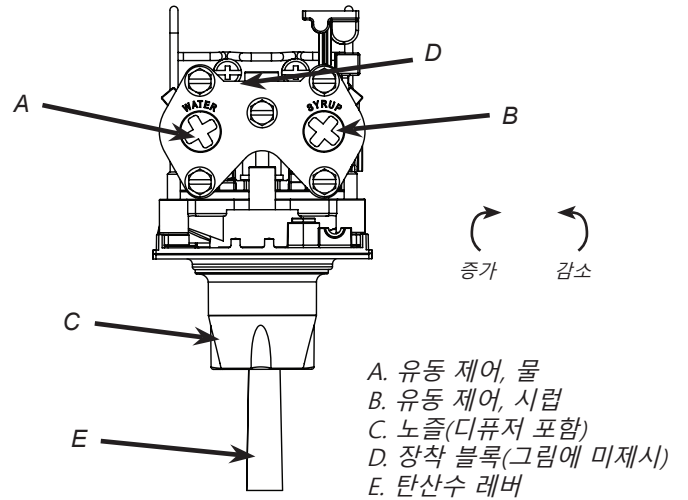
참고

아이스 뱅크가 완전히 형성될 때까지는 유량을 설정하거나 유닛에서 디스펜싱하지 마십시오.

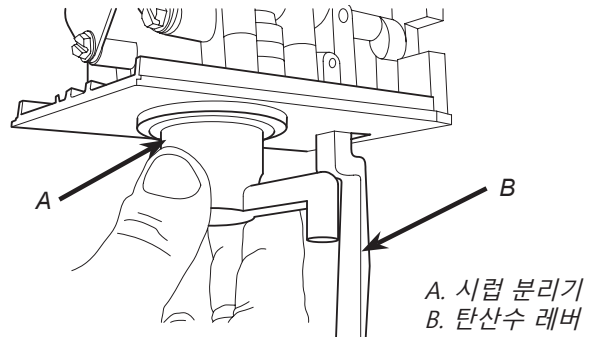
1. 첫 번째 밸브의 장착 블록에 있는 시럽 섀프트를 닫습니다



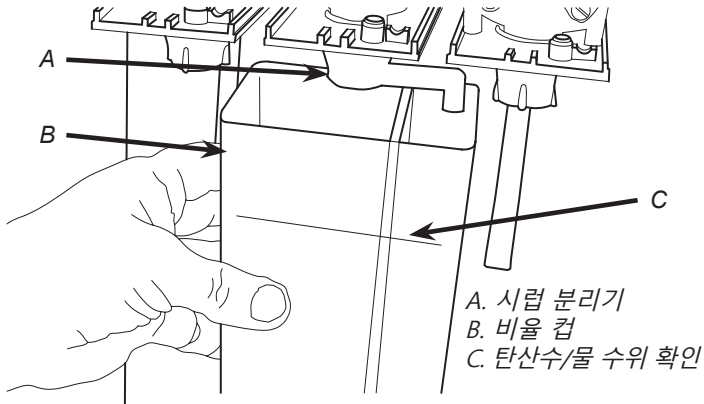
2. 유동 제어기가 노출될 때까지 ID 패널을 밀어 올리십시오.
3. Lancer 비율 컵을 이용하여 물 유량을 확인합니다(4초에 148ml(5oz.)). 필요한 경우, 스크류 드라이버를 이용하여 조절합니다.



4. 반시계방향으로 비틀고 아래로 당겨서 노즐을 제거한 후, 아래로 당겨서 디퓨저를 제거합니다.
5. 노즐 대신에 Lancer (노란색) 시럽 분리기(부품번호 54-0031)를 설치합니다.



- 장착 블록에 있는 시럽 성오프를 다시 엽니다.
- 밸브를 작동시켜서 시럽이 일정하게 흐를 때까지 퍼징합니다.
- Lancer 비율 컵을 사용하여 밸브를 작동시키고 샘플을 모읍니다. 시럽의 수위가 물 수위와 같은지 확인합니다. 필요한 경우, 스크류 드라이버를 이용하여 조절합니다.



- 밸브마다 4~8단계를 반복합니다.

부피조절 밸브 조절

- 첫 번째 밸브의 전면에서 ID 패널을 제거하십시오.
- 프로그래머의 10핀 커넥터를 회로기판 전면에 있는 ID 패널 플러그에 삽입합니다.
- 적절히 연결된 경우, 프로그래머가 자가진단 테스트를 실행합니다. 디스플레이가 모두 '8'로 표시되고 소수점이 점등됩니다. 약 삼(3) 초 후에 DIP 스위치 설정 내용이 디스플레이에 표시됩니다.

참고

프로그래머가 진단 테스트를 적절히 실행하지 않는 경우, 분리한 후 다시 꽂아 보십시오. 그래도 프로그래머가 작동하지 않는 경우, 프로그래머를 교체하십시오

- 프로그래머가 연결된 후, 'Read Mem' 버튼을 누르십시오.
- 원하는 비율이 나타날 때까지 'Ratio +' 또는 'Ratio -' 키를 누르십시오.
- 'Carb Toggle'을 눌러서 음료 유형을 확인하고, 탄산음료는 'C', 비탄산음료는 'n'을 선택합니다.
- 'Enter' 버튼을 눌러서 디스플레이에 나타난 설정 대로 밸브를 프로그래밍합니다.
- 'Read Mem'을 눌러서 비율을 확인합니다.
- 프로그래머를 분리하고 각 밸브에 대해 단계 4~9를 반복합니다.



- 휴대형 프로그래머
부피조절 밸브

세척 및 살균

일반 정보

Lancer의 장비(신품 또는 리퍼비시 제품)는 미국위생재단 지침에 따라 세척하고 살균을 마친 상태로 공장에서 출고됩니다. 장비 운용자는 이 설명서 및/또는 주, 지방 보건 당국의 지침에서 요구하는 대로 지속적인 유지보수를 제공하여 적절한 작동과 살균 요건이 유지되도록 해야 합니다.

이 설명서에 제시된 세척 절차는 이 설명서에 표시된 Lancer 장비에 적용됩니다. 다른 장비를 세척할 경우, 해당 장비의 제조사가 규정한 지침을 따르십시오.

세척은 훈련된 사람만 해야 합니다. 세척 작업 중에는 위생 장갑을 사용해야 합니다. 적용 가능한 안전 주의사항을 반드시 지켜야 합니다. 사용하는 제품에 표시된 지침 및 경고 사항을 반드시 따라야 합니다.

주목

- 유닛을 세척할 때는 위생 장갑을 사용하고 적용 가능한 모든 안전 주의사항을 준수하십시오.
- 워터 제트(물줄기)를 이용하여 유닛을 세척 또는 살균하지 **마십시오**.
- 오염을 방지하기 위해, 시럽 라인 세척 및 살균 시 물 라인을 분리하지 **마십시오**.
- 다양한 재료를 변색시키고 부식시킬 수 있으므로 강한 표백제 또는 세제를 사용하지 **마십시오**.
- 금속제 굵개, 날카로운 물체, 철솥, 수세미, 연마재, 용매 등을 디스펜서에 사용하지 **마십시오**.
- 온도 60°C(140°F) 이상의 뜨거운 물을 사용하지 **마십시오**. 디스펜서가 손상될 수 있습니다.
- 회로기판에 살균 용액을 흘리지 **마십시오**. 시스템에서 살균 용액을 모두 제거하십시오.

세척 용액

온도 32°C 내지 43°C(90°F~110°F)인 깨끗한 음용수에 온건하고 부식성이 없는 세제(예, 소듐라우레스설페이트(Sodium Laureth Sulfate), 주방용 세제)를 섞습니다. 혼합 비율은 클리너 0.3리터(1온스) 대 물 7.57리터(2갤런)입니다. 최소한 세척 용액 19리터(5갤런)를 준비합니다. 유닛이 영구적으로 손상될 수 있으므로 부식성 클리너 또는 용매를 사용하지 마십시오. 온도 32°C 내지 43°C(90°F~110°F)인 깨끗한 음용수를 이용하여 철저히 씻어 냅니다. 제품 라인이 길면 세척 용액이 추가로 필요할 수 있습니다.

살균 용액

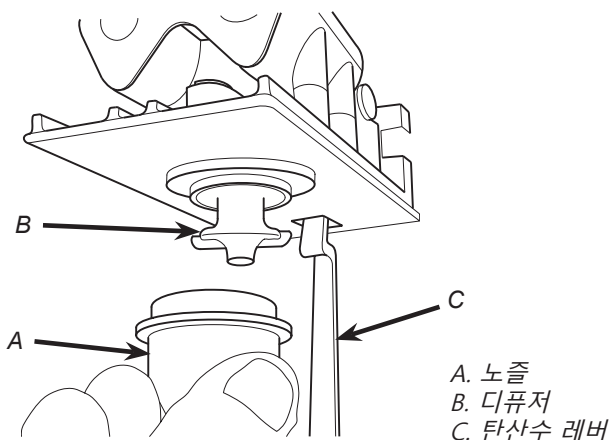
서면으로 된 제조사의 권장 사항과 안전 지침에 맞춰 살균 용액을 준비합니다. 제조사 지침에 권장된 살균제의 유형과 농도는 미 연방규정집(CFR) Title 40, 제180.940조를 준수해야 합니다. 용액에 포함된 염소 농도는 100 ppm이어야 하며(예, 하이포아염소산나트륨 또는 표백제), 최소 19리터(5갤런)를 준비해야 합니다.

정기 유지보수 및 세척

필요 시	깨끗하고 축축한 천을 이용하여 디스펜서 외부 표면(드립 트레이와 컵 레스트 포함)을 깨끗이 유지합니다.
매일	- 외부 노즐을 제거하고 미지근한 물에 잘 행굽니다. 비누나 세제를 사용하지 마십시오. 거품이 생성되고 완제품의 맛이 변하게 됩니다. - 컵 레스트를 제거하고 세척 용액에 씻습니다. - 미지근한 비눗물을 드립 트레이에 붓고 깨끗한 천으로 닦습니다. - 깨끗한 천과 미지근한 물로 유닛의 모든 외부 표면을 닦아 냅니다. 연마제가 포함된 비누나 강한 세제를 사용하지 마십시오. - 컵 레스트와 노즐을 교체합니다.
매주	- 모든 제품의 맛을 보아 이상한지 확인합니다. - 컵 레스트와 물받이 판을 제거하여 수위 튜브 표시기를 확인하고 필요한 대로 보충합니다.
매월	- 디스펜서를 전원에서 분리합니다. - 보닛을 제거하고 부드러운 브리서를 이용하여 냉각기에서 먼지를 청소합니다. - 보닛을 교환하고 유닛 전원을 연결합니다.
반년마다	이 가이드의 세척 및 살균 절에 개관된 적절한 절차를 이용하여 유닛을 세척하고 살균합니다.
매년	증발기 코일, 냉동 구성품을 포함하여 워터 베스 내부를 청소합니다.

노즐 세척 및 살균

1. 세척 중에 밸브를 작동시키지 않도록 전원을 분리합니다.
2. 반시계방향으로 비틀고 아래로 당겨서 노즐을 제거합니다.



3. 아래로 당겨서 디퓨저를 제거합니다.
4. 미지근한 물로 노즐과 디퓨저를 행굽니다.
5. 세척 용액으로 노즐과 디퓨저를 씻고, 살균 용액에 담근 뒤 십오(15)분 동안 놔둡니다.
6. 노즐과 디퓨저를 공기 중에서 건조시킵니다. 살균 후에 물로 행구지 **마십시오**.
7. 디퓨저와 노즐을 다시 연결합니다.
8. 전원을 연결합니다.
9. 음료의 맛을 보아서 맛이 이상한지 확인합니다. 맛이 이상할 경우, 다시 시럽 시스템을 씻어 냅니다.

⚠ 주의

살균 후에는 뒷맛이 없을 때까지 최종 제품으로 행귀 냅니다. 맹물을 이용하여 행구지 마십시오. 이것은 NSF 요구조건입니다. 시스템에 남은 살균 용액은 건강에 위험을 야기합니다.

시럽 라인 세척 및 살균 - 백인박스(BIB)

1. 시럽 라인을 BIB에서 분리합니다.
2. BIB 커넥터와 함께 시럽 라인을 미지근한 물이 담긴 버킷에 넣습니다.
3. 각각의 밸브를 작동해서 미지근한 물로 라인을 채우고, 라인에 남은 시럽을 씻어 냅니다.
4. 위에 설명된 대로 세척 용액을 준비합니다.
5. BIB 커넥터와 함께 시럽 라인을 세척 용액에 넣습니다.
6. 라인에 세척 용액이 채워질 때까지 각 밸브를 작동시키고, 십(10) 분 동안 놔둡니다.
7. 깨끗하고 미지근한 물을 이용하여 시럽 라인에서 세척 용액을 씻어 냅니다.
8. 위에 설명된 대로 살균 용액을 준비합니다.
9. 시럽 라인을 살균 용액에 넣고 각 밸브를 작동시켜 라인을 살균제로 채웁니다. 십(10) 분 동안 놔둡니다.
10. 시럽 라인을 다시 BIB에 연결하고 음료를 디스펜서에서 빼서 용액을 씻어 냅니다.
11. 음료의 맛을 보아서 맛이 이상한지 확인합니다. 맛이 이상할 경우, 다시 시럽 시스템을 씻어 냅니다.

⚠ 주의

살균 후에는 뒷맛이 없을 때까지 최종 제품으로 행귀 냅니다. 맹물을 이용하여 행구지 마십시오. 이것은 NSF 요구조건입니다. 시스템에 남은 살균 용액은 건강에 위험을 야기합니다.

시럽 라인 세척 및 살균 - Figal 탱크

1. Figal 시럽 탱크에서 시럽 주입구를 분리합니다.
2. 세척 용액을 준비하고 플라스틱 강모 브러시를 이용하여 Figal 탱크의 분리 밸브들을 세척 용액으로 문지르고 깨끗한 음용수로 행귀 냅니다.
3. 살균 용액을 준비하고 스프레이 병 또는 깨끗한 천을 이용하여 Figal 탱크의 분리 밸브들을 살균하고 공기 중에서 마르도록 둡니다.
4. CO₂ 공급원을 끕니다.
5. 깨끗한 음용수가 채워진 시럽 탱크에 시럽 라인을 연결합니다.
6. 물이 채워진 탱크에 CO₂ 라인을 연결하고 압력을 가합니다.
7. 적절한 밸브를 작동해서 물로 라인을 채우고 라인에 남은 시럽을 씻어 냅니다.
8. 물이 채워진 탱크에서 CO₂ 라인을 분리합니다.
9. 세척 용액으로 별도의 탱크를 채우고, 시럽 라인과 CO₂ 라인을 탱크에 연결한 후 압력을 가합니다.
10. 라인에 세척 용액이 채워질 때까지 적절한 밸브를 작동시키고, 십(10) 분 동안 놔둡니다.
11. 세척 용액이 채워진 탱크에서 CO₂ 라인과 시럽 라인을 분리하고, 물이 채워진 탱크에 라인을 다시 부착한 후 압력을 가합니다.
12. 밸브를 작동시켜서 라인에서 세척 용액을 씻어 냅니다.
13. 물이 채워진 탱크에서 CO₂ 라인과 시럽 라인을 분리하고 별도의 탱크에 살균 용액을 채웁니다.
14. 살균 용액이 채워진 탱크에 CO₂ 라인과 시럽 라인을 연결하고 압력을 가합니다.
15. 라인에 살균 용액이 채워질 때까지 적절한 밸브를 작동시키고, 십(10) 분 동안 놔둡니다.
16. 살균제 탱크에서 라인을 분리하고, 다시 시럽 탱크에 부착한 후 압력을 가합니다.
17. 음료를 빼서 라인을 최종 제품으로 다시 채워, 라인에서 살균 용액을 씻어 냅니다.
18. 음료의 맛을 보아서 맛이 이상한지 확인합니다. 맛이 이상할 경우, 다시 시럽 시스템을 씻어 냅니다.
19. 각각의 밸브/시럽 탱크에 대해 절차를 반복합니다.

⚠ 주의

살균 후에는 뒷맛이 없을 때까지 최종 제품으로 행귀 냅니다. 맹물을 이용하여 행구지 마십시오. 이것은 NSF 요구조건입니다. 시스템에 남은 살균 용액은 건강에 위험을 야기합니다.

디스펜서 폐기



부적절한 폐기로 인한 환경 위해 가능성을 방지하기 위해, 공인된 재활용업자를 지정하여 유닛을 재생하거나 제품을 구매한 소매업자에게 연락하시기 바랍니다. 냉매 및 단열재 폐기에 관한 현지 규정을 준수하십시오.

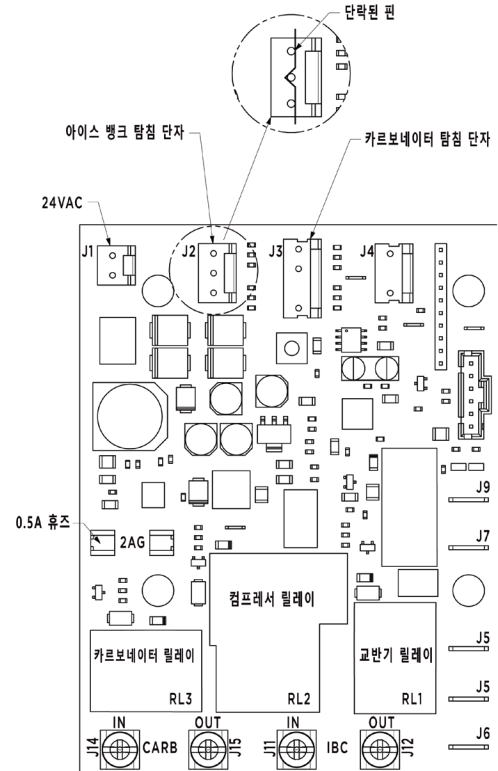
전자식 아이스뱅크 제어기(EIBC)

⚠ 경고

터미널 블록에는 교류(AC) 선 전압이 존재하며, 테이프로 덮어야 합니다. 노출된 전기 연결부를 테이프로 덮어서 전기 쇼크를 방지해야 합니다.

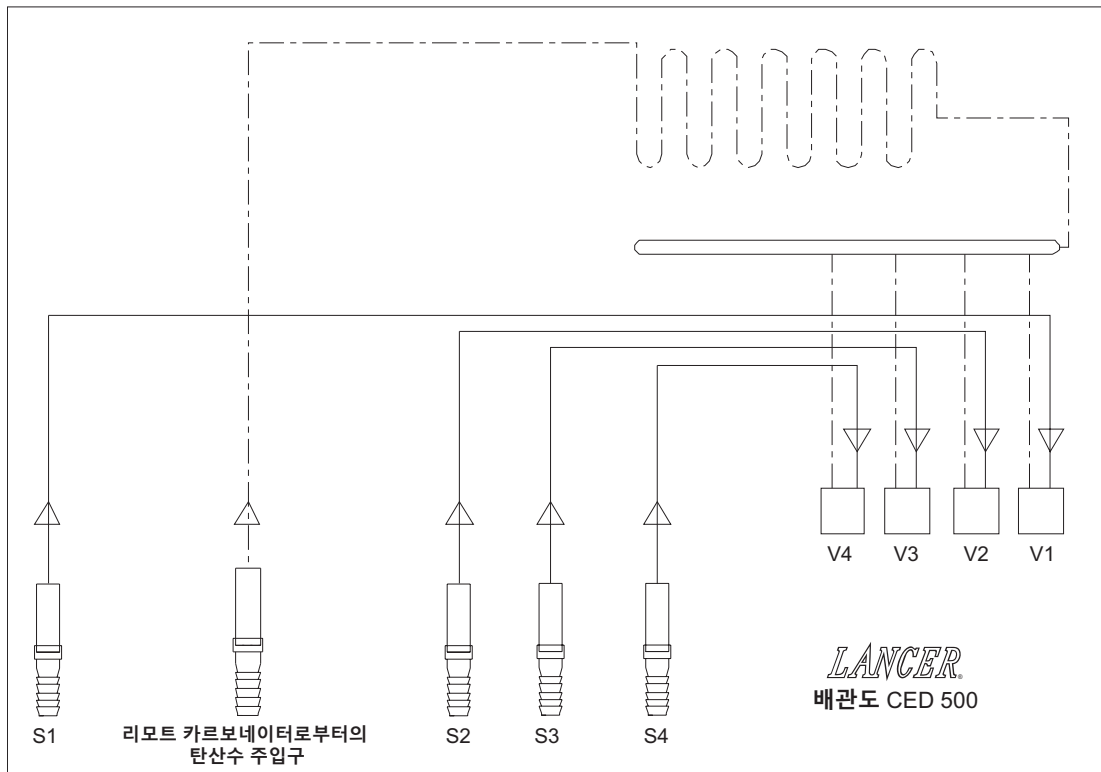
PCB 정상 작동 확인

- 전원을 끄거나 디스펜서에서 전원이 분리되어 있는지 확인합니다.
- 도면 우측에 제시된 위치에 있는 0.5A 퓨즈 상태를 확인하십시오. 퓨즈가 나가면 밸브 와이어 하네스 및 관련된 24VAC 라인에서 단락 원인을 찾아보고, 퓨즈를 교체하십시오. 퓨즈가 양호하면 다음 단계로 진행하십시오.
- 재연결을 위해 각각의 위치를 확인하여, PCB에 연결된 터미널 블록에서 리드선을 분리합니다.
- 보드에서 아이스뱅크 탐침(J2)과 카르보네이터 탐침(J3) (장착된 경우)을 모두 분리합니다.
- 짧은 구리선, 페이퍼 클립 또는 다른 수단을 이용하여 모든 세(3) 핀을 함께 건드려서 PCB에 있는 아이스뱅크 탐침 단자(J2)를 단락시킵니다.
- 저항 테스트로 연속성을 측정합니다.
- 전원을 다시 연결하거나 디스펜서를 켭니다.
- 시간을 관찰하고 PCB 스크류 러그 연결부의 연속성을 확인합니다.
 - 단자 3~4(카르보네이터): 최초 2.5~3.5분 사이에는 연속성이 나타나야 합니다. 2.5~3.5분 이후에는 연속성이 없어야 합니다.
 - 단자 2~1(컴프레서): 최초 4~6 분 사이에는 연속성이 없어야 합니다. 4~6 분 이후에는 연속성이 있어야 합니다. 2부터 1까지는 연속성이 없어야 합니다.
 - 시간 지연이 종료되면 릴레이가 닫히는 '딸깍' 소리가 들려야 합니다.
- 전원을 15초 동안 끄고 다시 켜서 카르보네이터 타이머를 리셋합니다. PCB 스크류 러그 연결부의 연속성을 다시 측정하십시오.
 - 단자 3~4: 연속성이 있어야 합니다. 짧은 구리선, 페이퍼 클립 또는 기타 수단을 이용하여 세(3) 핀 모두에 접촉시켜 PCB의 카르보네이터 탐침 단자(J3)를 단락시킵니다. 2.5~3.5분 시간 제한이 경과되기 전에 해야 합니다. 단자 3과 4 사이의 연속성을 다시 측정합니다. 연속성이 **없어야** 합니다.
- 위의 내용과 같이 작동된 경우, 보드는 정상적으로 작동하는 것입니다. 테이프를 제거하고 보드를 다시 연결합니다. 위의 내용과 다른 점이 있다면 PCB를 교체해야 합니다(부품번호 52-1423/01).

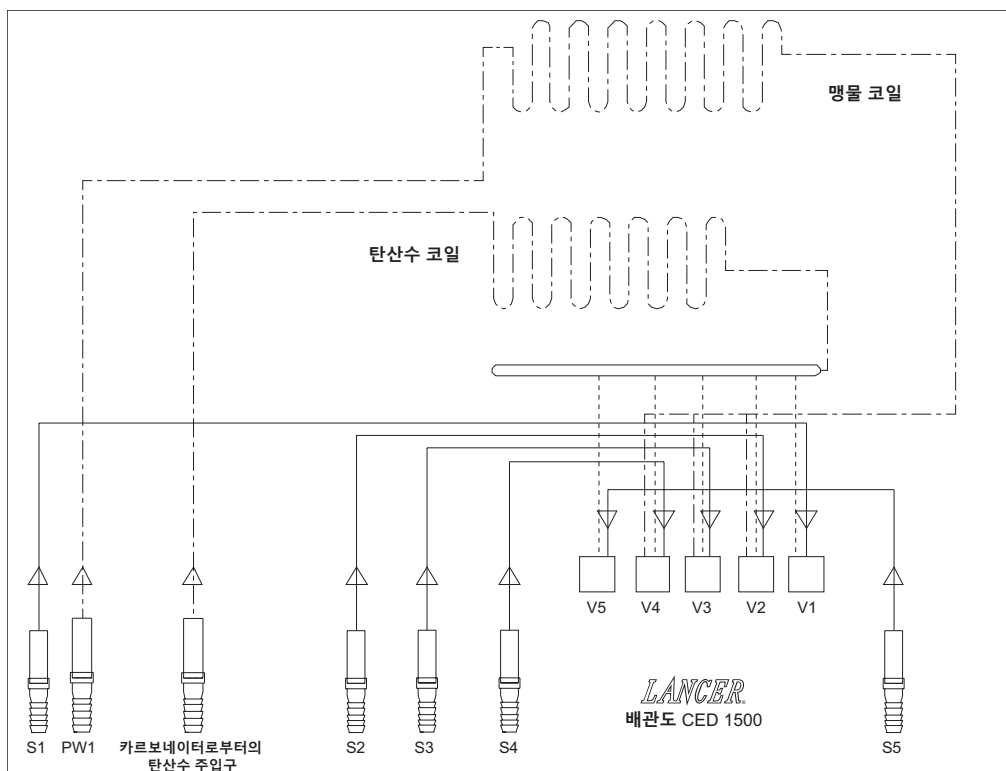


배관도

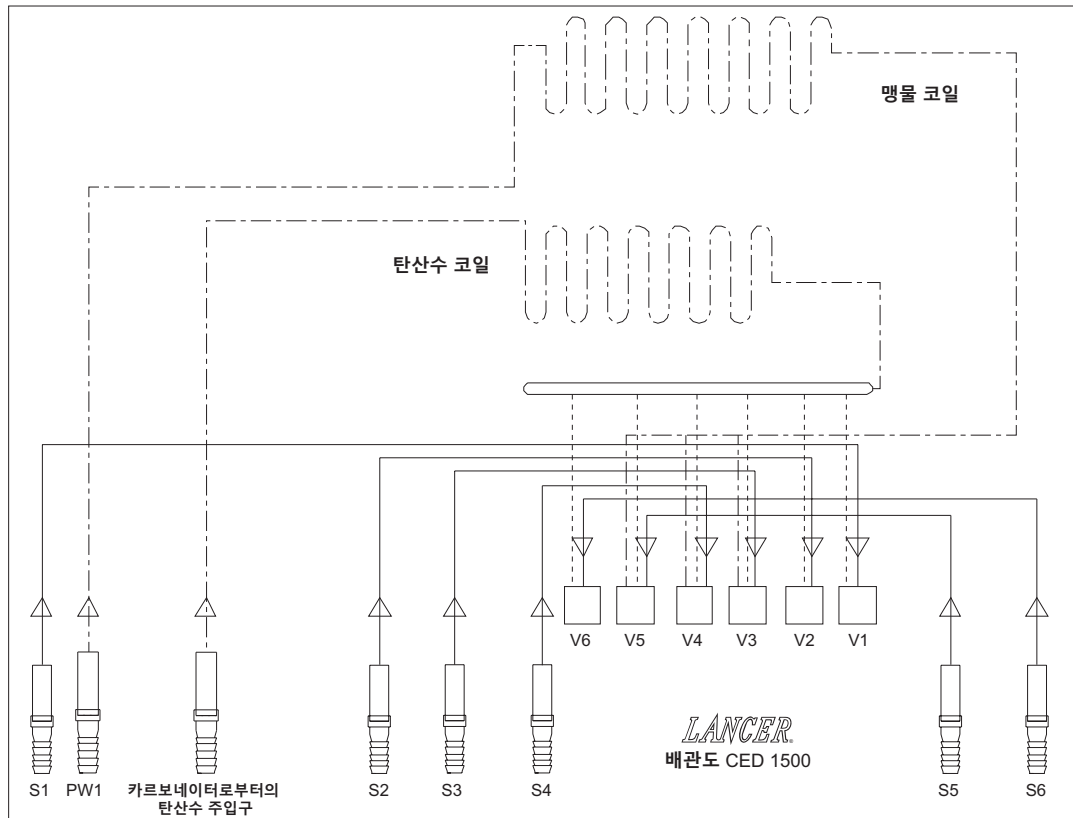
모델 500



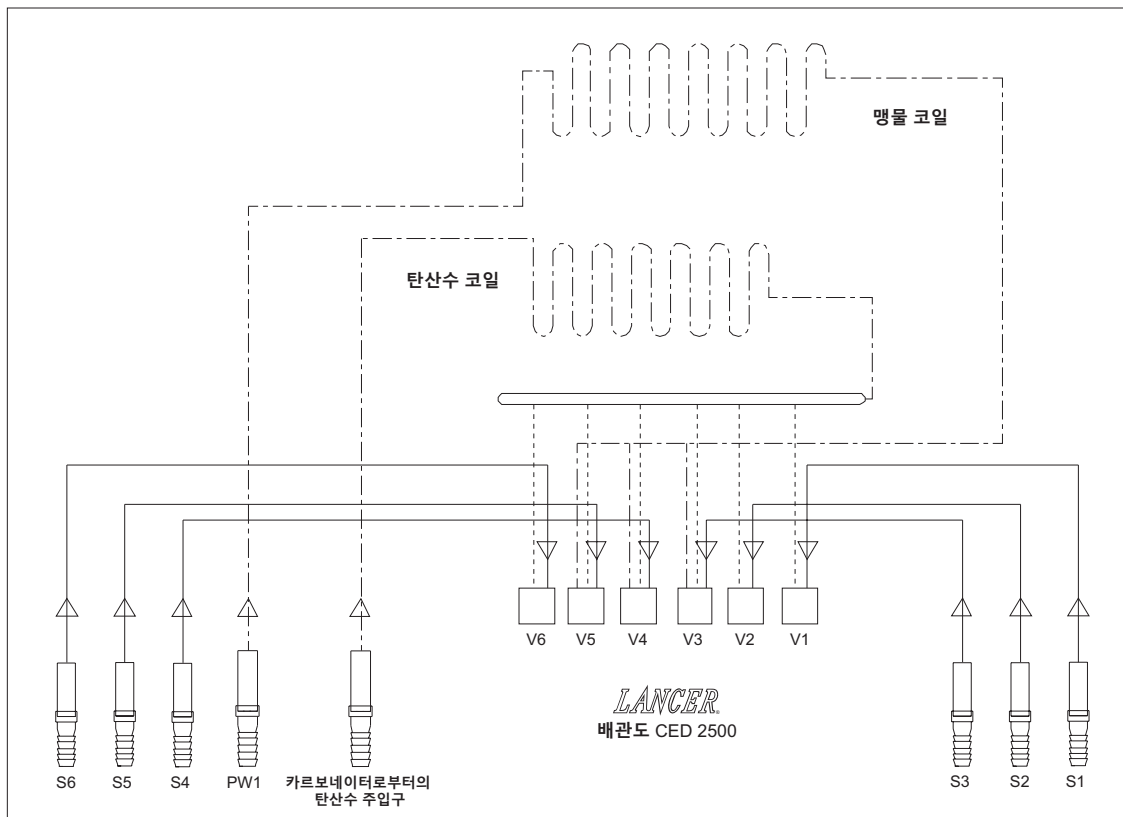
모델 1500 - 5 밸브



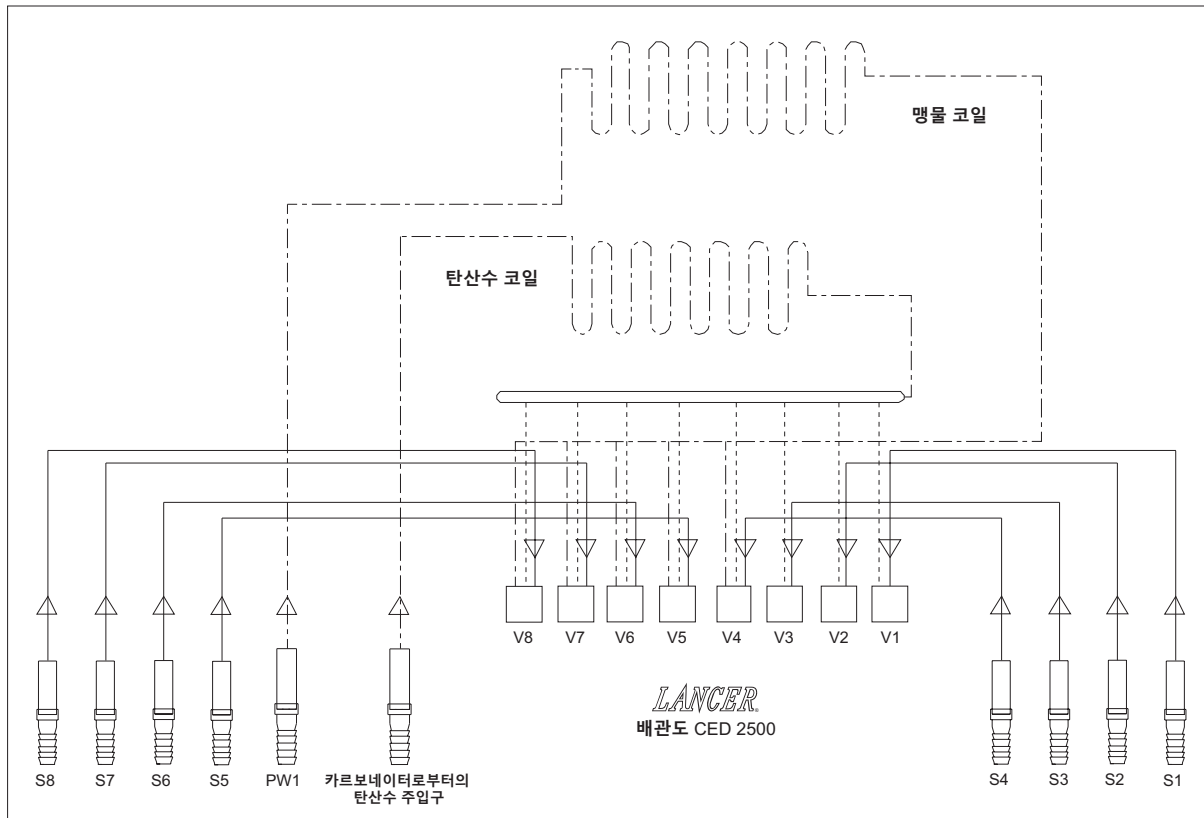
모델 1500 - 6 밸브



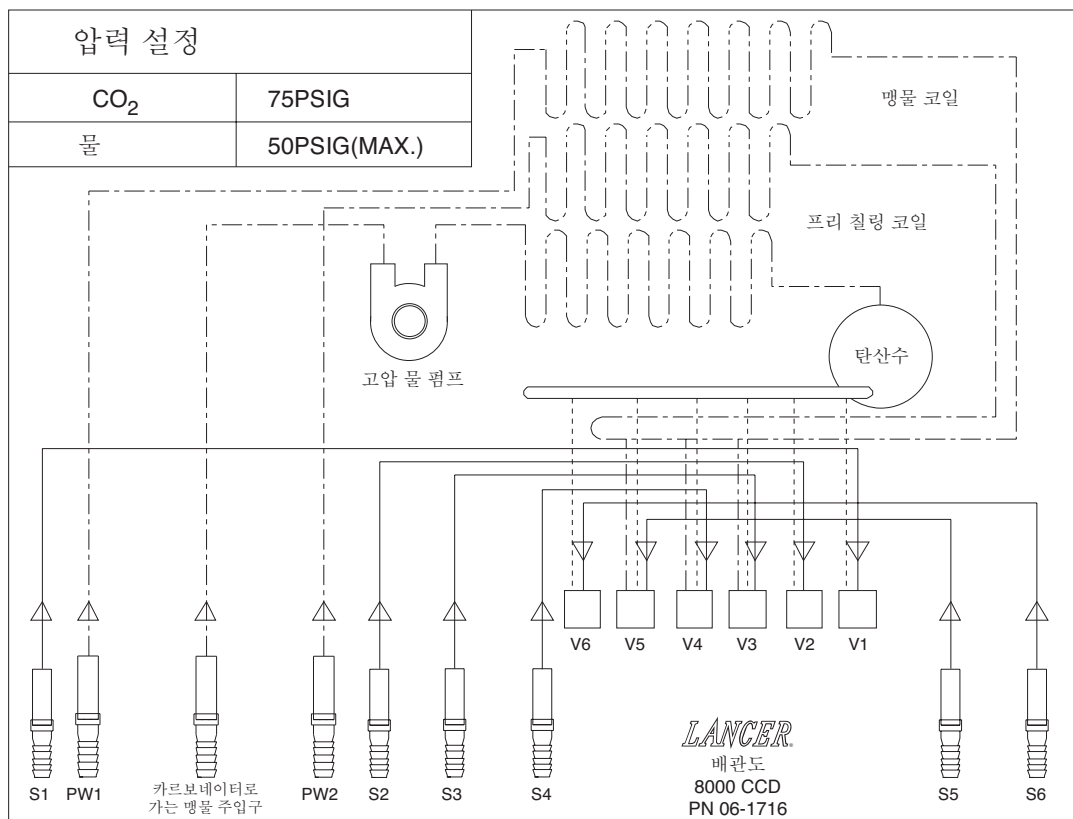
모델 2500 - 6 밸브



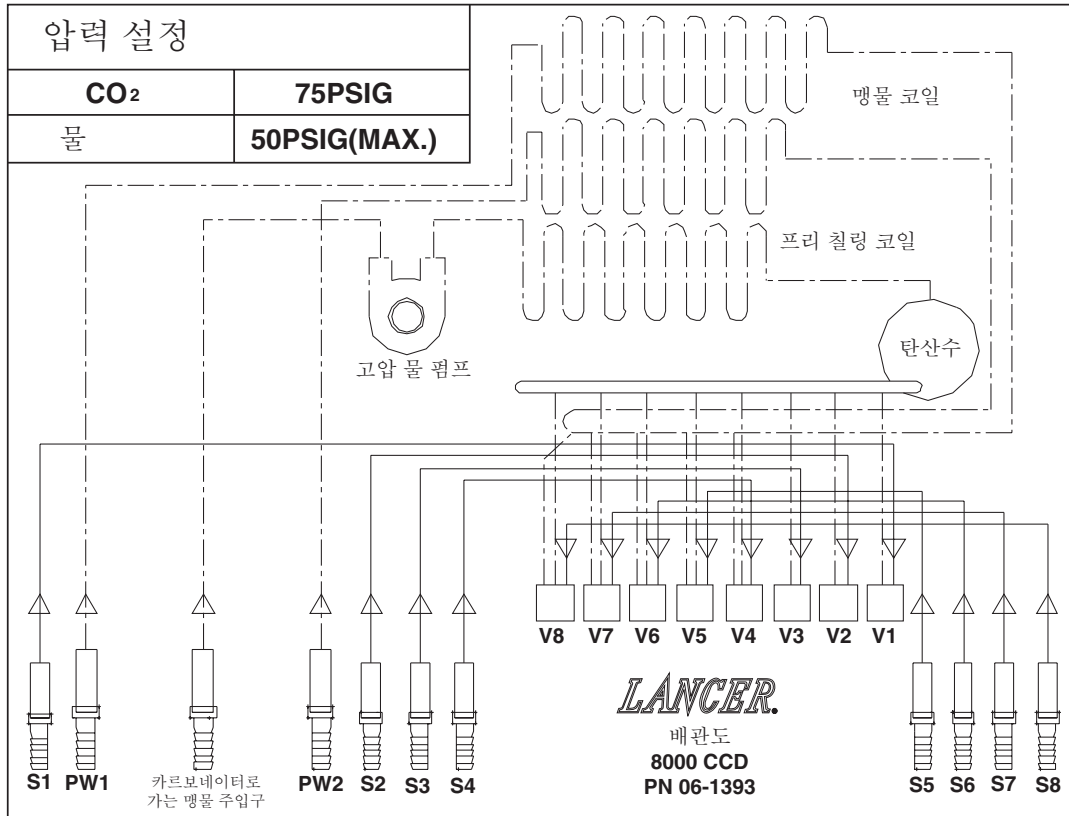
모델 2500 - 8 밸브



모델 8000 - 6 밸브



모델 8000 - 8 밸브



모델 9000

